



SCIES TRÉPANS BIMÉTAL POUR TÔLE FINE ET TUBE FIN

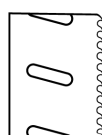
NOUVEAUTÉ
SKIN-K

ERKO SÉRIE 43

TRÉPANS BIMÉTAL HSS M42 - 8% COBALT
DENTURE 10 TPI

Technologie bimétal : l'association de 2 aciers

Un HSS M42 avec 8% de Cobalt, très dur et résistant à l'échauffement pour les dents et un acier ressort très endurant pour le corps de la lame.



Denture 10 TPI : Pour une coupe nette, propre et rapide dans le métal et l'inox d'épaisseur inférieure ou égale à 2mm.

Applications :

- Piquage et gueule de loup
- Perçage sur crédence inox (bloc électrique)
- Perçage bac inox (pose mitigeur)
- Passage tube et VMC dans paroi fine ou fragile (panneau sandwich/lame PVC)
- Aménagement de véhicule
- Tôle larmée

Profondeur de perçage :

- 36 mm des diamètres 16 à 30 mm
- 37 mm des diamètres 32 à 35 mm
- 38,5 mm des diamètres 38 à 140 mm

Longévité :

Haute qualité des aciers du corps et de la denture.
Pour améliorer la durée de vie dans les métaux, inox et non-ferreux, lubrifier et respecter les vitesses indiquées (voir tableau page suivante).

1- CHOISIR SES ACCESSOIRES DE MONTAGE (arbre et foret pilote)

En fonction de votre machine, de votre usage, du diamètre.

Montage Standard :

ERKO-TOOLS-TV



Montage avec Adaptateur EASY-CLIP :

ERKO-TOOLS-TV



2- LES BONNES PRATIQUES :

- Préperçage avec l'arbre sans le trépan pour parfaitement centrer le trou et éviter un choc violent.
- Rôdage : Pour prendre un bon départ et prolonger la durée de vie de la lame, réduisez simplement la vitesse lors des 2 ou 3 premières coupes.
- Respecter la vitesse de rotation selon le diamètre et la matière.
- Utiliser un FLUIDE DE COUPE OU UN LUBRIFIANT SOLIDE pour lubrifier, refroidir et évacuer les copeaux.

3- DISPONIBLES :

- du 16 au 140 mm
- En coffret métier



SCIES TRÉPANS BIMÉTAL POUR TÔLE FINE ET TUBE FIN

SKIN-K

NOUVEAUTÉ

ERKO SÉRIE 43

TRÉPANS BIMÉTAL HSS M42 - 8% COBALT
DENTURE 10 TPI



- Respecter la vitesse de rotation selon le diamètre et la matière selon le tableau ci-dessous
- Utiliser un FLUIDE DE COUPE OU UN LUBRIFIANT SOLIDE. Pour lubrifier, refroidir et évacuer les copeaux.
- Rodage : Pour prendre un bon départ et prolonger la durée de vie de la lame. Réduisez simplement la vitesse lors des 2 ou 3 premières coupes.
- Profondeur de perçage :
 - 36 mm des diamètres 16 à 30 mm
 - 37 mm des diamètres 32 à 35 mm
 - 38,5 mm des diamètres 38 à 140 mm

Ø mm	Ø pouce	Réf.	Acier (Tours/ Mins)	Inox (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)	EAN13
16	5/8	43016	550	275	780	3700333210967
17	11/16	43017	500	250	710	3700333210974
19	3/4	43019	460	230	645	3700333210981
20	25/32	43020	445	220	625	3700333210998
21	13/16	43021	425	210	600	3700333211001
22	7/8	43022	390	195	555	3700333211018
24	15/16	43024	370	185	525	3700333211025
25	1	43025	350	175	500	3700333211032
27	1-1/16	43027	325	160	460	3700333211049
29	1-1/8	43029	300	150	425	3700333211056
30	1-3/16	43030	285	145	405	3700333211063
32	1-1/4	43032	275	140	385	3700333211070
33	1-5/16	43033	260	135	370	3700333211087
35	1-3/8	43035	250	125	355	3700333211094
38	1-1/2	43038	230	115	325	3700333211100
40	1-9/16	43040	220	110	310	3700333211117
44	1-3/4	43044	195	95	280	3700333211124
46	1-13/16	43046	190	95	270	3700333211131
48	1-7/8	43048	180	90	255	3700333211148
51	2	43051	170	85	245	3700333211155
54	2-1/8	43054	160	80	225	3700333211162
57	2-1/4	43057	150	75	215	3700333211179
60	2-3/8	43060	140	70	205	3700333211186



Ø mm	Ø pouce	Réf.	Acier (Tours/ Mins)	Inox (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)	EAN13
64	2-1/2	43064	135	65	195	3700333211193
65	2-9/16	43065	135	65	190	3700333211209
68	2-11/16	43068	130	65	175	3700333211216
70	2-3/4	43070	125	60	170	3700333211223
73	2-7/8	43073	120	60	160	3700333211230
76	3	43076	115	55	155	3700333211247
79	3-1/8	43079	110	55	150	3700333211254
83	3-1/4	43083	105	50	140	3700333211261
86	3-3/8	43086	100	50	140	3700333211278
89	3-1/2	43089	95	45	130	3700333211285
92	3-5/8	43092	95	45	130	3700333211292
95	3-3/4	43095	90	45	130	3700333211308
98	3-7/8	43098	90	45	130	3700333211315
102	4	43102	85	40	120	3700333211322
105	4-1/8	43105	80	40	115	3700333211339
108	4-1/4	43108	80	40	115	3700333211346
111	4-3/8	43111	80	40	110	3700333211353
114	4-1/2	43114	75	35	105	3700333211360
121	4-3/4	43121	70	35	95	3700333211377
127	5	43127	65	30	90	3700333211384
133	5-1/4	43133	65	30	90	3700333211391
140	5-1/2	43140	60	25	85	3700333211407

CHOISIR SES ACCESSOIRES DE MONTAGE (arbre et foret pilote)

En fonction de votre machine, de votre usage, du diamètre.

Montage Standard :
ERKO-TOOLS-TV



Montage avec Adaptateur EASY-CLIP :
ERKO-TOOLS-TV

