

KONECRANES

ÉTUDE DE CAS



Accompagnement à la découpe d'un bloc mère chez notre partenaire RJ Débit Express.



RJ
DÉBIT EXPRESS

NOTRE PARTENAIRE

RJ Debit Express, basé à Coudes (63), est spécialisé dans le sciage à façon de tous matériaux métalliques (ferreux/non ferreux/composites). Son savoir faire lui permet de traiter tout sciage mécanique principalement en usinage avec des lames rubans ou des lames circulaires.

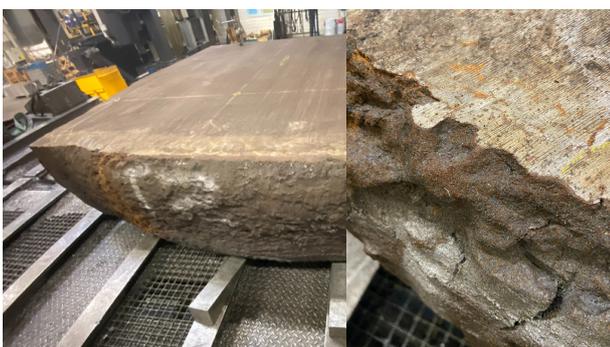


Ils ont intégré le groupe RJ (Roux Jourfier) en 2014, et s'inscrivent ainsi dans un groupe à fortes compétences de 300 collaborateurs et 50 ans d'expérience. RJ propose son expertise autour de 3 pôles : l'industrie, la maintenance industrielle et la maintenance aéronautique. Elle compte comme client tout ce que l'industrie hexagonale a comme fleuron, avec des contrats marquants comme ceux pour Ariane 6 ou Bylor.



Le parc d'RJ DEBIT, composé de 12 machines, leur permet aujourd'hui de traiter toute pièce jusqu'à 2050 mm de coupe et 20 T. Leur clientèle se compose de grands donneurs d'ordre répartis dans toute l'industrie métallurgique, mais également l'aéronautique, l'énergie, la pétrochimie, la défense, le ferroviaire et plus classiquement la mécanique et la découpe de profils. Des services associés sont également disponibles comme du traçage, l'usinage mécanique, la réalisation d'éprouvette, le pesage, le marquage et la préparation des chanfreins de soudage.

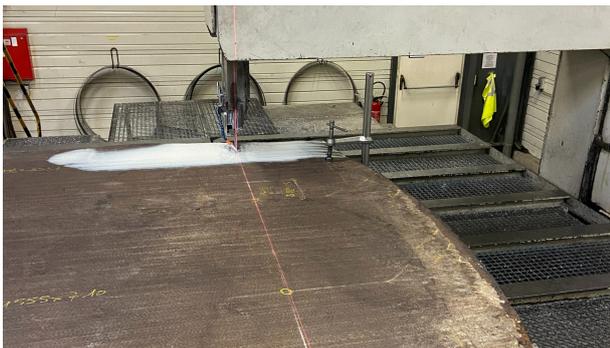
La compétence, la qualité de travail, et la polyvalence, tout ceci dans des délais très souvent courts, sont les piliers qui fondent la reconnaissance des clients d'RJ débit envers son équipe, dirigée techniquement par Dominique Morange.



Les besoins de sciage vont de la pièce unitaire à la grande série, cette étude de cas se concentrera sur la découpe d'une pièce unitaire, appelée bloc mère (brut de fonderie).

LE CAS

Un bloc mère est une pièce de plusieurs dizaines de tonnes, qu'il convient de refendre (en bloc fille) afin d'être utilisable. Nous parlons ici d'un bloc de 20 tonnes, en Inox (17-4 PH), de 473 mm d'épaisseur. Celui-ci n'est pas écrouté et devra être refendu en 3 blocs.



Sur de tels cas, la quantité de coupe à réaliser sera comptabilisée en m² de coupe, soit la longueur de coupe multipliée par la hauteur de coupe. Nous aurons ici 4m² à réaliser.

Cette application sera accomplie sur une **scie verticale KASTO BBS U 8X20** (Capacité de coupe : Hauteur 925 mm X Col de cygne 2 115 mm / Longueur de coupe 6 000 mm)

Notre approche :

La première étape a été la préconisation du bon outil, au vu des surfaces de coupe à réaliser et de la dureté de l'acier à découper, la plaquette carbure a été la solution choisie. En effet celle-ci permet une bien meilleure longévité qu'un bimétal (même renforcé). Elle permet également, avec les bons paramètres de coupe, d'obtenir des états de surface exceptionnels. Le ruban ERKO BSK-TIP répond pleinement à cette application, c'est un ruban avec des plaquettes en carbure de tungstène rapportées brassées. La préconisation a également pris en compte les caractéristiques machine et matière, pour définir les dimensions et la denture appropriées.

Une fois la préconisation faite, les paramètres de coupe ont pu être calculés. Monsieur Morange nous a fournis ses débits et ceux-ci ont permis de définir les quantités de ruban et valider les temps de coupe. Cela donne au client une vision précise de son coût d'opération, élément essentiel pour son devis.

Une fois la partie théorique finalisée, la mise en pratique des calculs a pu être faite dans les ateliers d'Rj Débit Express. L'accompagnement s'est fait tout au long de la coupe, avant celle-ci avec l'écroutage sur le trait de départ et l'inclinaison du bloc mais également pendant celle-ci avec l'affinage des paramètres, le contrôle physique de ceux-ci avec de la métrologie et le contrôle visuel des copeaux (indicateur de bons paramètres).

LE RÉSULTAT

Le ruban BSK-TIP a clairement tenu ses promesses en réalisant la coupe du bloc de 20 tonnes !



Au-delà de l'aspect final de la coupe, quasi poli-miroir, l'accompagnement technique sur les paramètres et puis physiquement sur la mise en pratique de ceux-ci ont été fortement appréciés par le client. La production et l'expédition du ruban en 24/48h permet de coller au besoin de souplesse et disponibilité de cette utilisatrice. Les coupes étant réalisées en temps masqué, la disponibilité d'un ruban est cruciale car l'opérateur ne sera pas là pour contrôler la lame et prévenir la nécessité d'un changement.

Toute la chaîne ERKO permet cela :

- **ADV** : Accompagne le client sur les délais et tarifs, afin qu'il ait une vision claire.
- **Approvisionnement matière** : Permet de gérer sereinement les cadences de fabrication.
- **Production** : Garantit la qualité du ruban en respectant alignement, continuité souplesse, résistance résilience, l'état de surface et l'emballage sécurisé de la lame.
- **Expédition** : Assure que tout le travail accompli arrive au bon moment chez le client.

Toute cette chaîne est le service client, sans qui le suivi technique ne peut pas se faire !
Le bon produit au bon moment avec le bon accompagnement technique et commerciale.



LE TÉMOIGNAGE DE NOTRE PARTENAIRE

"En tant que sous-traitant en sciage à façon dans des domaines très variés, nous avons besoin d'avoir des fournisseurs de rubans réactifs et toujours à l'écoute de nos besoins. Aussi bien sur le point de vue technique que logistique. Dans ce cas, nous avons collaboré dès le chiffrage avec ERKO pour répondre aux besoins de notre client, le prix, la qualité et le délai.

Dès la confirmation de notre sélection par notre client, j'ai validé ma commande pour des rubans plaquettes carbures. Erko avait du stock et 48H après, j'avais mes rubans.

Nicolas, le référent technique, m'a accompagné lors des essais pour l'optimisation des conditions de coupes.

Merci à lui et à l'équipe Erko pour ce travail collectif qui a répondu aux attentes de notre client sur la qualité de la coupe & le délai."

Dominique MORANGE, Directeur Technique Site

LIENS ET CONTACTS

Retrouvez nos lames
ruban BSK-TIP



Demandez un calcul de
vos paramètres de coupe



ERKO[®]
TOGETHER WE CUT



tech@erko-tools.com



04 38 70 12 12



[@erko_tools](https://www.instagram.com/erko_tools)



RJ
DÉBIT EXPRESS



contact@groupe-rj.com



04 73 96 92 82



[RJ Débit Express](#)