



TOGETHER WE CUT

2024

SÉLECTION BÂTIMENT

OUTILS DE COUPE

SERRURIER - MÉTALLIER - AGENCEUR

PLAQUISTE - CARRELEUR

MENUISIER - CHARPENTIER - COUVREUR



www.erko-tools.com



La marque française qui répond à tous les besoins sur les lames de scies à ruban !

Toutes les techniques : usinage, abrasion et cisaillement.

Toutes les technologies : carbone, acier alimentaire, BIMETAL, technologie des poudres, plaquettes carbure, béton carbure et diamant, revêtement.

Toutes les machines et toutes les applications : de la plus petite scie portable à la plus grosse scie industrielle. Du carton aux alliages les plus résistants, en passant par les aciers, les inox et les matériaux abrasifs.

Le service : fabrication et expédition en moins de 24H depuis Grenoble.

Commandes ouvertes, commandes cadencées, livraison sur site (drop shipping).

Conseil et formation : auprès des utilisateurs, des vendeurs, des acheteurs, des équipes digitales. Sur site avec notre équipe terrain ou à distance avec notre STUDIO LIVE. Nous sommes là.

KOPRAM - Grenoble - 04 38 70 12 12 - Toute notre équipe à votre écoute.

Suivez-nous !

 @ERKO_TOOLS

 ERKOTOOLSTV

 erko-tools

 www.eko-tools.com

Sciage Machine : la méthode des 5 questions	4
Sciage Machine : choisir la denture	5
Lames de scies à ruban BIMETAL et CARBURE	6-7
Lames de scies à ruban CARBONE	8
Lames de scies à ruban portatives PRT-K	9
Lames de scies circulaires	10-12
Lames de scies alternatives	13
Fluides de coupe soluble	14
Lubrifiants de coupe pour industrie, atelier et chantier	15
Montures et lames de scies à métaux	16
Monture pliable universelle 3 positions	17
Ciseaux et cisailles aviateurs	18-19
Cutters et lames pour cutters	20-21
Scies trépan et accessoires	22-30
Forets verre et forets étagés pour l'acier et l'inox	31
Lames de scies sabres	32-37
Lames de scies sauteuses	38-41
Contacts et notes	43

Serruriers, métalliers, agenceurs, plaquistes,
carreleurs, menuisiers, charpentier, couvreurs :
cette sélection d'outils de coupe ERKO est pour vous !



Nous sommes spécialistes et experts en outils de coupe. Nous venons de l'industrie, puisque depuis notre centre de soudage à Grenoble, nous fabriquons et expédions des centaines de lames de scie à ruban par jour, de la plus petite à la plus grande du marché.

A ce titre, nos équipes maîtrisent toutes les techniques et les technologies existantes. Nous appliquons ces connaissances du sciage ruban à d'autres outils de coupe qui en dérivent : des trépan aux lames sabres, en passant par les lames sauteuses, le sciage manuel, circulaire et alternatif, ainsi que les fluides de coupe.

ERKO vous propose ainsi cette sélection d'outils dédiés à toutes celles et à ceux qui construisent, qui rénovent et qui améliorent nos lieux de vie.



**Pour une préconisation sur-mesure,
pour la construction d'abaque de production.**
Flashez ou cliquez ce QR-code.
Nous vous contactons très rapidement.





1

Longueur de la lame

= «Quel modèle de scie»

2

Hauteur de la lame

= «Quel modèle de scie»

3

Épaisseur de la lame

= «Quel modèle de scie»

Ces 3 dimensions dépendent uniquement de la scie. Il n'y a pas le choix !

Généralement inscrites sur le capot de la scie. Exemple : 2450 (longueur) x 27 (hauteur) x 0.9 (épaisseur).

2

Exception : les scies à ruban verticales qui acceptent plusieurs hauteurs de lames.

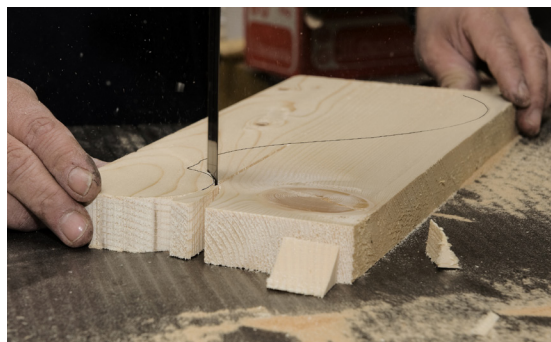
Par exemple, une scie à ruban METABO 318 se monte avec des lames de 2240 mm et de hauteur 6,4 mm à 19 mm.

Dans ce cas, choisir en fonction de votre besoin de coupes rectilignes ou curvilignes :

- pour des opérations de coupes droites, de délignages : choisir la hauteur la plus grande possible.
- pour des opérations de chantournage : choisir selon le rayon de courbure mini à réaliser.

Rayons de courbure 15 à 40 mm	: lame hauteur 6,4 mm
Rayons de courbure 40 à 65 mm	: lame hauteur 9,5 mm
Rayons de courbure 65 à 95 mm	: lame hauteur 12,7 mm
Rayons de courbure 95 à 140 mm	: lame hauteur 16 mm
Rayons de courbure 140 à 175 mm	: lame hauteur 19 mm
Rayons de courbure 175 mm et plus	: lame hauteur 27 mm

Les schémas ci-contre sont à l'échelle.



27 mm



19 mm



12,7 mm



9,5 mm



6,4 mm

4

Denture

= «Quelles dimensions des pièces à couper »

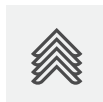
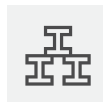
Cas des coupes en paquets :

- Déterminer la denture pour 1 seule pièce
- Choisir la denture + grosse suivante.

Exemple : IPN épaisseur 10 mm.

A l'unité : denture 4/6 TPI

En paquet : denture 3/4 TPI



Dentures :

☐ 2/3 :

☐ 3/4 :

☐ 4/6 :

☐ 5/8 :

☐ 6/10 :

☐ 8/12 :

☐ 10/14 :

☐ 14/18 :

Épaisseurs :

30 mm et +

15 à 20 mm

5 à 15 mm

4 à 8 mm

3 à 6 mm

2 à 4 mm

3 à 1 mm

1 mm et -

Pleins :

80 à 200 mm

50 à 120 mm

40 à 90 mm

20 à 40 mm

15 à 20 mm

10 à 15 mm

10 à 6 mm

6 mm et -



5

Technologie et design

= «Quels usages de la scie »

☐ **STD-K** : Acier / Inox - Multisusages

☐ **BSK** : Acier / Inox - Multisusages intenses

☐ **PROD-K** : Acier / Inox - Spécial Haute production

☐ **PROFIL-K** : Acier / Inox - Tube / Charpente / Paquet

☐ **ALU-K** : Aluminium - Non ferreux

☐ **XTREM-K** : Acier / Inox / Alliages durs

☐ **REFRA-K** : Alliages très chargés / Haute-finition

☐ **TITAN-K** : Alliages très chargés / Grande vitesse

☐ **CARBONFLEX** : Bois - Acier Doux - Pendulaire

☐ **CARBONHARD** : Bois - Acier Doux - Verticale

Sélection de technologies (voir aussi notre catalogue pour les autres technologies CARBURE, DIAMANT, REVETEMENT...)

☐ **CARBONE HCS**

Dureté maxi à couper :
40 HRC / 129 KG

☐ **BIMETAL HSS M42**

Dureté maxi à couper :
43,4 HRC / 140 KG

☐ **BIMETAL HSS M51**

Dureté maxi à couper :
45 HRC / 147 KG

☐ **BIMETAL HSS M42 + POUDRE CARBURE**

Dureté maxi à couper :
45 HRC / 147 KG

LAMES RUBAN BIMÉTAL

CHOISIR LA DENTURE

La denture s'exprime en nombre de dents au pouce (TPI = Teeth Per Inch = Dents Par Pouce).

Les dentures variables (par exemple 6/10TPI) permettent de réduire les vibrations et d'élargir la plage d'utilisation d'une lame. Pour choisir la denture de votre lame, vous devez connaître la taille et la forme des pièces à couper. **Pour aller plus loin** : voir pages 14 et 15 pour les fluides de coupes associés.

Matériaux Pleins



Pleins carrés ou rectangulaires



Ronds pleins



Barres hexagonales



Plats

Section de la pièce ↔	Denture Constante (non-ferreux / ALU)	Section de la pièce ↔	Denture Variable
Inf. à 10 mm	14 TPI	Inf. à 10 mm	10/14 TPI
10 à 30 mm	10 TPI	10 à 15 mm	8/12 TPI
30 à 50 mm	8 TPI	15 à 20 mm	6/10 TPI
50 à 80 mm	6 TPI	20 à 40 mm	5/8 TPI - 5/7 TPI
80 à 120 mm	4 TPI	40 à 90 mm	4/6 TPI
120 à 200 mm	3 TPI	50 à 120 mm	3/4 TPI
200 à 400 mm	2 TPI	80 à 200 mm	2/3 TPI
300 à 700 mm	1.25 TPI	200 à 400 mm	1.5/2.0 TPI
Sup. à 600 mm	0.8 TPI	350 à 700 mm	1.1/1.6 TPI
		Sup. à 600 mm	0.8/1.25 TPI

Poutrelles - Tubes - Profils



Poutrelles H
IPE - IPN - HEA -
HEB - HL - HD - HP



Cornières



T en acier



Fers U à congés
Poutrelles U
UPE - UPN - U



Tubes ronds



Tubes rectan-
gulaires



Tubes carrés



Profils en C,
Chemin de roule-
ment, Omégas ...

	Epaisseur ↔		Diamètre extérieur - base - largeur ↔							
	20 mm	40 mm	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	150 mm	200 mm	300 mm	500 mm
2 mm	14 TPI	10/14 TPI	10/14 TPI	10/14 TPI	10/14 TPI	8/12 TPI ⁽¹⁾	8/12 TPI ⁽¹⁾	8/12 TPI ⁽¹⁾	8/12 TPI ⁽¹⁾	6/10 TPI
3 mm	14 TPI	10/14 TPI	10/14 TPI	8/12 TPI ⁽¹⁾	8/12 TPI ⁽¹⁾	8/12 TPI ⁽¹⁾	6/10 TPI	6/10 TPI	6/10 TPI	5/8 TPI ⁽²⁾
4 mm	10/14 TPI	10/14 TPI	8/12 TPI ⁽¹⁾	8/12 TPI ⁽¹⁾	8/12 TPI ⁽¹⁾	6/10 TPI	6/10 TPI	5/8 TPI ⁽²⁾	5/8 TPI ⁽²⁾	4/6 TPI
5 mm	10/14 TPI	10/14 TPI	8/12 TPI ⁽¹⁾	6/10 TPI	6/10 TPI	6/10 TPI	5/8 TPI ⁽²⁾	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI
6 mm	10/14 TPI	8/12 TPI ⁽¹⁾	8/12 TPI ⁽¹⁾	6/10 TPI	6/10 TPI	5/8 TPI ⁽²⁾	5/8 TPI ⁽²⁾	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI
8 mm	10/14 TPI	8/12 TPI ⁽¹⁾	6/10 TPI	6/10 TPI	5/8 TPI ⁽²⁾	5/8 TPI ⁽²⁾	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI
10 mm		8/12 TPI ⁽¹⁾	6/10 TPI	5/8 TPI ⁽²⁾	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI
12 mm		8/12 TPI ⁽¹⁾	6/10 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI
15 mm		8/12 TPI ⁽¹⁾	5/8 TPI ⁽²⁾	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	3/4 TPI	3/4 TPI
20 mm			4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	3/4 TPI	3/4 TPI
30 mm				4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	4/6 TPI	2/3 TPI	2/3 TPI
50 mm							3/4 TPI	3/4 TPI	2/3 TPI	2/3 TPI
80 mm								3/4 TPI	2/3 TPI	2/3 TPI
Sup. à 100 mm									2/3 TPI	1.5/2 TPI

(1) : 8/12 TPI ou 8/11 TPI pour le PROFIL-K

(2) : 5/8 TPI ou 5/7 TPI pour le PROFIL-K

Cas des coupes en paquets

Déterminer la denture appropriée pour une pièce à l'unité. Pour les coupes en paquet, choisir la denture plus grosse suivante.

Ex: 6/10 pour pièce seule, alors 5/8 en paquet.



ERKO STD-K : LE RUBAN MULTI-USAGES ACIER, INOX, NON-FERREUX



Applications :

- Acier doux et faiblement allié - Inox - Alu

Formes de dents :

- denture résistante aux chocs, même sur machine manuelle
- dents fines (du 14/18 au 5/8 inclus) = angle 0°, pour les parois minces, petites sections
- grosses dentures (du 4/6 au 2/3 inclus) = angle légèrement positif 5°, usage universel, profilés et matériaux pleins.

Technologie :	BIMETAL HSS M42				
Coupe les duretés jusqu'à :	43,4 HRC / 140 kg				
Polyvalence	x	x	x	x	
Etat de surface	x	x	x		
Productivité	x	x	x		

Dentures disponibles (en TPI)

Hauteur x Ep.	Angle positif KH 5°	Angle KZ 0°
12.7 x 0.64 mm		6/10T - 8/12T - 10/14T - 14/18T
19 x 0.90 mm	4/6T	5/8T - 6/10T - 8/12T - 10/14T
27 x 0.90 mm	3/4T - 4/6T	5/8T - 6/10T - 8/12T - 10/14T
34 x 1.10 mm	2/3T - 3/4T - 4/6T	5/8T
41 x 1.30 mm	2/3T - 3/4T - 4/6T	
54 x 1.6 mm	2/3T - 3/4T - 4/6T	



ERKO BSK : LE RUBAN MULTI-USAGES INTENSES ACIER, INOX, NON-FERREUX



Applications :

- Acier doux - Acier allié - Inox
- Non-ferreux - Aciers à outils - Poutrelles
- Bois

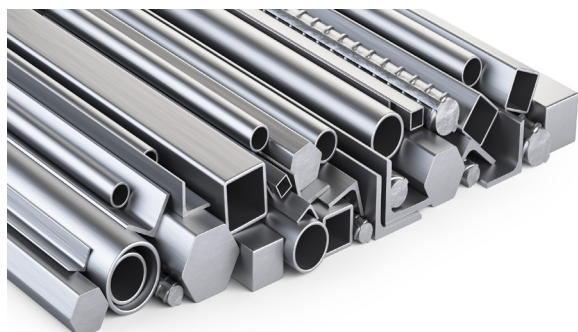
Formes de dents :

- sur les petites dentures, angle KZ 0° pour résister à l'arrachement des pièces creuses.
- Sur les grosses dentures et dentures constantes, angle KH 10° pour soulever davantage de matière (applications sections pleines sur machines semi-auto et auto).

Technologie :	BIMETAL HSS M42				
Coupe les duretés jusqu'à :	43,4 HRC / 140 kg				
Polyvalence	x	x	x	x	x
Etat de surface	x	x	x	x	
Productivité	x	x	x	x	

Dentures disponibles (en TPI)

Hauteur x Ep.	Angle positif KH 10°	Angle KZ 0°
6.4 x 0.64 mm	6T	10/14T
6.4 x 0.90 mm	6T	10/14T
9.5 x 0.64 mm	6T	10/14T
9.5 x 0.90 mm	4T - 6T - 10T	10/14T
12.7 x 0.64 mm	6T - 10T - 14T - 18T	6/10T - 8/12T - 10/14T
12.7 x 0.90 mm	3T - 4T - 6T	6/10T - 10/14T
19 x 0.90 mm	4/6T - 14T - 18T	5/8T - 6/10T - 8/12T - 10/14T
27 x 0.90 mm	2/3T - 3/4T - 4/6T	5/8T - 6/10T - 8/12T - 10/14T
34 x 1.10 mm	2/3T - 3/4T - 4/6T	5/8T - 6/10T - 8/12T
41 x 1.30 mm	2/3T - 3/4T - 4/6T	5/8T - 6/10T
54 x 1.30 mm	2/3T - 3/4T - 4/6T	
54 x 1.60 mm	0.7/1.2T - 1.5/2T - 1.1/1.6T - 2/3T - 3/4T - 4/6T	
67 x 1.60 mm	0.7/1.2T - 1.4/2T - 1.1/1.6T - 2/3T - 3/4T	





Applications :

- Aciers de constructions (IPE, IPN, HBE, HBA, UPE, UPN ...)
- Tubes et profilés en acier et inox
- Coupes en paquets de tous les tubes et profilés

Formes de dents :

- profil renforcé pour réduire les vibrations, le bruit et supporter les chocs successifs dans les poutrelles et dans les coupes en paquets de tous les tubes et profilés.
- Angle positif 6° avec avoyage spécial et Avoyage eXtra Large (AXL) pour éviter le resserrement des grandes poutrelles sur la lame.



Applications :

- Brique
- Béton cellulaire (Siporex et Ytong)
- Graphite
- Laine de verre
- Bois
- Plastique
- Acier
- Inox
- Laine de roche
- Plastique renforcé
- Non-ferreux

Formes de dents :

- Denture constante
- Angle positif HOOK,
- Haute-résistance aux milieux abrasifs
- Fonctionne à sec



ERKO PROFIL - K : TUBES, PROFILÉS, COUPES EN PAQUETS, POUTRELLES,

Technologie :	BIMETAL HSS M42				
Coupe les duretés jusqu'à :	43,4 HRC / 140 kg				
Polyvalence	x	x	x	x	
Etat de surface	x	x	x	x	
Productivité	x	x	x	x	
Hauteur x Ep.	Dentures disponibles (en TPI)				
19 x 0.90 mm	5/7T - 8/11T - 14/18T				
27 x 0.90 mm	3/4T - 4/6T - 5/7T - 8/11T - 14/18T				
34 x 1.10 mm	2/3T AXL - 3/4T AXL - 4/6T - 5/7T - 8/11T				
41 x 1.30 mm	2/3T AXL - 3/4T AXL - 4/6T - 5/7T - 8/11T				
54 x 1.30 mm	2/3T AXL - 3/4T AXL - 4/6				
54 x 1.60 mm	2/3T AXL - 3/4T AXL - 4/6 - 5/7				
67 x 1.60 mm	2/3T AXL - 3/4T AXL - 4/6T AXL				

ERKO MULTIMAT - TIP : LE RUBAN CARBURE POUR LES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Technologie :	PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTENE				
Coupe les duretés jusqu'à :	55 HRC / 202 kg				
Polyvalence	x	x	x	x	
Etat de surface	x	x	x		
Productivité	x	x	x		
Hauteur x Ep.	Dentures disponibles (en TPI)				
12.7 x 0.75 mm	4T				
19 x 0.75 mm	3T - 4T				
27 x 0.90 mm	2T - 3T - 4T				
34 x 1.10 mm	2T - 3T				
41 x 1.30 mm	1.25T - 2T - 3T				



LAMES RUBAN CARBONE POUR LE BOIS, LES ACIERS DOUX

ERKO CARBONFLEX: LA LAME CARBONE FLEXIBLE



Technologie :

- HCS (High Carbon Steel) : acier à haute teneur en carbone
- Feuillard très flexible par trempe progressive : grande durée de vie
- Dents durcies par trempe sur les pointes : grande résistance à l'usure

Forme des dents :

- Denture HOOK « 10° » : pour les matériaux pleins / les tubes épais
- Denture normale « 0° » : pour les parois fines, pour la fonte.

Applications

- Acier doux et Acier faiblement allié
- Fonte
- Plastique
- Bois
- Non-ferreux

Conseil : réduire la vitesse de 15 à 20% par rapport au BIMETAL

ERKO CARBONFLEX

Hauteur x Ep.	Dentures disponibles (en TPI)	
	Angle HOOK 10°	Angle KZ 0°
6.4 x 0.64 mm	4T - 6T	8T - 10T - 14T - 18T - 24T
9.5 x 0.64 mm	3T - 4T - 6T	8T - 10T - 14T - 18T
12.7 x 0.64 mm	3T - 4T - 6T	8T - 10T - 14T - 18T - 24T
19 x 0.80 mm	3T - 4T	6T - 8T - 10T - 14T - 18T
25.4 x 0.90 mm	2T - 3T - 4T	6T - 8T - 10T - 14T



ERKO CARBONHARD: LA LAME CARBONE À DOSSIER DURCI POUR LES GRANDES VITESSES



Technologie :

- HCS (High Carbon Steel) : acier à haute teneur en carbone
- Feuillard durci par traitement thermique : pour machine à grande vitesse (machine verticale), pour le débit.
- Dents durcies par trempe sur les pointes : grande résistance à l'usure

Forme des dents :

- Denture HOOK « 10° » : pour les matériaux pleins / les tubes épais
- Denture normale « 0° » : pour les parois fines, pour la fonte.

Applications

- Acier doux
- Acier faiblement allié
- Fonte
- Plastique
- Bois
- Non-ferreux



ERKO CARBONHARD

Hauteur x Ep.	Dentures disponibles (en TPI)	
	Angle HOOK 10°	Angle KZ 0°
6.4 x 0.64 mm	4T - 6T	8T - 10T - 14T - 18T - 24T
9.5 x 0.64 mm	4T - 6T	8T - 10T - 14T - 18T - 24T
12.7 x 0.64 mm	3T - 4T - 6T	8T - 10T - 14T - 18T - 24T
16 x 0.80 mm	3T - 4T	6T - 8T - 10T - 14T - 24T
19 x 0.80 mm	3T - 4T	6T - 8T - 10T - 14T - 18T
25.4 x 0.90 mm	4T - 6T	8T - 10T - 14T



LAMES DE SCIES À RUBAN PORTATIVES

ERKO PRT-K

BIMETAL HSS COBALT M42

LA LAME POUR SCIE À RUBAN PORTATIVE



Technologie : ces lames BIMETAL sont réalisées par l'association d'un dossier flexible résistant avec une pointe de dent en Acier Super Rapide (HSS - High Speed Steel) M42 au Cobalt.

Denture alternée : pour une réduction des vibrations

Avoyage ondulé : pour éviter le pincement de la lame dans la matière.

Epaisseur de 0.5 mm : pour des copeaux plus fins, une coupe plus rapide.

Applications : aciers - inox - cuivre - aluminium - tubes - profilés - pleins



Choisir la denture :

- 22/26 TPI = tubes acier et inox très fins, épaisseurs inférieures à 2 mm.
- 14/18 TPI = tubes acier et inox fins, épaisseurs de 2 à 4 mm. Cuivre, profilé alu.
- 10/14 TPI = tubes acier et inox, épaisseurs de 3 à 6 mm. Cuivre, profilé alu. Pleins jusqu'à 15 mm.



Code	Dim (mm) - QTY dans le lot	Machines	EAN13
801140T	12.7x0.5x1140 10/14 3PCS	MAKITA 2107FK MILWAUKEE BS 125	3700333208605
811140T	12.7x0.5x1140 14/18 3PCS		3700333208612
821140T	12.7x0.5x1140 22/26 3PCS		3700333208629
801140B	12.7x0.5x1140 10/14 25PCS		3700333208636
811140B	12.7x0.5x1140 14/18 25PCS		3700333208643
821140B	12.7x0.5x1140 22/26 25PCS		3700333208650
8A1140T	12.7x0.5x1140 MIX 3 DENT.		3700333208667
800900T	12.7x0.5x900 10/14 3PCS	HIKOKI CB18DBL	3700333208674
810900T	12.7x0.5x900 14/18 3PCS		3700333208681
820900T	12.7x0.5x900 22/26 3PCS		3700333208698
800900B	12.7x0.5x900 10/14 25PCS		3700333208704
810900B	12.7x0.5x900 14/18 25PCS		3700333208711
820900B	12.7x0.5x900 22/26 25PCS		3700333208728
8A0900T	12.7x0.5x900 MIX 3 DENT.		3700333208735
800880T	12.7x0.5x880 10/14 3PCS	MILWAUKEE HD18 BS-402C	3700333208742
810880T	12.7x0.5x880 14/18 3PCS		3700333208759
820880T	12.7x0.5x880 22/26 3PCS		3700333208766
800880B	12.7x0.5x880 10/14 25PCS		3700333208773
810880B	12.7x0.5x880 14/18 25PCS		3700333208780
820880B	12.7x0.5x880 22/26 25PCS		3700333208797
8A0880T	12.7x0.5x880 MIX 3 DENT.		3700333208803

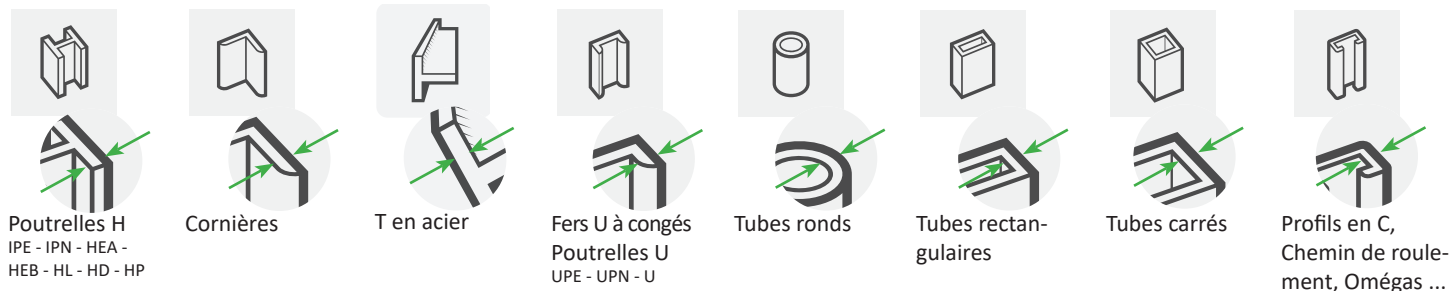
Code	Dim (mm) - QTY dans le lot	Machines	EAN13
800835T	12.7x0.5x835 10/14 3PCS	DEWALT DCS371NT-XJ METABO MBS 18 LTX 2.5 MAKITA DPB181RTE	3700333208810
810835T	12.7x0.5x835 14/18 3PCS		3700333208827
820835T	12.7x0.5x835 22/26 3PCS		3700333208834
800835B	12.7x0.5x835 10/14 25PCS		3700333208841
810835B	12.7x0.5x835 14/18 25PCS		3700333208858
820835B	12.7x0.5x835 22/26 25PCS		3700333208865
8A0835T	12.7x0.5x835 MIX 3 DENT.		3700333208872
800733T	12.7x0.5x733 10/14 3PCS	FEIN ABAS 18-73 BOSCH GCB 18 V-LI	3700333208889
810733T	12.7x0.5x733 14/18 3PCS		3700333208896
820733T	12.7x0.5x733 22/26 3PCS		3700333208902
800733B	12.7x0.5x733 10/14 25PCS		3700333208919
810733B	12.7x0.5x733 14/18 25PCS		3700333208926
820733B	12.7x0.5x733 22/26 25PCS		3700333208933
8A0733T	12.7x0.5x733 MIX 3 DENT.		3700333208940
800687T	12.7x0.5x687 10/14 3PCS	MILWAUKEE M12 BS-402	3700333208957
810687T	12.7x0.5x687 14/18 3PCS		3700333208964
820687T	12.7x0.5x687 22/26 3PCS		3700333208971
800687B	12.7x0.5x687 10/14 25PCS		3700333208988
810687B	12.7x0.5x687 14/18 25PCS		3700333208995
820687B	12.7x0.5x687 22/26 25PCS		3700333209008
8A0687T	12.7x0.5x687 MIX 3 DENT.		3700333209015

Nous fabriquons sur mesure : autres dimensions, nous consulter.

LAMES CIRCULAIRES HSS

GUIDE TECHNIQUE

Choisir lame et denture pour : Poutrelles - Tubes - Profils



PAS (en mm) en fonction de l'épaisseur des pièces à couper → ←

Matières	Lame conseillée	Inf. à 1 mm	1 à 1,5 mm	1,5 à 2 mm	2 à 3 mm	3 à 4 mm	Sup. à 4 mm
Acier Doux < 500 N/mm ²	CBK ou CUT+	3 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Acier Moyen 500 à 800 N/mm ²	CBK ou CUT+	3 mm	4 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Acier Dur 800 à 1200 N/mm ²	CBK-X	3 mm	3 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm
Inox	CBK-X	3 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm	6 mm
Cuivre, Bronze (Cuivre et Etain)	CBK ou CUT+	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Laiton (Cuivre et Zinc)	CBK ou CUT+	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	8 mm	8 mm

Choisir lame et denture pour : les matériaux pleins

Matières	Lame conseillée	10 à 20 mm	20 à 40 mm	40 à 60 mm
Acier Doux < 500 N/mm ²	CBK ou CUT+	5 mm	8 mm	10 mm
Acier Moyen 500 à 800 N/mm ²	CBK ou CUT+	5 mm	6 mm	10 mm
Acier Dur 800 à 1200 N/mm ²	CBK-X	5 mm	6 mm	8 mm
Inox	CBK-X	5 mm	6 mm	8 mm
Fonte	CBK-X	6 mm	8 mm	10 mm
Cuivre, Bronze (Cuivre et Etain)	CBK ou CUT+	6 mm	8 mm	10 mm
Laiton (Cuivre et Zinc)	CBK ou CUT+	6 mm	8 mm	10 mm

Paramètres de coupes

Matières	Acier Doux (<500 N/mm ²)	Acier Moyen (500 à 800 N/mm ²)	Acier Dur (800 à 1200 N/mm ²)	Inox	Fonte	Cuivre, Bronze	Laiton
Lames	CBK ou CUT+	CBK ou CUT+	CBK-X	CBK-X	CBK-X	CBK ou CUT+	CBK ou CUT+
Pas (mm)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)
3 mm	350 - 450	250 - 300	90 - 160	70 - 150	350 - 550		
4 mm	300 - 400	200 - 300	80 - 140	60 - 130	280 - 440		
5 mm	250 - 350	150 - 250	70 - 130	55 - 110	210 - 350		
6 mm	200 - 300	100 - 180	60 - 120	50 - 90	180 - 300	1400 - 2000	2000 - 4000
8 mm	150 - 250	80 - 130	45 - 90	40 - 75	140 - 220	1000 - 1600	1500 - 3200
Diamètre (mm)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)
200 mm	45 - 80	30 - 65	25 - 40	15 - 35	45 - 80	320 - 480	650 - 900
225 mm	45 - 70	30 - 60	20 - 35	15 - 30	45 - 70	300 - 430	550 - 850
250 mm	40 - 65	25 - 50	20 - 30	15 - 25	40 - 65	250 - 380	500 - 770
275 mm	35 - 60	25 - 45	15 - 30	10 - 25	35 - 60	230 - 350	450 - 700
300 mm	30 - 55	20 - 45	15 - 25	10 - 20	30 - 55	210 - 320	430 - 640
315 mm	25 - 45	20 - 40	15 - 25	10 - 20	30 - 50	200 - 300	400 - 600
350 mm	25 - 45	20 - 35	15 - 25	10 - 20	25 - 45	180 - 270	350 - 550
370 mm	25 - 45	15 - 35	15 - 20	10 - 15	25 - 45	170 - 260	350 - 520
400 mm	20 - 40	15 - 30	10 - 20	5 - 15	20 - 40	160 - 240	300 - 480

LAMES CIRCULAIRES HSS

ERKO CBK POUR LES ACIERS

Technologie :

acier super-rapide tungstène-molybdène HSS DMo5 Molybdène M2 - DIN 1,3343.

Le traitement par vaporisation d'oxyde de fer protège la lame contre la corrosion et facilite le glissement dans la matière.

Applications :

pour tous les aciers courants.



ERKO CBK-X POUR LES INOX ET LES ACIERS DURS

Technologie :

acier super-rapide tungstène-molybdène-Cobalt 5% HSS Co5(M35) vaporisé. DIN 1.3243.

Le traitement par vaporisation d'oxyde de fer protège la lame contre la corrosion et facilite le glissement dans la matière.

Angle de coupe et angle de dépouille spécialement adaptés aux inox.

Applications :

pour les aciers inox et les aciers durs.



ERKO CUT + LAME REVETUE POUR LA PRODUCTION

Technologie :

acier super-rapide tungstène-molybdène-Cobalt DMC05 Cobalt 0,5%. Un revêtement de surface spécifique porté à une température d'oxydation de 560°C confère une dureté de surface de 3400 Hv et un coefficient de friction réduit à 0.45.

Existent en technologie HSS Co 5%.

Applications :

pour tous les aciers courants, spécialement pour la production en série. Le revêtement apporte des performances supérieures en terme de vitesse de coupe et de longévité (+50 %).



ERKO CBK - CBK-X et CUT + : dimensions et dentures disponibles.

Diamètre x Epaisseur	Alésages ⁽¹⁾		Trous d'entraînement	Pas en mm / Nombre de dents				
				3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
250 x 2.0 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63	240 DTS	200 DTS	160 DTS	128 DTS	
275 x 2.5 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63		220 DTS	180 DTS	140 DTS	110 DTS
300 x 2.5 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63		220 DTS	180 DTS	160 DTS	120 DTS
315 x 2.5 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63		240 DTS	200 DTS	160 DTS	120 DTS
350 x 2.5 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63		280 DTS	200 DTS	180 DTS	140 DTS
370 x 3.0 mm		40	2 Ø 8/55 + 4 Ø 12/64		Sur demande spéciale			
400 x 3.0 mm		40	2 Ø 8/55 + 4 Ø 12/64		Sur demande spéciale			

(1) : L'alésage 25.4 mm est réalisable en commandant la bague de réduction 32 vers 25.4 (Réf : 3210010)

ERKO DRY-CUT POUR LES ACIERS

Technologie : plaquettes carbure adaptées à la coupe à sec.

Applications : pour tous les aciers courants et les non ferreux.

Sur machines de type «dry-cutter» et machines portatives. Pour les tubes, les profils, les grilles, les tôles.

Dimensions et dentures disponibles

Diamètre (mm)	Alésage (mm)	Epaisseur (mm)	Nombre dents	Référence
180	30	2.2	34	7530001
230	30	2.2	44	7530002
250	30	2.2	54	7530003
305	25.4	2.2	60 (**)	7530004
305	25.4	2.2	80 (*)	7530005
350	30	2.5	80	7530007
355	25.4	2.4	70 (**)	7530008
355	25.4	2.4	90 (*)	7530009

(*) : parois minces (inférieures à 2 mm) - (**) : parois moyennes (supérieures à 2 mm)



Vitesses conseillées

Diamètre (mm)	Mini (TPM)	Maxi (TPM)
180	2200	2800
230	1700	2200
250	1500	1800
300	1300	1600
350	1100	1400



ERKO CBK-ALU

POUR LES NON-FERREUX - LES PLASTIQUES

Technologie : plaquettes carbure avec angle négatif pour auto-réguler la pénétration dans les matières.

Applications : profilés aluminium, cuivre, laiton et matériaux plastiques.

Dimensions et dentures disponibles

Diamètre (mm)	Alésage (mm)	Epaisseur (mm)	Nombre dents	Référence
250	30/32	3.2	80	7520001
300	30/32	3.3	96	7520002
350	30/32	3.6	108	7520005
400	30/32	3.6	120	7520007
500	30/32	4.2	120	7520009



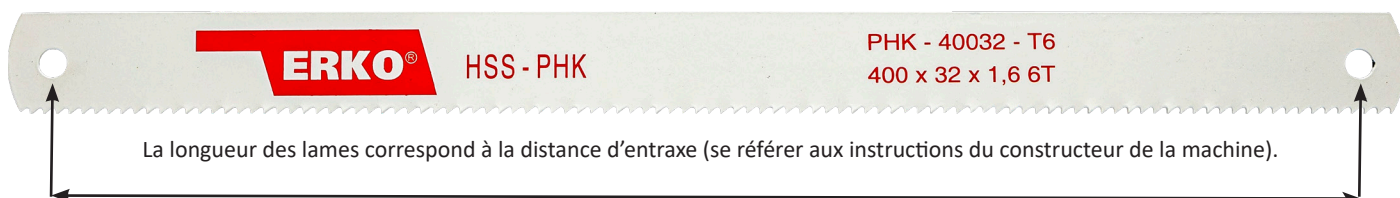
ERKO PHK HSS COBALT M42

Technologie : ces lames réalisées en Acier Super Rapide (HSS - High Speed Steel) au Cobalt M42 offrent une grande résistance à la casse.

Applications : pour les aciers courants de construction, les inox, les non-ferreux.

Lubrification recommandée : SOLUKUT de 5% à 12%

Rodage : pour les lames neuves, procédez au rodage en réduisant la descente et la vitesse pour les 2 ou 3 premières coupes.



Choisir la denture :

Section de la pièce ↔	Denture : Dents au Pouce	Denture : Dents au cm
Inf. à 10 mm	14 TPI	6 D
10 à 30 mm	10 TPI	4 D
30 à 50 mm	8 TPI	3 D
50 à 80 mm	6 TPI	2.5 D
80 à 120 mm	4 TPI	1.5 D



Ronds pleins



Pleins carrés
ou rectangu-
laires



Barres hexa.



Plats



Dimensions et dentures disponibles (lames conditionnées en étuis de 10)

Dimensions (mm)	Denture dents au pouce	Denture dents au cm	Pas (mm)	Référence	Code-barres
300 x 25 x 1.3	10 TPI	4 D	2.5 mm	PHK-30025-T10	3700333203037
300 x 25 x 1.3	14 TPI	6 D	1.8 mm	PHK-30025-T14	3700333203044
350 x 32 x 1.6	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-35032-T6	3700333203075
350 x 32 x 1.6	8 TPI	3 D	3.3 mm	PHK-35032-T8	3700333203082
350 x 32 x 1.6	10 TPI	4 D	2.5 mm	PHK-35032-T10	3700333203099
350 x 32 x 1.6	14 TPI	6 D	1.8 mm	PHK-35032-T14	3700333203105
400 x 32 x 1.6	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-40032-T6	3700333203112
400 x 32 x 1.6	8 TPI	3 D	3.3 mm	PHK-40032-T8	3700333203129
400 x 32 x 1.6	10 TPI	4 D	2.5 mm	PHK-40032-T10	3700333203136
400 x 40 x 2.0	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-40040-T6	3700333203143
400 x 40 x 2.0	8 TPI	3 D	3.3 mm	PHK-40040-T8	3700333203150
400 x 40 x 2.0	10 TPI	4 D	2.5 mm	PHK-40040-T10	3700333203167
450 x 32 x 1.6	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-45032-T6	3700333203174
450 x 32 x 1.6	8 TPI	3 D	3.3 mm	PHK-45032-T8	3700333203181
450 x 32 x 1.6	10 TPI	4 D	2.5 mm	PHK-45032-T10	3700333203198
450 x 40 x 2.0	4 TPI	1.5 D	6.3 mm	PHK-45040-T4	3700333203204
450 x 40 x 2.0	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-45040-T6	3700333203211
450 x 40 x 2.0	10 TPI	4 D	2.5 mm	PHK-45040-T10	3700333203228
500 x 40 x 2.0	4 TPI	1.5 D	6.3 mm	PHK-50040-T4	3700333203235
500 x 40 x 2.0	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-50040-T6	3700333203242
500 x 40 x 2.0	10 TPI	4 D	2.5 mm	PHK-50040-T10	3700333203259
600 x 50 x 2.5	4 TPI	1.5 D	6.3 mm	PHK-60050-T4	3700333203266
600 x 50 x 2.5	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-60050-T6	3700333203273
650 x 50 x 2.5	4 TPI	1.5 D	6.3 mm	PHK-65050-T4	3700333203280
650 x 50 x 2.5	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-65050-T6	3700333203297
700 x 50 x 2.5	4 TPI	1.5 D	6.3 mm	PHK-70050-T4	3700333203303
700 x 50 x 2.5	6 TPI	2.5 D	4 mm	PHK-70050-T6	3700333203310

UNE GAMME COMPLÈTE POUR RÉPONDRE À TOUS LES BESOINS

SOLUKUT NÉO

Micro-émulsion semi-synthétique.
Multifonctions.

Aciers, inox, alu.

Sans bore, à base d'huile minérale miscible à l'eau.
Sans amine et sans amide secondaire.

Finitions de surface exceptionnelles
Performances de mouillabilité, de refroidissement
et de détergence optimales
Très stable en service
Maintien les machines propres
Peu moussant / peu de brouillard
Bonne filtrabilité
Polyvalent.

SOLUKUT

Micro-émulsion semi-synthétique
Multifonctions Hautes performances

Aciers, inox, alu.

Sans formaldéhyde, sans bore, sans biocide.
Sans amine et sans amide secondaire.
Aucun pictogramme de danger.

Très haut pouvoir lubrifiant.
Participe activement à la durée de vie des machines
et des outils de coupe.
Résistance à la corrosion accrue
Large plage de dureté d'eau acceptée
Finitions de surface exceptionnelles
Performances de mouillabilité, de refroidissement
et de détergence optimales
Très stable en service
Maintien les machines propres
Peu moussant / peu de brouillard
Bonne filtrabilité
Polyvalent.

NANOKUT

Nano-émulsion synthétique
Très haute performance

Acier, Inox, Aluminium
Acier fortement allié, titane

Sans huile minérale.
Sans bore, sans libérateur de formaldéhyde (FAD),
sans MEA, sans Silicones, sans Chlore.

Très haut pouvoir lubrifiant et réfrigérant, compa-
tible avec les titanes et autres alliages aéronau-
tiques
Très stable, très longue durée d'utilisation, pas
d'odeurs
Bonne tolérance cutanée
Peu moussant / peu de brouillard
Finitions de surface exceptionnelles
Faible consommation : économie des ressources, à
l'usage et au retraitement
Ne laisse aucun résidu collant
Ne colore pas l'Aluminium
Propreté machine et réduction de l'usure des outils
Parfait relargage des huiles de graissage
Réduction de l'usure de la scie et de la lame
Large plage de dureté d'eau acceptée
Ne gomme pas les mécanismes
Inerte vis à vis des composants machines
Inerte sur les opérations de traitement de surface
ultérieures.



Valeurs types, feuilles de données sécurité (FDS) et
certificats REACH disponibles sur notre site :

www.erko-tools.com

ou sur demande :

FDS@erko-tools.com



MODE D'EMPLOI DU SOLUKLEAN :

1- Utiliser le fluide nettoyant SOLUKLEAN

Objectif : désinfecter, décoller les salissures, atteindre toutes les
zones de la machine.

- 8H à 24H avant la vidange
- Dosage 2%.

Exemple : bac de 50 litres, mettre 1 litre de SOLUKLEAN
- Faire fonctionner la scie normalement

2- Vidanger

Objectif : repartir dans des conditions propres et saines

- Vidanger le bac et le circuit d'alimentation
- Confier le fluide à une société spécialisée,
- Aspirer les boues et micro copeaux en fond de bac
- Vérifier et nettoyer la crépine d'aspiration des pompes
- Nettoyer les carters, les filtres et abords machines
- Rincer le circuit à l'eau claire et éliminer l'eau de rinçage.

Série	Code	Référence	Conditionnement	code-barres
SOLUKUT NÉO	6400060	SOLUKUT-NEO5L	Bidon de 5L	3700333211728
	6400061	SOLUKUT-NEO25L	Bidon de 25L	3700333211735
	6400062	SOLUKUT-NEO205L	Fut de 205L	3700333211742
SOLUKUT	6400001	SOLUKUT-5L	Bidon de 5L	3700333204096
	6400002	SOLUKUT-25L	Bidon de 25L	3700333204102
	6400003	SOLUKUT-205L	Fut de 205L	3700333204119
NANOKUT	6400018	NANOKUT-5L	Bidon de 5L	3700333204188
	6400036	NANOKUT-25L	Bidon de 25L	3700333211780
	6400029	NANOKUT-205L	Fut de 205L	3700333211759
SOLUKLEAN	6400004	SOLUKLEAN-5L	Bidon de 5L	3700333204126

ERKO SOLUKLEAN FLUIDE SOLUBLE NETTOYANT MACHINE

Technologie : micro-émulsion détergente semi-synthétique, base minérale. Conforme à la
législation REACH.

Applications : SOLUKLEAN est utilisé avant vidange, pour nettoyer les scies à ruban sans
arrêt de la production. Décolle les salissures (huile et savons) des parois, des tuyauteries et
de la zone de travail arrosée et les transporte au niveau des bacs. Convient à l'usinage de
tous les métaux.

A savoir pour le sciage de l'ALUMINIUM : SOLUKLEAN peut s'employer en ajout au fluide
aqueux pour augmenter sa mouillabilité et sa détergence. Ajout : 1%, soit environ 0.5 litre
dans un bac de 50 litres.

Particularités :

- Usage sans arrêt de la production
- Très mouillant et détergent. Possède de bonnes propriétés nettoyantes
- Ne détruit pas les caractéristiques essentielles du fluide aqueux en service



LUBRIFIANT POUR APPLICATIONS MANUELLES ET ÉLECTROPORTATIVES

BONNE PRATIQUE : POURQUOI UTILISER UN LUBRIFIANT DE COUPE ?

1- Lubrifier = réduire l'énergie nécessaire pour faire un copeau.

Bénéfices :

Réduction de la consommation de votre machine
Amélioration des cycles de charge des batteries.

2- Refroidir = évacuer la chaleur dégagée par la création du copeau.

Bénéfices :

Amélioration de la durée de vie de la lame ou du foret
Protection des pièces coupées ou percées
Productivité.

3 - Evacuer le copeau = il ne reste pas collé sur la pièce ou dans les dents de la lame.

Bénéfices :

Amélioration de l'état de surface
Amélioration de la durée de vie de la lame ou du foret



ERKO TUBEKUT LUBRIFIANT EN TUBE

Technologie : lubrifiant synthétique de base minérale. Haute-teneur en additifs très hautes performances pour l'usage des aciers et alliages.

NE COULE PAS. Très économique et utilisable sur des surfaces verticales ou "tête en bas".

Référence	Conditionnement	Code-barres
TUBEKUT350	Tube de 350 grammes	3700333209282



ERKO AEROCUT LUBRIFIANT EN AÉROSOL

Technologie : lubrifiant renforcé par des complexes organiques à haut pouvoir anti-usure.

HAUT POUVOIR LUBRIFIANT.

Résiste aux fortes charges.
Prévient tout collage et gommage.
Protège contre la corrosion.

Référence	Conditionnement	Code-barres
CUT-AERO650	Aérosol de 650 ml (400 ml net)	3700333204164



ERKO MICROKUT LUBRIFIANT EN FLACON

Technologie : fluide entier sur base végétale biodégradable.

TRÈS HAUT POUVOIR LUBRIFIANT.

Convient aussi aux applications sur machines stationnaires (microlubrifications).

Référence	Conditionnement	Code-barres
MICROKUT-200ML	Flacon de 200 ml	3700333204997

MONTURES ET LAMES DE SCIES POUR LES MÉTAUX

ERKO 21000

MONTURE HAUTE TENSION
USAGE INTENSIF CHANTIER ET ATELIER

Style – Confort – Performance

Le nouveau système de mise sous tension par manivelle permet de tendre la lame BIMÉTAL CHROMIUM Security à 180 kg pour des coupes droites et nettes des tubes, structures, cornières en acier et en inox.

Prise en main ergonomique et poignée confort.

Cette nouvelle monture - associant légèreté (850 g) et performance - est adaptée à tous les travaux sur les chantiers ou dans l'atelier.

Livrée avec une lame ERKO CHROMIUM

Possibilité de monter la lame à 45° pour les coupes à ras.



ERKO 21075

MINI-MONTURE DE PRÉCISION

Idéale pour les coupes à ras et les coupes difficiles d'accès

Système de blocage de la lame par levier.

Pour les coupes à ras des vis affleurantes et les coupes de précision en tirant. Alliage d'Aluminium, très légère, poignée confort.



ERKO CHROMIUM

LAME BIMÉTAL POUR USAGE INTENSIF

Technologie bimétal : l'association de 2 aciers.

Un HSS très dur et résistant à l'échauffement pour les dents et un acier ressort très endurant pour le corps de la lame.

Résistance à la torsion optimisée.

Encore plus de sécurité et de performance dans les applications professionnelles exigeantes. Pour les aciers et les inox.



Référence	Désignation	Colisage	EAN13
21000	MONTURE DE SCIE A METAUX ERKO INTENSE 21000	6	3700333201576
21075	MONTURE DE SCIE A METAUX ERKO PRECISION 21075	6	3700333201644
11008	LAME METAUX CHROMIUM ERKO 11008 8D ETUI 10	5	3700333201507
11010	LAME METAUX CHROMIUM ERKO 11010 10D ETUI 10	5	3700333201514
11012	LAME METAUX CHROMIUM ERKO 11012 12D ETUI 10	5	3700333201521
11108	LAME METAUX CHROMIUM ERKO 11108 8D BTE 100	1	3700333201538
11110	LAME METAUX CHROMIUM ERKO 11110 10D BTE 100	1	3700333201545
11112	LAME METAUX CHROMIUM ERKO 11112 12D BTE 100	1	3700333201552

Guide technique :

Choisissez la denture selon l'épaisseur des pièces à couper :

- 8D = métaux épais (sup. 5mm)
- 10D = métaux moyens (2 à 5 mm)
- 12D = métaux fins (inf. 2 mm)

ERKO-TOOLS-TV

Scannez ce code pour visionner une vidéo tutorielle sur ces produits !



MONTURE PLIABLE 3 POSITIONS



Robustesse et légèreté : poignée en alliage d'aluminium.

Revêtement CONFORT : couleur rouge vif. Haute visibilité sur chantier.

Sécurité : la lame rentre dans l'outil. Pour un transport sans risque.

Changement de la lame sans outil : blocage par aimant et bouton de serrage. Compatible avec toutes les lames sabres 150 mm à attache standard ERKO K9 et K13.

3 positions : droite, coudée intérieure, coudée extérieure. Afin de toujours maîtriser sa coupe, dans toutes les circonstances du chantier.



Référence	Désignation	EAN13
21333	MONTURE DE SCIE COUTEAU ERKO 3 POSITIONS. Livrée avec 3 lames : - 1 lame 32310: plaque de plâtre. Denture meulée 6TPI. Pointe acérée pour rentrer dans les plaques en baïonnette. Idéal pour la pose des trappes. - 1 lame 32100 : 24TPI. Pour la tôle fine, pour les ossatures métalliques plaque de plâtre (rails et montants). - 1 lame 32110 : 18TPI. Pour le métal (profilés, vis, clous...), le plastique.	3700333201651
21355	MONTURE DE SCIE COUTEAU ISOLANT ERKO 3 POSITIONS Livrée avec 1 lame 32505 : lame acérée pour les isolants.	3700333209299
21310	MONTURE DE SCIE COUTEAU DRYWALL ERKO 3 POSITIONS Livrée avec 1 lame 32310 : plaque de plâtre. Denture meulée 6TPI. Pointe acérée pour rentrer dans les plaques en baïonnette. Idéal pour la pose des trappes.	3700333209305
La monture pliable ERKO 3 positions est compatible avec toutes les lames sabres à attache standard. Ci-dessous les références des lames livrées avec les montures 21333, 21355, 21310.		
32100	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 24T METAL FIN / TÔLE K9 ETUI 5 LAMES	3700333202399
32110	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 18T METAL K9 ETUI 5 LAMES	3700333202412
32310	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 6T PLAQUE DE PLATRE K13 ETUI 5 LAMES	3700333207745
32505	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 ISOLANT ETUI 2 LAMES	3700333208506

ERKO SÉRIE 61 CISEAUX ET CISAILLES MULTI-USAGES



Une gamme de ciseaux et de sécateurs multi-usages de haute qualité et robustes. La soie est prolongée jusqu'au bout de la poignée. Les qualités de coupe se maintiennent dans le temps grâce au réglage du serrage des lames par écrou Nylstop®. Les poignées ergonomiques bimatières ambidextres procurent une prise en main puissante et confortable.

Des aciers de grande qualité pour une coupe nette:

- Ciseaux et cisailles multi-usages : **lame inox 420F. Dureté HRC 50-54**
- Ciseaux Electricien : **lame inox AUS8. Dureté HRC 58-60**
- Sécateurs bois verts et plastiques : **lame HCS SAE1080. Dureté HRC 60-62.**



61005 : CISEAUX 7" (180 MM)
Lame inox 420F. Dureté HRC 50-54



61010 : CISEAUX 8" (205 MM)
Lame inox 420F. Dureté HRC 50-54



61015 : CISEAUX 9" (230 MM)
Lame inox 420F. Dureté HRC 50-54



61020 : CISEAUX 10" (254 MM)
Lame inox 420F. Dureté HRC 50-54



61025 : CISAILLES MULTIUSAGES
COURBEES. Lame inox 420F. Dureté
HRC 50-54



61030 : CISAILLES MULTIUSAGES
DROITES. Lame inox 420F. Dureté HRC
50-54



61035 : CISEAUX ELECTRICIEN, avec
poche ceinture. Lame inox AUS8.
Dureté HRC 58-60



61040 : SECATEURS A LAMES
FRANCHES. Lame HCS SAE1080.
Dureté HRC 60-62

Référence	Désignation	Colisage	EAN13
61005	CISEAUX 7" (180 MM) ERKO 61005	6	3700333202207
61010	CISEAUX 8" (205 MM) ERKO 61010	6	3700333202214
61015	CISEAUX 9" (230 MM) ERKO 61015	6	3700333202221
61020	CISEAUX 10" (254MM) ERKO 61020	6	3700333202238
61025	CISAILLES MULTIUSAGES COURBEES ERKO 61025	6	3700333202245
61030	CISAILLES MULTIUSAGES DROITES ERKO 61030	6	3700333202252
61035	CISEAUX ELECTRICIEN ERKO 61035	6	3700333202269
61040	SECATEUR LAME FRANCHE ERKO 61040	6	3700333202276



CISAILLES TÔLES TYPE AVIATEUR

ERKO SÉRIE 63 CISAILLES TÔLES ACIER ET INOX



Ergonomique pour une réduction de l'effort.

Becs forgés en alliage acier au chrome-molybdène traité par induction pour une grande longévité. Lame micro dentelée pour éviter la glisse.

Accroche optimale dans les aciers et les inox de 0.7mm à 1.2 mm.

Suivant le modèle, il est possible de réaliser des coupes à gauche avec un bord net à droite, des coupes à droite avec un bord net à gauche ou des coupes rectilignes.

Pratique dans la boîte à outils : chaque modèle est repéré par une couleur différente.



63010 : CISAILLE METAL
COUPE A GAUCHE



63020 : CISAILLE METAL
COUPE A DROITE



63030 : CISAILLE METAL
COUPE RECTILIGNE



63040 : CISAILLE METAL
COUPE RECTILIGNE
EXTRA LONGUE



Référence	Désignation	Colisage	EAN13
63010	CISAILLE TÔLE METAL COUPE A GAUCHE	6	3700333202337
63020	CISAILLE TÔLE METAL COUPE A DROITE	6	3700333202344
63030	CISAILLE TÔLE METAL COUPE RECTILIGNE	6	3700333202351
63040	CISAILLE TÔLE METAL COUPE RECTILIGNE EXTRA LONGUE	6	3700333202375
63060	CISAILLES TÔLE KIT DROITE+GAUCHE+RECTILIGNE	6	3700333202368

ERKO SÉRIE CONFORT PRO

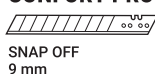
PRÉCISION, FORCE ET ERGONOMIE

Parfaite alliance de robustesse, d'ergonomie et de précision, la série CONFORT PRO est conçue pour tous les usages professionnels exigeants. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium : robustesse et légèreté. Les mécanismes de changement de lame permettent un usage simple, et un guidage précis.

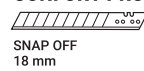
Référence	Désignation	EAN13
66309-C	CUTTER SECABLE 9MM CONFORT PRO	3700333201767
66318-C	CUTTER SECABLE 18MM CONFORT PRO	3700333201774
66360-R	CUTTER RETRACTABLE CONFORT PRO	3700333201781
66360-F	CUTTER FIXE ERKO CONFORT PRO	3700333201798



CONFORT PRO



CONFORT PRO



66309-C : CUTTER CONFORT PRO À LAME SÉCABLE 9 MM

Ergonomique, idéal pour les travaux précis de découpe de carton, de textile et de papier. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium. Magasin et guide inox. Avec clip poche. Blocage de la lame par frein-poussoir. Changement rapide. Partiteur de lame incorporé. Livré avec 3 lames sécables 9 mm (1 en place + 2 dans le magasin).

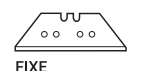
66318-C : CUTTER CONFORT PRO À LAME SÉCABLE 18 MM

Ergonomique, manche confort en caoutchouc pour une prise en main sûre, forte et confortable. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium. Magasin à recharge automatique. Guide inox. Blocage de la lame par frein-poussoir. Changement rapide. Livré avec 3 lames sécables 18 mm (1 en place + 2 dans le magasin).

CONFORT PRO



CONFORT PRO



66360-R : CUTTER CONFORT PRO À LAME TRAPÈZE RÉTRACTABLE

Ergonomique, manche confort en caoutchouc pour une prise en main sûre, forte et confortable. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium. L'ouverture du cutter se fait sans outil. Mécanisme retenu par un aimant (anti-chute lors du changement de la lame). Lame guidée par des billes pour éviter son oscillation (coupes précises et sécurisées). Magasin interne pour lames. Livré avec 2 lames trapèze 60 mm.

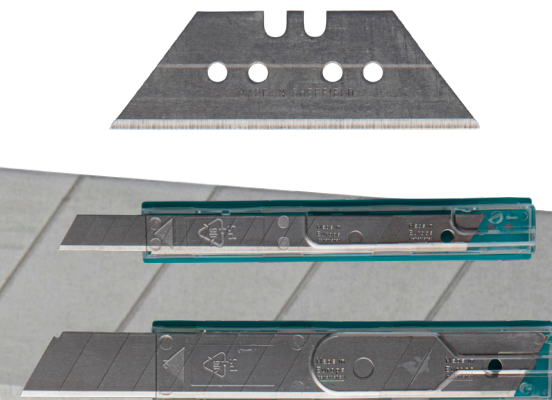
66360-F : CUTTER CONFORT PRO À LAME TRAPÈZE FIXE

Ergonomique, idéal pour les travaux intensifs en série sur poste fixe. Manche confort en caoutchouc pour une prise en main sûre, forte et confortable. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium. L'ouverture du cutter se fait sans outils. Lame retenue par un aimant (anti-chute lors du changement de la lame). La lame peut être fixée en sortie longue ou courte. Magasin interne pour lames. Livré avec 2 lames trapèze 60 mm.

LAMES CUTTER

Réalisées en acier de très haute qualité, traitement par induction pour un tranchant parfait et une durée de vie exceptionnelle. Grande qualité de coupe dans les applications professionnelles exigeantes. Carton, Carton épais (double et triple cannelure), Plastique, Mousse, Corde, Gaine, Durite, Nylon, Mousse, Isolant, Moquette, Joint.

Référence	Désignation	EAN13
66009-X	LAME SECABLE 9MM ERKO DISTRIBUTEUR x10	3700333201842
66018-X	LAME SECABLE 18MM ERKO DISTRIBUTEUR x10	3700333201859
66060-V	LAME TRAPEZE 60MM x5	3700333201866



ERKO SÉRIE X-TREME

USAGE INTENSE

La Série X-TREME est conçue pour les usages intensifs, en condition de chantier : poussières abrasives, chutes, port de gants ...

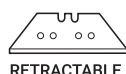
Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium : robustesse et légèreté.

Les mécanismes de changement de lame permettent un usage simple, et un guidage précis.



Référence	Désignation	EAN13
66260-R	CUTTER RETRACTABLE X-TREME	3700333201804
66260-S	CUTTER SECURITE AUTOMATIQUE X-TREME	3700333201811

X-TREME



X-TREME



66260-R : CUTTER X-TREME À LAME TRAPÈZE RÉTRACTABLE

Usage intense. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium. Forme large et robuste. Fermeture anti-poussière. L'ouverture du cutter se fait sans outils. Magasin interne pour lames. Livré avec 1 lame trapèze 60 mm.

66260-S : CUTTER X-TREME À LAME TRAPÈZE SÉCURITÉ AUTOMATIQUE

Usage intense. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium. Forme large et robuste. Fermeture anti-poussière. L'ouverture du cutter se fait sans outils. Sécurité : Retour automatique de la lame. Magasin interne pour lames. Livré avec 1 lame trapèze 60 mm.

ERKO SÉRIE STANDARD PRO

USAGE COURANT

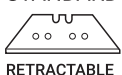
La Série STANDARD PRO est conçue pour les usages professionnels courant. Alliance de simplicité et de robustesse, ces cutters sont les compagnons idéaux de tous les postes et de tous les chantiers.

Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium : robustesse et légèreté.



Référence	Désignation	EAN13
66160-R	CUTTER RETRACTABLE STANDARD PRO	3700333201828
66160-S	CUTTER SECURITE AUTO STANDARD PRO	3700333201835

STANDARD PRO



STANDARD PRO



66160-R : CUTTER STANDARD PRO À LAME TRAPÈZE RÉTRACTABLE

Usage standard. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium. Livré avec 1 lame trapèze 60 mm.

66160-S : CUTTER STANDARD PRO À LAME TRAPÈZE SÉCURITÉ AUTO.

Usage standard. Corps en alliage d'Aluminium et de Magnésium. Sécurité : Retour automatique de la lame. Livré avec 1 lame trapèze 60 mm.

ERKO 66000

LÀ OÙ LE CUTTER EST INTERDIT !

Indispensable en logistique et pour ouvrir tous les cartons dont le contenu est fragile (équipements informatiques, mobiliers, textiles ...).

Coupe les liens, les adhésifs, le carton, les enveloppes. Ne coupe pas et ne raye pas le contenu.

Sécurité de l'opérateur : les 2 lames sont pas exposées. Almant de fixation.

Référence	Désignation	EAN13
66000-V	OUVRE-EMBALLAGE SECURITÉ- POCHETTE 5	3700333201965
66000-X	OUVRE-EMBALLAGE SECURITÉ- POCHETTE 10	3700333201972
66000-L	OUVRE-EMBALLAGE SECURITÉ- CARTON 50	3700333201989
66000-C	OUVRE-EMBALLAGE SECURITÉ- CARTON 100	3700333201996



SCIES TRÉPANS

GUIDE DES TECHNOLOGIES

SÉRIE 42 :

BIMETAL HSS M42 - 8% COBALT ACIER & INOX



Denture 4/6 TPI. Sa résistance exceptionnelle aux chocs et à l'usure : très polyvalent.

Profondeur : 38 mm jusqu'au 152 mm / 47 mm au-delà

Pour : Acier, Inox, Aluminium - Egalement pour : Plastique, Bois, Bois cloutés, Plâtres, Fonte rouge

Accessoires de Montage : STANDARD ou ADAPTATEUR RAPIDE EZC

Disponibles du 14 au 220 mm et en coffrets.

SÉRIE 43 :

BIMETAL HSS M42 - 8% COBALT - DENTURE FINE TUBES ET TÔLES FINES ACIER & INOX



Denture 10 TPI. Coupe nette, propre et rapide dans le métal et l'inox d'épaisseur inférieure ou égale à 2mm.

Profondeur : 36 mm de 16 à 30 mm / 37 mm de 32 à 35 mm / 38.5 mm au-delà

Pour : Acier, Inox, Aluminium

Accessoires de Montage : STANDARD ou ADAPTATEUR RAPIDE EZC

Disponibles du 16 au 140 mm. Coffrets sur mesure.

SÉRIE 48 :

TUNGSTEN-K² : PLAQUETTES CARBURE COMPOSITES - ACIER - INOX - MATÉRIAUX



Denture 3 TPI. Plaquettes carbure meulées BSK-TIP. Très hautes performances.

Profondeur : 61 mm.

Pour : Acier, Inox, Alu, Fonte, Composites, Bois clouté, Brique, Béton cellulaire, Panneau sandwich, Plâtre

Accessoires de Montage : STANDARD ou ADAPTATEUR RAPIDE EZC.

Disponibles du 16 au 2020 mm et en coffrets.

SÉRIE 47 :

MULTIMAT : PLAQUETTES CARBURE BOIS - BRIQUE - SIPOREX - PLÂTRE



Plaquette carbure à large ouverture. Dent rectifiée : très rapide. Haute-résistance à l'abrasion.

Profondeur : 60 mm

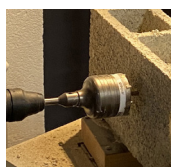
Pour : Bois, Béton cellulaire, Brique, Plâtre, Plastique

Accessoires de montage : ADAPTATEUR RAPIDE EZC

Disponibles du 16 au 210 mm et en coffrets.

SÉRIE 41 :

PERKUT-K : PLAQUETTES CARBURE SDS PLUS BÉTON - BRIQUE - PARPAING



Trépan à plaquettes carbure brasées argent, pour travail avec et sans percussion sur machine SDS PLUS.

Profondeur : 50 mm

Pour : Béton, Brique pleine et creuse, Pierre de parement, Plâtre, Parpaing, Faïence murale

Accessoires de montage : arbre SDS PLUS

Disponibles du 30 au 130 mm.

SÉRIE 45 :

DRY-SYSTEM : DIAMANT À SEC GRÈS CÉRAMÉ - FAÏENCE - PIERRE - MARBRE



Grain diamant brasé DIAM-K. Utilisation à sec. Endurance exceptionnelle même dans le grès cérame.

Profondeur : 40 mm

Pour : Grès cérame, Faïence, Marbre, Pierre - Egalement pour : Brique, Plâtre, Fibro

Accessoires de montage : perceuse (arbre standard ou EZC) - meuleuse (adaptateur ou mandrin)

Disponibles du 6 au 160 mm et en coffrets.

SCIES TRÉPANS BIMÉTAL

POUR ACIER, INOX, ALU, PLASTIQUE, BOIS CLOUTÉ



ERKO SÉRIE 42

TRÉPANS BIMÉTAL HSS M42 - 8% COBALT

Technologie bimétal : l'association de 2 aciers.

Un HSS M42 avec 8% de Cobalt, très dur et résistant à l'échauffement pour les dents et un acier ressort très endurant pour le corps de la lame.

Performance et Polyvalence : Pour la découpe des aciers, des inox, des non-ferreux, des bois cloutés.

Longévité : Haute qualité des aciers du corps et de la denture.

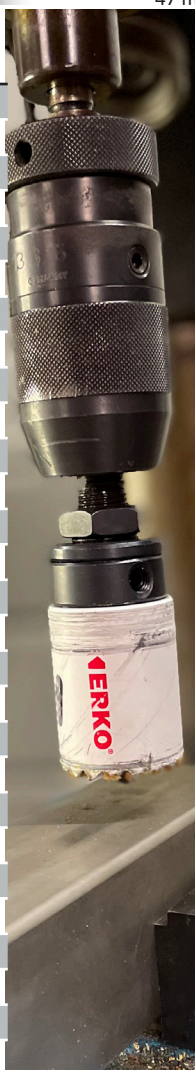
Applications : acier, inox, non-ferreux, bois clouté, plastique, placo.

Profondeur de perçage :

38 mm du diamètre 14 mm au diamètre 152 mm

47 mm du diamètre 160 mm au diamètre 220 mm

Ø mm	Ø pouce	Réf. ERKO	Acier (Tours/ Mins)	Inox (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)	EAN13
14	9/16	42014	580	300	845	3700333200357
16	5/8	42016	550	275	780	3700333200364
17	11/16	42017	500	250	710	3700333200371
19	3/4	42019	460	230	645	3700333200388
20	25/32	42020	445	220	625	3700333200395
21	13/16	42021	425	210	600	3700333200401
22	7/8	42022	390	195	555	3700333200418
24	15/16	42024	370	185	525	3700333200425
25	1	42025	350	175	500	3700333200432
27	1-1/16	42027	325	160	460	3700333200449
29	1-1/8	42029	300	150	425	3700333200456
30	1-3/16	42030	285	145	405	3700333200463
32	1-1/4	42032	275	140	385	3700333200470
33	1-5/16	42033	260	135	370	3700333200487
35	1-3/8	42035	250	125	355	3700333200494
37	1-7/16	42037	240	120	340	3700333200500
38	1-1/2	42038	230	115	325	3700333200517
40	1-9/16	42040	220	110	310	3700333200524
41	1-5/8	42041	210	105	300	3700333200531
43	1-11/16	42043	205	100	290	3700333200548
44	1-3/4	42044	195	95	280	3700333200555
46	1-13/16	42046	190	95	270	3700333200562
48	1-7/8	42048	180	90	255	3700333200579
51	2	42051	170	85	245	3700333200586
52	2-1/16	42052	165	80	235	3700333200593
54	2-1/8	42054	160	80	225	3700333200609
57	2-1/4	42057	150	75	215	3700333200616
60	2-3/8	42060	140	70	205	3700333200630



Ø mm	Ø pouce	Réf. ERKO	Acier (Tours/ Mins)	Inox (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)	EAN13
64	2-1/2	42064	135	65	195	3700333200647
65	2-9/16	42065	135	65	190	3700333200654
67	2-5/8	42067	130	65	185	3700333200661
68	2-11/16	42068	130	65	175	3700333200678
70	2-3/4	42070	125	60	170	3700333200685
73	2-7/8	42073	120	60	160	3700333200692
76	3	42076	115	55	155	3700333200708
79	3-1/8	42079	110	55	150	3700333200715
83	3-1/4	42083	105	50	140	3700333200722
86	3-3/8	42086	100	50	140	3700333200739
89	3-1/2	42089	95	45	130	3700333200746
92	3-5/8	42092	95	45	130	3700333200753
102	4	42102	85	40	120	3700333200784
105	4-1/8	42105	80	40	115	3700333200791
108	4-1/4	42108	80	40	115	3700333200807
111	4-3/8	42111	80	40	110	3700333200814
114	4-1/2	42114	75	35	105	3700333200821
121	4-3/4	42121	70	35	95	3700333200838
127	5	42127	65	30	90	3700333200845
133	5-1/4	42133	65	30	90	3700333200852
140	5-1/2	42140	60	25	85	3700333200869
152	6	42152	55	25	75	3700333200876
160	6-5/16	42160	50	25	75	3700333200883
168	6-5/8	42168	50	20	70	3700333200906
177	6-31/32	42177	45	20	65	3700333200920
200	7-27/32	42200	40	15	55	3700333200999
210	8-1/4	42210	40	15	55	3700333200937
220	8-21/32	42220	40	15	55	37003332009572

Réf. ERKO	COFFRETS METIERS (autres compositions : nous consulter)	EAN13
42800	Composition UNIVERSELLE (8 diamètres) : 22 - 25 - 29 - 35 - 40 - 51 - 60 - 67 mm + 1 arbre standard 42001 (14 à 30 mm) + 1 arbre standard 42006 (32 à 210 mm)	3700333200944
42900	Composition AGENCEUR (9 diamètres) : 22 - 25 - 35 - 41 - 51 - 60 - 68 - 76 - 86 mm + 1 arbre standard 42001 (14 à 30 mm) + 1 arbre standard 42006 (32 à 210 mm) Evolutif et modulable (2 emplacements vides à compléter selon vos besoins)	3700333200951
42400A-EZC	Composition PLAQUISTE 41 - 127 mm (4 diamètres) Diamètres avec adaptateurs EZC : 41 - 67 - 102 - 127 mm + 1 arbre 42002-EZC + 1 foret HSS COBALT 42012-EZC + 1 clef foret pilote.	3700333204829
42600A-EZC	Composition SERRURIER 19 - 51 mm (6 diamètres) Diamètres avec adaptateurs EZC : 19 - 24 - 32 - 35 - 40 - 51 mm + 1 arbre 42002-EZC + 1 foret HSS COBALT 42012-EZC + 1 clef foret pilote.	3700333204867
42800A-EZC	Composition UNIVERSELLE 22 - 76 mm (8 diamètres) Diamètres avec adaptateurs EZC : 22 - 25 - 35 - 41 - 51 - 60 - 68 - 76 mm + 1 arbre 42006-EZC + 1 foret HSS COBALT 42012-EZC + 1 clef foret pilote.	3700333211766
42900A-EZC	Composition AGENCEUR / UNIVERSELLE avec accessoires à changement rapide EZC : 9 Diamètres : 22 - 25 - 35 - 41 - 51 - 60 - 68 - 76 - 86 mm + 1 arbre 42006-EZC à changement rapide EASY-CLIP + 1 foret HSS COBALT 42012-EZC	3700333204805
42XIIG-EZC	Composition INDUSTRIE 16 - 76 mm (12 diamètres) Diamètres avec adaptateurs EZC : 16 - 19 - 22 - 25 - 29 - 32 - 35 - 38 - 44 - 51 - 68 - 76 mm + 1 arbre 42006-EZC + 2 forets HSS COBALT 42012-EZC + 1 clef foret pilote.	3700333204812



SCIES TRÉPANS BIMÉTAL POUR TÔLE FINE ET TUBE FIN



ERKO SÉRIE 43

TRÉPANS BIMÉTAL HSS M42 - 8% COBALT
DENTURE 10 TPI

- Respecter la vitesse de rotation selon le diamètre et la matière selon le tableau ci-dessous
- Utiliser un FLUIDE DE COUPE OU UN LUBRIFIANT SOLIDE. Pour lubrifier, refroidir et évacuer les copeaux.
- Rodage : Pour prendre un bon départ et prolonger la durée de vie de la lame. Réduisez simplement la vitesse lors des 2 ou 3 premières coupes.
- Profondeur de perçage :
36 mm des diamètres 16 à 30 mm
37 mm des diamètres 32 à 35 mm
38,5 mm des diamètres 38 à 140 mm

Ø mm	Ø pouce	Réf.	Acier (Tours/ Mins)	Inox (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)	EAN13
16	5/8	43016	550	275	780	3700333210967
17	11/16	43017	500	250	710	3700333210974
19	3/4	43019	460	230	645	3700333210981
20	25/32	43020	445	220	625	3700333210998
21	13/16	43021	425	210	600	3700333211001
22	7/8	43022	390	195	555	3700333211018
24	15/16	43024	370	185	525	3700333211025
25	1	43025	350	175	500	3700333211032
27	1-1/16	43027	325	160	460	3700333211049
29	1-1/8	43029	300	150	425	3700333211056
30	1-3/16	43030	285	145	405	3700333211063
32	1-1/4	43032	275	140	385	3700333211070
33	1-5/16	43033	260	135	370	3700333211087
35	1-3/8	43035	250	125	355	3700333211094
38	1-1/2	43038	230	115	325	3700333211100
40	1-9/16	43040	220	110	310	3700333211117
44	1-3/4	43044	195	95	280	3700333211124
46	1-13/16	43046	190	95	270	3700333211131
48	1-7/8	43048	180	90	255	3700333211148
51	2	43051	170	85	245	3700333211155
54	2-1/8	43054	160	80	225	3700333211162
57	2-1/4	43057	150	75	215	3700333211179
60	2-3/8	43060	140	70	205	3700333211186

Ø mm	Ø pouce	Réf.	Acier (Tours/ Mins)	Inox (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)	EAN13
64	2-1/2	43064	135	65	195	3700333211193
65	2-9/16	43065	135	65	190	3700333211209
68	2-11/16	43068	130	65	175	3700333211216
70	2-3/4	43070	125	60	170	3700333211223
73	2-7/8	43073	120	60	160	3700333211230
76	3	43076	115	55	155	3700333211247
79	3-1/8	43079	110	55	150	3700333211254
83	3-1/4	43083	105	50	140	3700333211261
86	3-3/8	43086	100	50	140	3700333211278
89	3-1/2	43089	95	45	130	3700333211285
92	3-5/8	43092	95	45	130	3700333211292
95	3-3/4	43095	90	45	130	3700333211308
98	3-7/8	43098	90	45	130	3700333211315
102	4	43102	85	40	120	3700333211322
105	4-1/8	43105	80	40	115	3700333211339
108	4-1/4	43108	80	40	115	3700333211346
111	4-3/8	43111	80	40	110	3700333211353
114	4-1/2	43114	75	35	105	3700333211360
121	4-3/4	43121	70	35	95	3700333211377
127	5	43127	65	30	90	3700333211384
133	5-1/4	43133	65	30	90	3700333211391
140	5-1/2	43140	60	25	85	3700333211407



Montage standard :

- Du 14 au 30 mm : 42001, 42001-XL, 42005 ou 42008 (SDS)
- Du 32 au 220 mm : 42002, 42003, 42003-XL ou 42009 (SDS)



Montage avec Adaptateur EASY-CLIP :

- Du 16 au 30 mm : monter un adaptateur 1430-EZC
- Du 32 au 152 mm : monter un adaptateur 32152-EZC
- Du 152 au 220 mm : monter un adaptateur 152263-EZC
- Puis arbre 42002-EZC (mandrin HEXA 11) ou 42008-EZC (SDS)

SCIES TRÉPANS CARBURE COMPOSITES - MÉTAUX - MATÉRIAUX

NOUVEAUTÉ

TUNGSTEN-K²

TRÉPANS CARBURE HAUTES-PERFORMANCES

Plaquette carbure de tungstène meulée

Applications : acier, inox, alu, fonte, composites, bois clouté, brique, béton cellulaire, panneau sandwich, plancher technique, plaques de plâtre.

- Respecter la vitesse de rotation selon le diamètre et la matière selon le tableau ci-dessous (en tours par minute).

- Pour le métal, utiliser un FLUIDE DE COUPE OU UN LUBRIFIANT SOLIDE pour lubrifier, refroidir et évacuer les copeaux.

- Rodage : pour prendre un bon départ et prolonger la durée de vie de la lame, réduire simplement la vitesse lors des 2 ou 3 premières coupes.

- Profondeur de perçage : 61 mm



Vitesse de rotation

Ø mm	Ø pouce	Réf.	Plastic Bois	Fibre Verre Résine	Fonte Tôle Inox	Alu	EAN13
14	9/16	48014	3400	245	405	1700	3700333207851
16	5/8	48016	3400	245	405	1700	3700333207868
19	3/4	48019	3400	245	405	1700	3700333207882
20	25/32	48020	2900	205	205	1500	3700333207899
21	13/16	48021	2900	205	205	1500	3700333207905
22	7/8	48022	2900	205	345	1500	3700333207912
24	15/16	48024	2500	185	305	1300	3700333207929
25	1	48025	2500	185	305	1300	3700333207936
27	1-1/16	48027	2300	165	265	1100	3700333207943
29	1-1/8	48029	2300	165	265	1100	3700333207950
30	1-3/16	48030	2300	165	265	1100	3700333207967
32	1-1/4	48032	2000	150	240	1000	3700333207974
33	1-5/16	48033	2000	150	240	1000	3700333207981
35	1-3/8	48035	1860	135	215	900	3700333207998
37	1-7/16	48037	1800	120	210	900	3700333208001
38	1-1/2	48038	1700	115	205	900	3700333208018
40	1-9/16	48040	1700	115	205	900	3700333208025
41	1-5/8	48041	1600	110	200	850	3700333208032
43	1-11/16	48043	1500	105	200	750	3700333208049
44	1-3/4	48044	1465	105	175	700	3700333208056
46	1-13/16	48046	1400	100	170	660	3700333208063
48	1-7/8	48048	1350	95	160	650	3700333208070
51	2	48051	1350	95	160	650	3700333208087
52	2-1/16	48052	1200	90	150	625	3700333208094
54	2-1/8	48054	1285	85	145	600	3700333208100
57	2-1/4	48057	1135	75	135	600	3700333208117
59	2-5/16	48059	1100	70	120	580	3700333208124
60	2-3/8	48060	1100	70	120	580	3700333208131
64	2-1/2	48064	1050	65	115	500	3700333208148

Vitesse de rotation

Ø mm	Ø pouce	Réf.	Plastic Bois	Fibre Verre Résine	Fonte Tôle Inox	Alu	EAN13
65	2-9/16	48065	1050	65	115	500	3700333208155
67	2-5/8	48067	1000	65	115	500	3700333208162
68	2-11/16	48068	1000	65	115	500	3700333208179
70	2-3/4	48070	950	60	105	450	3700333208186
73	2-7/8	48073	900	60	100	450	3700333208193
76	3	48076	850	55	95	400	3700333208209
79	3-1/8	48079	800	55	90	400	3700333208216
83	3-1/4	48083	785	55	85	400	3700333208223
86	3-3/8	48086	750	50	85	400	3700333208230
89	3-1/2	48089	705	45	85	400	3700333208247
92	3-5/8	48092	700	45	80	350	3700333208254
95	3-3/4	48095	680	45	75	300	3700333208261
98	3-7/8	48098	650	45	70	300	3700333208278
102	4	48102	615	45	65	300	3700333208285
105	4-1/8	48105	600	45	65	300	3700333208292
108	4-1/4	48108	570	45	60	300	3700333208308
111	4-3/8	48111	570	40	60	300	3700333208315
114	4-1/2	48114	530	35	55	300	3700333208322
121	4-3/4	48121	530	35	55	250	3700333208339
127	5	48127	500	35	55	200	3700333208346
133	5-1/4	48133	500	35	55	200	3700333208353
140	5-1/2	48140	455	35	45	200	3700333208360
152	6	48152	415	25	35	100	3700333208377
160	6 2/7	48160	400	25	30	100	3700333208384
168	6 3/5	48168	380	25	30	100	3700333208391
177	7	48177	380	20	30	100	3700333208398
200	7 7/8	48200	380	20	30	100	3700333208355
210	8 1/4	48210	380	20	30	85	3700333208362



Réf. ERKO COFFRETS MÉTIERS

Réf. ERKO	COFFRETS MÉTIERS	EAN13
48400A-EZC	Diamètres : 41 + 68 + 102 + 127 mm + 1 arbre 42002-EZC. Spécial PLAQUISTE. + 1 foret pilote HSS de rechange	3700333208490
48800A-EZC	Diamètres : 22 - 25 - 35 - 44 - 51 - 60 - 68 - 76 mm + 1 arbre 42002-EZC + 1 foret pilote HSS de rechange + 1 foret pilote CARBURE	3700333208407
48900A-EZC	Diamètres : 22 - 25 - 35 - 44 - 51 - 60 - 68 - 76 - 102 mm + 1 arbre 42002-EZC + 1 foret pilote HSS de rechange + 1 foret pilote CARBURE	3700333208391



Montage standard :

- Du 14 au 30 mm : 42001-XL
- Du 32 au 210 mm : 42002
- Si usage dans la brique : monter le foret pilote CARBURE 48012



Montage avec Adaptateur EASY-CLIP :

- Du 16 au 30 mm : monter un adaptateur 1430-EZC
- Du 32 au 152 mm : monter un adaptateur 32152-EZC
- Du 152 au 210 mm : monter un adaptateur 152263-EZC
- Puis arbre 42002-EZC (mandrin HEXA 11) ou 42008-EZC (SDS-Plus)
- Si usage dans la brique : monter un foret pilote carbure 47012-EZC

SCIES TRÉPANS CARBURE POUR MATÉRIAUX



ERKO MULTIMAT TRÉPANS À PLAQUETTES CARBURE

Polyvalence, Performance et Longévité

Plaquettes carbure rectifiées. Vitesse très rapide perçage - Productivité sur chantier.
Coupes nettes. Résistance à l'abrasion : grande longévité.

Simple et Pratique

Compatible avec les accessoires de montage EASY-CLIP (EZC)

Grande profondeur : pour percer jusqu'à 60 mm en 1 passe.

Larges ouvertures latérales pour éliminer rapidement et efficacement les copeaux.

Applications :

Tous les bois, y compris les bois exotiques, le plâtre, le plastique, la brique, le siporex, le bois ciment.

Profondeur de perçage : 60 mm du diamètre 16 mm au diamètres 210 mm

A l'unité

Ø mm	Ø pouce	Réf.	Bois (Tours/ Mins)	Brique (Tours/ Min)	PVC (Tours/ Min)	Plâtre (Tours/ Min)	EAN13
16	5/8	47016	800	600	600	400	3700333204195
17	11/16	47017	800	600	600	400	3700333204201
19	3/4	47019	800	600	600	400	3700333204218
20	25/32	47020	800	600	600	400	3700333204225
21	13/16	47021	800	600	600	400	3700333204232
22	7/8	47022	800	600	600	400	3700333204249
24	15/16	47024	800	600	600	400	3700333204256
25	1	47025	800	600	600	400	3700333204263
27	1-1/16	47027	800	600	600	400	3700333204270
29	1-1/8	47029	800	600	600	400	3700333204287
30	1-3/16	47030	800	600	600	400	3700333204294
32	1-1/4	47032	800	600	600	400	3700333204300
33	1-5/16	47033	800	600	600	400	3700333204317
35	1-3/8	47035	800	600	600	400	3700333204324
37	1-7/16	47037	800	600	600	400	3700333204331
38	1-1/2	47038	800	600	600	400	3700333204348
40	1-9/16	47040	700	450	450	350	3700333204355
41	1-5/8	47041	700	450	450	350	3700333204362
43	1-11/16	47043	700	450	450	350	3700333204379
44	1-3/4	47044	700	450	450	350	3700333204386
46	1-13/16	47046	700	450	450	350	3700333204393
48	1-7/8	47048	700	450	450	350	3700333204409
51	2	47051	700	450	450	350	3700333204416
52	2-1/16	47052	500	350	350	300	3700333204423
54	2-1/8	47054	500	350	350	300	3700333204430
57	2-1/4	47057	500	350	350	300	3700333204447
59	2-5/16	47059	500	350	350	300	3700333204454
60	2-3/8	47060	500	350	350	300	3700333204461
64	2-1/2	47064	500	350	350	300	3700333204478

Ø mm	Ø pouce	Réf.	Bois (Tours/ Mins)	Brique (Tours/ Min)	PVC (Tours/ Min)	Plâtre (Tours/ Min)	EAN13
65	2-9/16	47065	500	350	350	300	3700333204485
67	2-5/8	47067	500	350	350	300	3700333204492
68	2-11/16	47068	500	350	350	300	3700333204508
70	2-3/4	47070	500	350	350	300	3700333204515
73	2-7/8	47073	500	350	350	300	3700333204522
76	3	47076	500	350	350	300	3700333204539
79	3-1/8	47079	300	250	250	200	3700333204546
80	3-5/32	47080	300	250	250	200	3700333204768
83	3-1/4	47083	300	250	250	200	3700333204553
86	3-3/8	47086	300	250	250	200	3700333204560
89	3-1/2	47089	300	250	250	200	3700333204577
92	3-5/8	47092	300	250	250	200	3700333204584
95	3-3/4	47095	300	250	250	200	3700333204591
98	3-7/8	47098	300	250	250	200	3700333204607
102	4	47102	300	250	250	200	3700333204614
105	4-1/8	47105	300	250	250	200	3700333204621
108	4-1/4	47108	300	250	250	200	3700333204638
111	4-3/8	47111	200	150	150	100	3700333204645
114	4-1/2	47114	200	150	150	100	3700333204652
121	4-3/4	47121	200	150	150	100	3700333204669
127	5	47127	200	150	150	100	3700333204676
133	5-1/4	47133	200	150	150	100	3700333204683
140	5-1/2	47140	200	150	150	100	3700333204690
152	6	47152	200	150	150	100	3700333204706
160	6-5/16	47160	200	150	150	100	3700333204713
168	6-5/8	47168	200	150	150	100	3700333204720
177	6-31/32	47177	200	150	150	100	3700333204737
200	7-7/8	47200	200	150	150	100	3700333204744
210	8-1/4	47210	200	150	150	100	3700333204751

Réf. ERKO COFFRETS MÉTIERS

47800A-EZC	Diamètres : 22 - 25 - 35 - 44 - 51 - 60 - 68 - 76 mm + 1 arbre 42002-EZC + 1 foret pilote HSS de rechange + 1 foret pilote CARBURE + 1 clef 6 pans hexa pour changer le foret pilote
47900A-EZC	Diamètres : 22 - 25 - 35 - 44 - 51 - 60 - 68 - 76 - 102 mm + 1 arbre 42002-EZC + 1 foret pilote HSS de rechange + 1 foret pilote CARBURE + 1 clef 6 pans hexa pour changer le foret pilote

EAN13

3700333204775

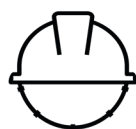
3700333204782



Montage avec Adaptateur EASY-CLIP :

- Du 16 au 30 mm : monter un adaptateur 1430-EZC
- Du 32 au 152 mm : monter un adaptateur 32152-EZC
- Du 152 au 220 mm : monter un adaptateur 152263-EZC

Puis arbre 42002-EZC (mandrin HEXA 11) ou 42008-EZC (SDS-Plus).
Si usage dans la brique : monter un foret pilote carbure 47012-EZC



PERKUT-K

PERFORMANCE, ROBUSTESSE ET VITESSE

Trépan à plaquettes carbure brasées argent, pour travail avec et sans percussion sur machine SDS PLUS.

Applications :

Perçage débouchant ou non dans les matériaux de construction et tous les matériaux durs/abrasifs minéraux.

Avec percussion dans les matériaux denses : béton, brique pleine, brique creuse, pierre naturelle de parement.

Rodage : pour prendre un bon départ et prolonger la durée de vie du trépan, réduire simplement la vitesse lors des 2 ou 3 premières coupes.

Profondeur utile : 50 mm

Puissance conseillée : >800 W

Trépan seul

Ø mm	Ø pouce	Nombre de plaquettes	Réf.	EAN13
30	1-3/16	5	41030	3700333210769
35	1-3/8	5	41035	3700333210776
40	1-9/16	6	41040	3700333210783
45	1-3/4	6	41045	3700333210790
50	1-15/16	7	41050	3700333210806
65	2-9/16	8	41065	3700333210813
68	2-11/16	8	41068	3700333210820
80	3-1/8	9	41080	3700333210837
90	3-1/2	10	41090	3700333210844
100	3-7/8	11	41100	3700333210851
105	4-1/8	11	41105	3700333210868
125	4-7/8	12	41125	3700333210875
130	5-1/16	12	41130	3700333210882



Trépan + Arbre 100 mm + Foret

Ø mm	Ø pouce	Nombre de plaquettes	Réf.	EAN13
30	1-3/16	5	41030-ARB	3700333210639
35	1-3/8	5	41035-ARB	3700333210646
40	1-9/16	6	41040-ARB	3700333210653
45	1-3/4	6	41045-ARB	3700333210660
50	1-15/16	7	41050-ARB	3700333210677
65	2-9/16	8	41065-ARB	3700333210684
68	2-11/16	8	41068-ARB	3700333210691
80	3-1/8	9	41080-ARB	3700333210707
90	3-1/2	10	41090-ARB	3700333210714
100	3-7/8	11	41100-ARB	3700333210721
105	4-1/8	11	41105-ARB	3700333210738
125	4-7/8	12	41125-ARB	3700333210745
130	5-1/16	12	41130-ARB	3700333210752



Accessoires de montage

Réf.	Désignation	EAN13
41001	ARBRE SDS+ ERKO PERKUT 41001 L. 100MM	3700333210899
41002	ARBRE SDS+ ERKO PERKUT 41002 L. 170MM	3700333210905
41003	ARBRE SDS+ ERKO PERKUT 41003 L. 220MM	3700333210912
41004	ARBRE SDS+ ERKO PERKUT 41004 L. 320MM	3700333210929
41010	FORET PILOTE ERKO PERKUT 41010 DIAM. 8MM L. 100MM	3700333210936

ACCESSOIRES SCIES TRÉPANS MONTAGE STANDARD

ERKO SÉRIE STANDARD ACCESSOIRES HSS COBALT

Des arbres standards, une qualité de HSS exceptionnelle !

Une gamme complète d'arbres robustes à fixation normalisée.

Les forets pilotes sont réalisés en HSS enrichi au COBALT, pour une résistance et une précision exceptionnelle même dans les aciers durs et les inox.

1- Choisir son arbre : le type d'emmanchement

En fonction du mandrin de votre machine.

Les arbres sont disponibles en :

- Hexa 9 mm pour les visseuses et les petites perceuses sur batterie
- Hexa 11 mm pour les perceuses, les colonnes
- Hexa 11 mm renforcé pour les perceuses, les colonnes à fort couples.
- SDS, pour les perforateurs SDS PLUS



Trépans de 14 mm à 30 mm



HEXA 11



HEXA 11 Renforcé



SDS PLUS

2- Choisir son arbre : selon le diamètre du trépan

Pour chaque type d'emmanchement, sélectionner ensuite l'arbre en fonction du diamètre du trépan.



De 14 mm à 30 mm :
petit pas de vis



De 32 mm à 263 mm :
gros pas de vis + 2 ergots

3- Choisir la longueur du foret pilote

Selon la profondeur du trépan ou le besoin d'avoir un centrage rallongé.

NOTE : Pour la brique, monter le foret pilote carbure 48012.

Réf.	Désignation	Col.	EAN13
42001	ARBRE HEXA11 POUR TREPANS 14-30MM	5	3700333201057
42001-XL	ARBRE HEXA11 POUR TREPANS 14-30MM XL XTRA LONG = MONTE AVEC UN FORET 42013	1	3700333209817
42002	ARBRE HEXA11 POUR TREPANS 32 A 263MM	5	3700333201064
42003	ARBRE HEXA11 PLEIN POUR TREPANS 32-263MM	5	3700333201088
42003-XL	ARBRE HEXA11 PLEIN POUR TREPANS 32-263MM XTRA LONG = MONTE AVEC UN FORET 42013	1	3700333209589
42005	ARBRE HEXA9 POUR TREPANS 14 A 30MM	5	3700333200333
42006	ARBRE HEXA9 POUR TREPANS 32 A 263MM	5	3700333200340
42008	ARBRE SDS POUR TREPANS 14 A 30MM	1	3700333201002
42009	ARBRE SDS POUR TREPANS 32 A 263 MM	1	3700333201019
42011	FORET PILOTE HSS Co 86MM POUR 42005-08-09	5	3700333201033
42012	FORET PILOTE HSS Co 101MM POUR 42001-42002-42003-42006	5	3700333201040
42013	FORET PILOTE HSS CO 130MM POUR 42001-42001XL- 42002-42003-42003XL-42006	1	3700333203488
42013-XL	FORET PILOTE 200MM POUR 42002-03 SPECIAL POUR TREPANS PROFOND SERIE 46	1	3700333209596
48012	FORET PILOTE CARBURE 101 MM	1	3700333201095
42010	RALLONGE 300MM POUR 42001-02-03	1	3700333201026



42005

Hexa 9 mm



42001

Hexa 11 mm



42008

SDS PLUS

Trépans de 32 mm à 263 mm



42006

Hexa 9 mm



42002

Hexa 11 mm



42003

Hexa 11 mm
Renforcé



42009

SDS PLUS



42011



42012



42013



42010

ERKO-TOOLS-TV



CHOISIR SON ACCESSOIRE



ACCESSOIRES SCIES TRÉPANS MONTAGE AVEC ADAPTATEUR

ERKO EASY-CLIP ACCESSOIRES À CHANGEMENT RAPIDE



Un seul arbre pour tous les diamètres !

SIMPLE : un seul arbre pour tous les diamètres.

Le montage du trépan sur l'arbre se fait facilement, en 1 clip.

EJECTION : il suffit d'appuyer sur le bouton pour retirer le trépan et la carotte, sans forcer.

ROBUSTESSE : les arbres et les adaptateurs sont réalisés en acier traité haute-résistance.



1- Choisir son adaptateur :

En fonction du diamètre du trépan.

Pour les diamètres supérieurs à 152 mm, utiliser le EZC-152263 pour application du couple sur les ergots vissés.

2- Choisir son arbre :

En fonction du mandrin de votre machine.

Les arbres sont disponibles en Hexa 9 mm, en Hexa 11 mm et en SDS.

3- Choisir son foret pilote :

En fonction de la matière percée.

HSS pour les applications générales, HSS COBALT pour le travail intensif dans les inox, CARBURE pour le plâtre, la brique et le siporex. Tous les arbres sont livrés avec un foret HSS 42011-EZC.

EZC-KIT-XL : La solution pour agrandir un trou existant centré !

ELARGISSEMENT : ce kit contient les 3 adaptateurs qui permettent le montage de 2 trépan sur le même arbre. Vous pouvez ainsi reprendre un perçage existant afin d'augmenter le diamètre, tout en assurant le centrage parfait. Toutes les combinaisons sont possibles (respecter un minimum de 6 mm entre les 2 diamètres)

UNIVERSEL : chaque adaptateur de ce kit peut aussi être utilisé normalement avec 1 seul trépan. Ce kit universel convient donc à toutes les utilisations.



42002-EZC

ERKO-TOOLS-TV



AGRANDIR UN TROU



CHOISIR SON ACCESSOIRE



Référence	Désignation	EAN13
EZC-1430	Adaptateur pour trépan de 14 à 30mm (3pcs)	3700333203563
EZC-32152	Adaptateur pour trépan de 32 à 152mm (3pcs)	3700333203570
EZC-152263	Adaptateur pour trépan de 152 à 263mm (3pcs)	3700333203587
EZC-KIT-XL	Adaptateur pour élargissement trous. Kit universel.	3700333203594
42002-EZC	Arbre trépan emmanchement HEXA 11 mm	3700333203501
42008-EZC	Arbre trépan emmanchement SDS	3700333203525
42012-EZC	Foret pilote ERKO HSS COBALT	3700333203556
47012-EZC	Foret pilote ERKO CARBURE	3700333203532



LUBRIFIER améliore la coupe

Et prolonge la durée de vie de l'outil.

Produits conseillés :

- GRAISSE de COUPE ERKO TUBEKUT 350
- LUBRIFIANT en flacon ERKO MICROKUT-200ML
- AEROSOL de COUPE ERKO CUT AERO 650

SCIES TRÉPANS DIAMANT À SEC POUR LE GRÈS CÉRAME, LA PIERRE

ERKO DRY-SYSTEM TRÉPANS DIAMANT À SEC



Endurant, rapide, adaptable à vos machines et à vos besoins.

LE TRÉPAN DIAMANT TOUT-TERRAIN !

Technologie Dry System : le grain Diamant est soudé par brasage dans le corps du trépan, pour une grande résistance à la chaleur. Pas besoin d'arroser !

POUR LE GRÈS CÉRAME - LA FAÏENCE - LA BRIQUE - LE MARBRE - LA PIERRE...

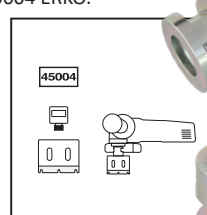
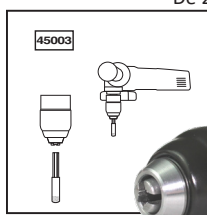
Granulométrie du diamant assurant une haute performance pour une large variété de matériaux très durs.

Profondeur de coupe : 40 mm.

Montage sur Meuleuse :

De 6 à 19 mm : avec le mandrin M14 45003 ERKO.

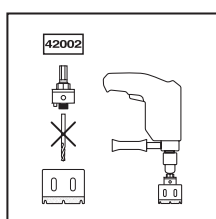
De 22 à 160 mm : avec l'adaptateur M14 45004 ERKO.



Montage sur Perceuse :

De 6 à 19 mm : direct sur mandrin de la perceuse avec Hexa 9mm

De 22 à 105 mm : avec un arbre standard 42002 ERKO, en retirant le foret pilote. Egalement compatible le système E2C.



UTILISATION

- Tracer sur la surface le contour du trou à réaliser
- Faire tourner le foret ou le trépan à **vitesse maximum**, sans percussion
- Entrer en contact avec la surface avec un angle de 45°
- Redresser doucement pour épouser le contour du trou
- Osciller légèrement pour utiliser la bordure du trépan et ainsi faciliter l'éjection de la carotte.

Retrouvez tous ces conseils
sur ERKO-TOOLS-TV :

ERKO-TOOLS-TV



Ø mm	Ø pouce	Réf.	EAN13	Ø mm	Ø pouce	Réf.	EAN13
6	1/4	45006	3700333203655	44	1 - 3/4	45044	3700333203761
8	5/16	45008	3700333203662	51	2	45051	3700333203778
10	3/8	45010	3700333203679	60	2 - 3/8	45060	3700333203785
12	1/2	45012	3700333203686	65	2 - 9/16	45065	3700333203792
14	9/16	45014	3700333203693	67	2 - 5/8	45067	3700333203808
16	5/8	45016	3700333203709	68	2 - 11/16	45068	3700333203815
19	3/4	45019	3700333203716	76	3	45076	3700333203822
22	7/8	45022	3700333203723	83	3 - 1/4	45083	3700333203839
25	1	45025	3700333203853	105	4 - 1/8	45105	3700333203846
27	1-1/16	45027	3700333203834	111	4 - 3/8	45111	3700333203843
29	1 - 1/8	45029	3700333203730	127	5	45127	3700333203860
35	1- 3/8	45035	3700333203747	133	5 - 1/4	45133	3700333203890
41	1 - 5/8	45041	3700333203754	160	6 - 5/16	45160	3700333203804



Réf. ERKO	Accessoires	EAN13
42002	Arbre pour montage trépan DRY-SYSTEM 22 à 127 mm sur PERCEUSE. Emmanchement Hexa 11 mm	3700333201064
45003	Mandrin M14-HEXA13 mm pour montage des forets DRY-SYSTEM 6 à 19 mm sur une MEULEUSE.	3700333203624
45004	Adaptateur M14 pour montage des trépan ERKO DIAMOND-DRY 22 à 105 mm sur une MEULEUSE.	3700333203631
Réf. ERKO	Composition coffret - en L-BOX mini by ERKO	EAN13
45300-A	Assortiment spécial pose de chevilles : 6 - 8 - 10 mm	3700333202139
45400-A	Assortiment spécial pose de chevilles, pour meuleuse : 6 mm + 2 x 8 mm + 10 mm + 1 MANDRIN MEULEUSE 45003	3700333202122
45400	Assortiment spécial pose de chevilles : 6 - 8 - 10 - 12 mm	3700333201392
45800	Assortiment Bâtiment / Carreleur : 22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 68 mm + 1 adaptateur M14 pour meuleuse + 1 arbre perceuse	3700333203327
45900	Assortiment Standard : 6 - 8 - 10 - 29 - 35 - 44 - 68 mm + 1 adaptateur M14 pour meuleuse + 1 arbre perceuse	3700333204089
45500-MLS	Montage sur meuleuse : 5 diamètres : 6 - 8 - 10 - 29 - 35 mm + 2 adaptateurs M14 pour meuleuse + 1 adaptateur M14-HEXA pour foret DRYSYSTEM	3700333201637
45600-MLS	Montage sur meuleuse : 6 diamètres : 6 - 8 - 10 - 29 - 35 - 68 mm + 3 adaptateurs M14 pour meuleuse + 1 adaptateur M14-HEXA pour foret DRYSYSTEM	3700333201699
45800-MLS	Montage sur meuleuse : 8 diamètres : 6 - 8 - 10 - 12 - 22 - 29 - 35 - 68 mm + 4 adaptateurs M14 pour meuleuse + 1 adaptateur M14-HEXA pour foret DRYSYSTEM	3700333201682

FORETS VERRE ET CÉRAMIQUE FORETS ÉTAGÉS HSS REVETUS



LES BONNES PRATIQUES :

- Pas de percussion !
- Déposer régulièrement un peu d'eau sur la zone de perçage.



LES BONNES PRATIQUES :

- Rodage : pour prendre un bon départ et prolonger la durée de vie. Réduisez simplement la vitesse lors des 2 ou 3 premières coupes.
- Respectez la vitesse de rotation selon le diamètre et la matière (voir ci-dessous)
- Utilisez un FLUIDE DE COUPE OU UN LUBRIFIANT SOLIDE. Pour lubrifier, refroidir et évacuer les copeaux (voir PAGES 15 de ce catalogue).

Référence	Ø Maxi en mm	Inox (Tours/ Mins)	Acier (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)
49001	12 mm	300	700	2600
49002	18 mm	200	500	1700
49003	25 mm	150	390	1300
49004	28,3 mm	140	340	1100
49005	34 mm	110	280	900
49006	40 mm	90	250	800

ERKO SÉRIE 44-V PERÇAGE HAUTE PRÉCISION VERRE ET CÉRAMIQUE

Pointe en Carbure de Tungstène meulée :

Grande dureté : perce même le verre et le grès cérame. **Centrage parfait.**

Queue hexagonale monobloc : contrôle de la rotation.

Utilisations : Verre, miroir, céramique, tuile, faïence, graphite, panneau composite.

Ø mm	Ø pouce	Réf.	verre, grès cérame, composite, tuile	EAN13
4	5/32	44004-V	400 tours par min maxi	3700333207769
5	3/16	44005-V	400 tours par min maxi	3700333207776
6	1/4	44006-V	400 tours par min maxi	3700333207783
7	9/32	44007-V	400 tours par min maxi	3700333207790
8	5/16	44008-V	400 tours par min maxi	3700333207806
10	3/8	44010-V	400 tours par min maxi	3700333207813
12	1/2	44012-V	400 tours par min maxi	3700333207820

Réf.	COFFRET	EAN13
4450A-V	5 pièces : 4 - 6 - 8 - 10 - 12 mm Dans une LBOXX-mini	3700333207837
4460A-V	6 pièces : 3 x 6mm - 3 x 8 mm Dans une LBOXX-mini	3700333207844

ERKO ALTINIUM FORETS ÉTAGÉS HSS M35 REVETU ALTIN

La solution sur le chantier, en atelier ou en maintenance industrielle pour percer toutes les tôles en acier, inox, non ferreux et PVC.

Remplace un jeu de forets simples grâce à ses différents étages.

Efficace :

- Une géométrie spécifique pour des trous parfaitement circulaires pour l'assemblage des tubes et des fixations (boulonnerie).
- Un angle d'attaque optimisé, pour une maîtrise de la vitesse et de l'avance et une précision extrême.
- Une double goujure qui travaille plus facilement grâce à l'évacuation rapide des copeaux
- TÊTE AUTO-CENTREUSE, pas besoin de pré-perçage, ni de pointeau. Aucun dérapage.
- Des étages de 5 mm pour percer des parois jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- Ébavurage inutile

Technologie de pointe !

- HSS - M35 au COBALT : dureté extrême, résistant à l'échauffement et perce tous les aciers, l'inox, les non-ferreux, les plastiques.
- REVÊTEMENT UNIQUE ALTINIUM : protège l'outil de la chaleur. Renforce encore davantage la longévité et l'état de surface.

Pratique :

- Les diamètres sont écrits dans le bon sens pour une lecture facilitée.
- COLLERETTE ROUGE UNIQUE : indique la limite de serrage de l'outil dans le mandrin.
- Idéal également pour élargir un trou parfaitement centré sur le premier.

Référence	Etages	EAN13
49001	4 - 6 - 8 - 10 - 12 mm	3700333203365
49002	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 mm	3700333203372
49003	14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25	3700333203389
49004	5 - 7.5 - 10.5 - 12.5 - 15.2 - 18.6 - 20.4 - 22.5 - 25.5 - 28.3 mm (norme ISO PG)	3700333203396
49005	20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 - 34 mm	3700333203402
49006	6 - 11 - 17 - 23 - 29 - 30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 mm	3700333203419
49109	Coffret 3 forets étagés ALTINIUM 4-12, 14-25, 5-28	3700333203433
49110	Coffret 3 forets étagés ALTINIUM 4-12, 14-25, 20-34	3700333203426

LAMES DE SCIES SABRES

PLAQUETTES CARBURE

TUNGSTEN-K

TUBES ACIER, INOX, FONTE



Plaquette carbure de tungstène meulée

Une résistance exceptionnelle à l'abrasion, aux chocs et à l'échauffement dans tous les aciers, les inox, les bois, les composites.

Productivité exceptionnelle : pour travailler très vite et longtemps.

Réduction des déchets sur chantier : 5 à 10 fois plus de coupes avec une seule lame !

Denture contante 8TPI : pour une utilisation universelle, rapide.

Hauteur 25 mm : pour des coupes droites et sans vibration.

Utilisations : débit et démolition de l'acier, de l'inox, de la fonte, des tiges filetées, des cornières, des tubes, des profilés aluminium, du cuivre ...

Egalement pour : Bois, Bois clouté, Plâtre, Brique, Durite, Caoutchouc blindé, plastique, ...

Conseils d'utilisation :

- Ne pas utiliser le système pendulaire de la scie
- Les plaquettes carbure fonctionnent mieux à grande vitesse.
Pour l'acier, le bois, l'alu, la brique : vitesse maximum de la scie.
Pour l'inox, la fonte : vitesse intermédiaire de la scie.
- Faire fonctionner la scie AVANT de rentrer en contact avec la matière.
- SAUF, pour les matières très dures et vitrifiées (fontes par exemple) : contact PUIS action !
- Toujours assurer que les pièces sont bien fixées afin de bien faire travailler les dents en toute sécurité.

ERKO-TOOLS-TV



DÉMO !
SABRE
TUNGSTEN-K



Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
	8 TPI / 3.2 mm	100 mm	33305	LAME SABRE ERKO TUNGSTEN-K 100 MM ETUI 2	3700333208414
	8 TPI / 3.2 mm	100 mm	33305-B	LAME SABRE ERKO TUNGSTEN-K 100 MM BOITE 25	3700333208421
	8 TPI / 3.2 mm	150 mm	33310	LAME SABRE ERKO TUNGSTEN-K 150 MM ETUI 2	3700333208438
	8 TPI / 3.2 mm	150 mm	33310-B	LAME SABRE ERKO TUNGSTEN-K 150 MM BOITE 25	3700333208445
	8 TPI / 3.2 mm	230 mm	33315	LAME SABRE ERKO TUNGSTEN-K 230 MM ETUI 2	3700333208452
	8 TPI / 3.2 mm	230 mm	33315-B	LAME SABRE ERKO TUNGSTEN-K 230 MM BOITE 25	3700333208469
	8 TPI / 3.2 mm	300 mm	33320	LAME SABRE ERKO TUNGSTEN-K 300 MM ETUI 2	3700333208476
	8 TPI / 3.2 mm	300 mm	33320-B	LAME SABRE ERKO TUNGSTEN-K 300 MM BOITE 25	3700333208483

ECO-VRAC : CONDITIONNEMENTS INDUSTRIELS RESPONSABLES



**Réduction des déchets
et des volumes transportés :**
**tous les outils ERKO
sont aussi disponibles
en emballages ECO-VRAC.**
Renseignez-vous !



LAMES DE SCIES SABRES

BIMÉTAL HSS M42

CHOISIR SELON VOTRE APPLICATION

Technologie bimétal : l'association de 2 aciers.

Un HSS M42 avec 8% de Cobalt très dur et résistant à l'échauffement pour les dents, et un acier ressort très endurant pour le corps de la lame.

Choix de l'épaisseur :

Série K9 : 0,9 mm, flexible. Pour les travaux multiusages ponctuels sur chantiers, machines sans fil.

Série K13 : 1,3 mm. Rigide. Lames multiusages de chantier.

Série K16 : 1,6 mm. Très rigide. Lames de démolition multiusages. Pour le démantèlement des ouvrages mixtes bois, aciers, alu, plastiques.

Denture	Pas	Applications
6 TPI	4 mm	Bois, bois cloutés, rapide, démolition menuiserie, métal très épais (IPN)
6/10 TPI	2.5/4 mm	Multiusages : bois, métal, PVC. Rapide.
10 TPI	2.5 mm	Multiusages : bois, métal, PVC.
10/14 TPI	1.8/2.5 mm	Multiusages : bois, métal, PVC. Précise, moins de vibrations.
14 TPI	1.8 mm	Tube acier épais 3 à 6 mm
14/18 TPI	1.4/1.8 mm	Tube acier épais 2 à 6 mm - Rapide et polyvalente.
18 TPI	1.4 mm	Tube acier épais 2 à 4 mm - Panneaux sandwich.
24 TPI	1 mm	Tube acier, Tôle fine, bardage, épais 1 à 2 mm



Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K13 STRONG	6 TPI / 4 mm	150 mm	32140	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 6T WOOD K13 ETUI 5	3700333202474
	6 TPI / 4 mm	150 mm	32140-B	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 6T WOOD K13 BOITE 25	3700333207295
	6 TPI / 4 mm	228 mm	32145	LAME SABRE ERKO 228x19x1,3 6T WOOD K13 ETUI 5	3700333202481
	6 TPI / 4 mm	228 mm	32145-B	LAME SABRE ERKO 228x19x1,3 6T WOOD K13 BOITE 25	3700333207301
	6 TPI / 4 mm	300 mm	32150	LAME SABRE ERKO 300x19x1,3 6T WOOD K13 ETUI 5	3700333202498
	6 TPI / 4 mm	300 mm	32150-B	LAME SABRE ERKO 300x19x1,3 6T WOOD K13 BOITE 25	3700333207318
K16 X-TREME	6 TPI / 4 mm	150 mm	32295	LAME SABRE ERKO 150x22x1,6 6T WOOD K16 ETUI 5	3700333207189
	6 TPI / 4 mm	150 mm	32295-B	LAME SABRE ERKO 150x22x1,6 6T WOOD K16 BOITE 25	3700333207516
	6 TPI / 4 mm	228 mm	32300	LAME SABRE ERKO 228x22x1,6 6T WOOD K16 ETUI 5	3700333207196
	6 TPI / 4 mm	228 mm	32300-B	LAME SABRE ERKO 228x22x1,6 6T WOOD K16 BOITE 25	3700333207523
	6 TPI / 4 mm	300 mm	32305	LAME SABRE ERKO 300x22x1,6 6T WOOD K16 ETUI 5	3700333207202
	6 TPI / 4 mm	300 mm	32305-B	LAME SABRE ERKO 300x22x1,6 6T WOOD K16 BOITE 25	3700333207530
K9 flex'	10 TPI / 2.5 mm	150 mm	32125	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 10T MULTI K9 ETUI 5	3700333202443
	10 TPI / 2.5 mm	150 mm	32125-B	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 10T MULTI K9 BOITE 25	3700333207264
	10 TPI / 2.5 mm	228 mm	32130	LAME SABRE ERKO 228x19x0,9 10T MULTI K9 ETUI 5	3700333202450
	10 TPI / 2.5 mm	228 mm	32130-B	LAME SABRE ERKO 228x19x0,9 10T MULTI K9 BOITE 25	3700333207271
	10 TPI / 2.5 mm	300 mm	32135	LAME SABRE ERKO 300x19x0,9 10T MULTI K9 ETUI 5	3700333202467
	10 TPI / 2.5 mm	300 mm	32135-B	LAME SABRE ERKO 300x19x0,9 10T MULTI K9 BOITE 25	3700333207288
K13 STRONG	6/10 TPI / 4/2.5 mm	150 mm	32235	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 6/10T MULTI K13 ETUI 5	3700333207066
	6/10 TPI / 4/2.5 mm	150 mm	32235-B	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 6/10T MULTI K13 BOITE 25	3700333207394
	6/10 TPI / 4/2.5 mm	228 mm	32240	LAME SABRE ERKO 228x19x1,3 6/10T MULTI K13 ETUI 5	3700333207073
	6/10 TPI / 4/2.5 mm	228 mm	32240-B	LAME SABRE ERKO 228x19x1,3 6/10T MULTI K13 BOITE 25	3700333207400
	6/10 TPI / 4/2.5 mm	300 mm	32245	LAME SABRE ERKO 300x19x1,3 6/10T MULTI K13 ETUI 5	3700333207080
	6/10 TPI / 4/2.5 mm	300 mm	32245-B	LAME SABRE ERKO 300x19x1,3 6/10T MULTI K13 BOITE 25	3700333207417
K13 STRONG	10/14 TPI / 2.5/1.8 mm	150 mm	32220	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 10/14T MULTI K13 ETUI 5	3700333207035
	10/14 TPI / 2.5/1.8 mm	150 mm	32220-B	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 10/14T MULTI K13 BOITE 25	3700333207363
	10/14 TPI / 2.5/1.8 mm	228 mm	32225	LAME SABRE ERKO 228x19x1,3 10/14T MULTI K13 ETUI 5	3700333207042
	10/14 TPI / 2.5/1.8 mm	228 mm	32225-B	LAME SABRE ERKO 228x19x1,3 10/14T MULTI K13 BOITE 25	3700333207370
	10/14 TPI / 2.5/1.8 mm	300 mm	32230	LAME SABRE ERKO 300x19x1,3 10/14T MULTI K13 ETUI 5	3700333207059
	10/14 TPI / 2.5/1.8 mm	300 mm	32230-B	LAME SABRE ERKO 300x19x1,3 10/14T MULTI K13 BOITE 25	3700333207387
K16 X-TREME	10 TPI / 2.5 mm	150 mm	32280	LAME SABRE ERKO 150x22x1,6 10T MULTI K16 ETUI 5	3700333207158
	10 TPI / 2.5 mm	150 mm	32280-B	LAME SABRE ERKO 150x22x1,6 10T MULTI K16 BOITE 25	3700333207486
	10 TPI / 2.5 mm	228 mm	32285	LAME SABRE ERKO 228x22x1,6 10T MULTI K16 ETUI 5	3700333207165
	10 TPI / 2.5 mm	228 mm	32285-B	LAME SABRE ERKO 228x22x1,6 10T MULTI K16 BOITE 25	3700333207493
	10 TPI / 2.5 mm	300 mm	32290	LAME SABRE ERKO 300x22x1,6 10T MULTI K16 ETUI 5	3700333207172
	10 TPI / 2.5 mm	300 mm	32290-B	LAME SABRE ERKO 300x22x1,6 10T MULTI K16 BOITE 25	3700333207509

LAMES DE SCIES SABRES BIMÉTAL HSS M42



Denture	Pas	Applications
14 TPI	1.8 mm	Tube acier épais 3 à 6 mm
14/18 TPI	1.4/1.8 mm	Tube acier épais 2 à 6 mm - Rapide et polyvalente.
18 TPI	1.4 mm	Tube acier épais 2 à 4 mm - Panneaux sandwich.
24 TPI	1 mm	Tube acier, Tôle fine, bardage, épais 1 à 2 mm

Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K9 flex'	24 TPI / 1 mm	150 mm	32100	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 24T METAL TRES FIN K9 ETUI 5	3700333202399
	24 TPI / 1 mm	150 mm	32100-B	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 24T METAL TRES FIN K9 BOITE 25	3700333207219
	18 TPI / 1.4 mm	150 mm	32110	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 18T METAL K9 ETUI 5	3700333202412
	18 TPI / 1.4 mm	150 mm	32110-B	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 18T METAL K9 BOITE 25	3700333207233
	18 TPI / 1.4 mm	228 mm	32115	LAME SABRE ERKO 228x19x0,9 18T METAL K9 ETUI 5	3700333202429
	18 TPI / 1.4 mm	228 mm	32115-B	LAME SABRE ERKO 228x19x0,9 18T METAL K9 BOITE 25	3700333207240
	18 TPI / 1.4 mm	300 mm	32120	LAME SABRE ERKO 300x19x0,9 18T METAL K9 ETUI 5	3700333202436
	18 TPI / 1.4 mm	300 mm	32120-B	LAME SABRE ERKO 300x19x0,9 18T METAL K9 BOITE 25	3700333207257
K13 STRONG	14/18 TPI / 1.8/1.4 mm	150 mm	32205	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 14/18T METAL K13 ETUI 5	3700333207004
	14/18 TPI / 1.8/1.4 mm	150 mm	32205-B	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 14/18T METAL K13 BOITE 25	3700333207332
	14/18 TPI / 1.8/1.4 mm	228 mm	32210	LAME SABRE ERKO 228x19x1,3 14/18T METAL K13 ETUI 5	3700333207011
	14/18 TPI / 1.8/1.4 mm	228 mm	32210-B	LAME SABRE ERKO 228x19x1,3 14/18T METAL K13 BOITE 25	3700333207349
	14/18 TPI / 1.8/1.4 mm	300 mm	32215	LAME SABRE ERKO 300x19x1,3 14/18T METAL K13 ETUI 5	3700333207028
	14/18 TPI / 1.8/1.4 mm	300 mm	32215-B	LAME SABRE ERKO 300x19x1,3 14/18T METAL K13 BOITE 25	3700333207356
K16 X-TREME	18 TPI / 1.4 mm	150 mm	32250	LAME SABRE ERKO 150x22x1,6 18T METAL K16 ETUI 5	3700333207097
	18 TPI / 1.4 mm	150 mm	32250-B	LAME SABRE ERKO 150x22x1,6 18T METAL K16 BOITE 25	3700333207424
	18 TPI / 1.4 mm	228 mm	32255	LAME SABRE ERKO 228x22x1,6 18T METAL K16 ETUI 5	3700333207103
	18 TPI / 1.4 mm	228 mm	32255-B	LAME SABRE ERKO 228x22x1,6 18T METAL K16 BOITE 25	3700333207431
	18 TPI / 1.4 mm	300 mm	32260	LAME SABRE ERKO 300x22x1,6 18T METAL K16 ETUI 5	3700333207110
	18 TPI / 1.4 mm	300 mm	32260-B	LAME SABRE ERKO 300x22x1,6 18T METAL K16 BOITE 25	3700333207448



Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K9 flex'	14 TPI / 1.8 mm	150 mm	32105	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 14T METAL EPAIS K9 ETUI 5	3700333202405
	14 TPI / 1.8 mm	150 mm	32105-B	LAME SABRE ERKO 150x19x0,9 14T METAL EPAIS K9 BOITE 25	3700333207226
K16 X-TREME	14 TPI / 1.8 mm	150 mm	32265	LAME SABRE ERKO 150x22x1,6 14T METAL EPAIS K16 ETUI 5	3700333207127
	14 TPI / 1.8 mm	150 mm	32265-B	LAME SABRE ERKO 150x22x1,6 14T METAL EPAIS K16 BOITE 25	3700333207455
	14 TPI / 1.8 mm	228 mm	32270	LAME SABRE ERKO 228x22x1,6 14T METAL EPAIS K16 ETUI 5	3700333207134
	14 TPI / 1.8 mm	228 mm	32270-B	LAME SABRE ERKO 228x22x1,6 14T METAL EPAIS K16 BOITE 25	3700333207462
	14 TPI / 1.8 mm	300 mm	32275	LAME SABRE ERKO 300x22x1,6 14T METAL EPAIS K16 ETUI 5	3700333207141
	14 TPI / 1.8 mm	300 mm	32275-B	LAME SABRE ERKO 300x22x1,6 14T METAL EPAIS K16 BOITE 25	3700333207479



Denture spéciale "bois vert"

la lame idéale pour couper les branches et arbustes gênants sur un chantier. Paysagistes / piscinistes.

Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K13 STRONG	5 TPI / 5 mm	241 mm	32160	LAME SABRE ERKO 241x19x1,3 5T TREES K13 ETUI 5	3700333202504
	5 TPI / 5 mm	241 mm	32160-B	LAME SABRE ERKO 241x19x1,3 5T TREES K13 BOITE 25	3700333207325

LAMES DE SCIES SABRES BIMÉTAL

BIMÉTAL HSS M42



LAMES TRÈS LONGUES ET RIDGES POUR LE PANNEAU SANDWICH



Technologie bimétal : l'association de 2 aciers.

Un HSS M42 avec 8% de Cobalt très dur et résistant à l'échauffement pour les dents, et un acier ressort très endurant pour le corps de la lame.

Denture 18 TPI (pas de 1.4 mm) : optimisée pour couper sans vibration les peaux en acier (ferreux ou non-ferreux).

Résistance à l'abrasion causée par l'isolant.

Longueur 400 mm : pour couper les panneaux jusqu'à 320 mm d'épaisseur.

Hauteur 25 mm : pour couper droit

Disponible en série K13 : rigide.

Disponible en série K16 : très rigide.



Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K13 STRONG	18 TPI / 1.4 mm	400 mm	32315	LAME SABRE ERKO 400x25x1,3 18T SANDWICH K13 ETUI 5	3700333209213
K16 X-TREME	18 TPI / 1.4 mm	400 mm	32320	LAME SABRE ERKO 400x25x1,6 18T SANDWICH K16 ETUI 5	3700333209220

LAMES POUR LES PLAQUES DE PLÂTRES



Technologie HCS : Acier à haute teneur en carbone, traitement thermoflex

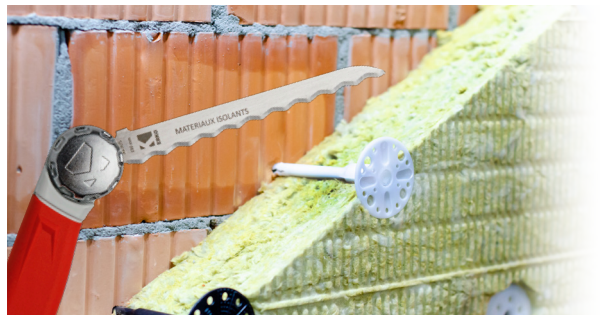
Denture 6 TPI (pas de 4 mm) meulée : profil spécial plâtre, coupe dans les 2 sens.

Pointe acérée : pour rentrer dans la plaque de plâtre en baïonnette, idéal pour la pose des trappes.

Egalement disponible sur la monture universelle 3 positions ERKO (page 17)

Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K13 STRONG	6 TPI / 4 mm	150 mm	32310	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 6T PLATRE/DRYWALL K13 ETUI 5	3700333207745
	6 TPI / 4 mm	150 mm	32310-B	LAME SABRE ERKO 150x19x1,3 6T PLATRE/DRYWALL K13 BOITE 25	3700333207752

LAMES POUR LES ISOLANTS, LE CARTON, LE POLYSTYRÈNE



Technologie Carbone Chrome Vanadium découpée au laser : pour une bonne tenue et un affûtage parfait, même dans les isolants abrasifs (fibres).

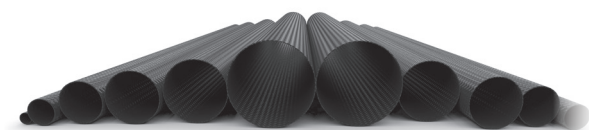
Ondulation : double affûtage, pour une excellente maniabilité.

Egalement disponible sur la monture universelle 3 positions ERKO (page 17)

Utilisations : tous les isolants fibres, isolants par l'extérieur (polystyrène), le carton, la moquette, le cuir, le textile.

Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K9 flex'	Ondulation	150 mm	32505	LAME SABRE ERKO 150x19x0.9 ISOLANT K9 ETUI 2	3700333208506
	Ondulation	150 mm	32505-B	LAME SABRE ERKO 150x19x0.9 ISOLANT K9 BOITE 25	3700333208520
	Ondulation	300 mm	32515	LAME SABRE ERKO 300x19x0.9 ISOLANT K9 ETUI 2	3700333208513
	Ondulation	300 mm	32515-B	LAME SABRE ERKO 300x19x0.9 ISOLANT K9 BOITE 25	3700333208537

LAMES DE SCIES SABRES CONCRÉTION DIAMANT ET CARBURE



ERKO GRIT-K LAMES SABRES À CONCRÉTION CARBURE

Technologie Carbure de Tungstène brasé

Une concrétion réalisée dans un alliage de haut grade de Carbure et de Tungstène. Le lien concrétion - lame est réalisé par brasage pour une tenue parfaite.

Dossier de la lame en acier fortement allié : résistance et flexibilité dans toutes les circonstances. Epaisseur 1.3 mm (série K13) pour une grande productivité en toute sécurité.

Une lame à usage vaste : elle coupe la plupart des matériaux abrasifs, filandreux, durs, fragiles.

- Composites
- Stüçk
- Fibre de verre
- Fibrociment
- Brique
- Cloison sèche
- Fibre de carbone
- Céramique
- Fonte
- Bois cloutés

Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K13 STRONG	Concrétion carbure	150 mm	33105	LAME SABRE ERKO CARBURE GRIT-K 150 MM ETUI 2	3700333202573
	Concrétion carbure	150 mm	33105-B	LAME SABRE ERKO CARBURE GRIT-K 150 MM BOITE 25	3700333202634
	Concrétion carbure	228 mm	33115	LAME SABRE ERKO CARBURE GRIT-K 225 MM ETUI 2	3700333202580
	Concrétion carbure	228 mm	33115-B	LAME SABRE ERKO CARBURE GRIT-K 225 MM BOITE 25	3700333202641
	Concrétion carbure	300 mm	33125	LAME SABRE ERKO CARBURE GRIT-K 300 MM ETUI 2	3700333202597
	Concrétion carbure	300 mm	33125-B	LAME SABRE ERKO CARBURE GRIT-K 300 MM BOITE 25	3700333202658



ERKO DIAM-K LAMES SABRES À CONCRÉTION DIAMANT

Technologie Diamant brasé

Une concrétion réalisée dans un grain diamant de haut grade.

Le lien concrétion - lame est réalisé par brasage pour une tenue parfaite.

Dossier de la lame en acier fortement allié : résistance et flexibilité dans toutes les circonstances. Epaisseur 1.3 mm (série K13) pour une grande productivité en toute sécurité.

Une lame à usage vaste : elle coupe là où toutes les autres lames ne passent pas.

La lame indispensable de votre équipement.

- Composites
- Stüçk
- Fibre de verre
- Fibrociment
- Granite
- Brique
- Cloison sèche
- Fibre de carbone
- Porcelaine
- Grès
- Céramique
- Fonte
- Bois clouté
- Tuile et ardoise
- Graphite

Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
K13 STRONG	Concrétion diamant	150 mm	33205	LAME SABRE ERKO DIAMANT DIAM-K 150 MM ETUI 2	3700333202603
	Concrétion diamant	150 mm	33205-B	LAME SABRE ERKO DIAMANT DIAM-K 150 MM BOITE 25	3700333202665
	Concrétion diamant	228 mm	33215	LAME SABRE ERKO DIAMANT DIAM-K 225 MM ETUI 2	3700333202610
	Concrétion diamant	228 mm	33215-B	LAME SABRE ERKO DIAMANT DIAM-K 225 MM BOITE 25	3700333202672
	Concrétion diamant	300 mm	33225	LAME SABRE ERKO DIAMANT DIAM-K 300 MM ETUI 2	3700333202627
	Concrétion diamant	300 mm	33225-B	LAME SABRE ERKO DIAMANT DIAM-K 300 MM BOITE 25	3700333202689

LAMES DE SCIES SABRES A PLAQUETTES CARBURE

ERKO SÉRIE 33

PLAQUETTES CARBURE AUTO-AFFÛTABLES



Plaquettes Carbure de Tungstène Auto-affûtantes.

Les plaquettes - réalisées en carbure de Tungstène de haute qualité - sont soudées puis rectifiées avec grande précision. Les plaquettes s'adaptent au matériau en s'auto-affûtant, afin de leur conférer une attaque parfaite.

Dossier de la lame en acier fortement allié : très rigide, épaisseur 1.6 mm (série K16) et résistant, pour des applications intensives et des coupes droites.

Des lames faciles à utiliser, moins de bruit, moins de poussière : avec leur attache standard, ces lames se montent sur les scies sabres. Cette solution génère moins de bruit et moins de poussières que les disques abrasifs, **pour des chantiers respectueux des utilisateurs et de l'environnement.**

1- CHOISIR LA DENTURE : selon votre application

Denture 2.5TPI : pour la **construction**. Découpe du béton cellulaire (SIPOREX, YTONG ..), thermopierre, brique, poroton...



Denture 3TPI : pour la **Démolition Brique + Métal**. Idéale pour créer une ouverture dans un mur en brique avec présence de chevilles.



Denture 5TPI : pour la **Démolition Brique + Mortier**. Idéale pour créer une ouverture dans un mur en brique très chargé en ciment / mortier colle.



2- CHOISIR LA LONGUEUR : selon l'épaisseur des cloisons à couper

- lames de 235 mm : pour des parois jusqu'à 18 cm d'épaisseur
- lames de 300 mm : pour des parois de 15 à 25 cm d'épaisseur
- lames de 450 mm : pour des parois de 20 à 40 cm d'épaisseur

Catégorie	Denture / pas	Longueur	Référence	Désignation	EAN13
	2.5 TPI / 11 mm	235 mm	33005	LAME SABRE ERKO 235x20MM 2,5T-TIP BRICK-SIPORX	3700333202511
	2.5 TPI / 11 mm	300 mm	33010	LAME SABRE ERKO 300x40MM 2,5T-TIP BRICK-SIPORX	3700333202528
	2.5 TPI / 11 mm	450 mm	33015	LAME SABRE ERKO 450x40MM 2,5T-TIP BRICK-SIPORX	3700333202535
	3 TPI / 8.5 mm	235 mm	33045	LAME SABRE ERKO 235x20MM 3T-TIP BRICK-METAL	3700333207547
	3 TPI / 8.5 mm	300 mm	33050	LAME SABRE ERKO 300x50MM 3T-TIP BRICK-METAL	3700333207554
	3 TPI / 8.5 mm	450 mm	33055	LAME SABRE ERKO 450x50MM 3T-TIP BRICK-METAL	3700333207561
	5 TPI / 5 mm	235 mm	33025	LAME SABRE ERKO 235x20MM 5T-TIP BRICK-MORTAR	3700333202542
	5 TPI / 5 mm	300 mm	33030	LAME SABRE ERKO 300x50MM 5T-TIP BRICK-MORTAR	3700333202559
	5 TPI / 5 mm	450 mm	33035	LAME SABRE ERKO 450x50MM 5T-TIP BRICK-MORTAR	3700333202566

LAMES DE SCIES SAUTEUSES

GUIDE POUR BIEN CHOISIR

Une gamme complète de lames de scies sauteuses adaptées à vos besoins : débit, finition, courbes ...

Des technologies délivrant les meilleurs résultats selon les matériaux coupés : bois, bois cloutés, aciers, inox, abrasifs.

Des aciers de haute qualité : pour une durée de vie et une finition exceptionnelles.

Attaches standards : AEG, BOSCH, DEWALT, FEIN, FESTO, HIKOKI, MAKITA, METABO, MILWAUKEE, STIL ...

1- CHOISIR UNE LAME POUR LE BOIS ou LE PLASTIQUE



A- Le type de dent :

- denture meulée avoyée : pour la vitesse
- denture meulée : pour la finition
- denture fraisée : pour le débit / l'ébauche
- denture inversée : pour éviter les éclats sur le dessus de la coupe.

B- La technologie

- HCS (High Carbon Steel / Acier Haut carbone)

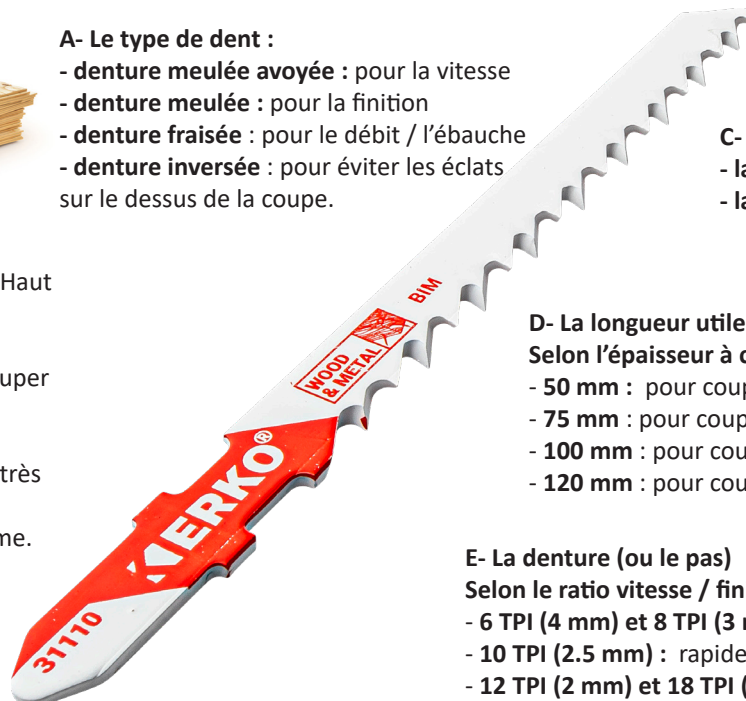
Pour le bois et le Plastique

- HSS (High Speed Steel / Acier Super Rapide)

Pour le bois clouté

- BIMETAL : l'association du HSS très dur et d'un dossier souple.

Pour le bois clouté. Usage extrême.



C- La largeur de la lame :

- lame large : coupe droite
- lame étroite : coupe courbe

D- La longueur utile de la lame

Selon l'épaisseur à couper

- 50 mm : pour couper de 2 à 25 mm d'épais
- 75 mm : pour couper de 5 à 50 mm d'épais
- 100 mm : pour couper de 5 à 70 mm d'épais
- 120 mm : pour couper de 5 à 100 mm d'épais

E- La denture (ou le pas)

Selon le ratio vitesse / finition désiré

- 6 TPI (4 mm) et 8 TPI (3 mm) : très rapide.
- 10 TPI (2.5 mm) : rapide - bonne finition.
- 12 TPI (2 mm) et 18 TPI (1.4 mm) : finition extrême.

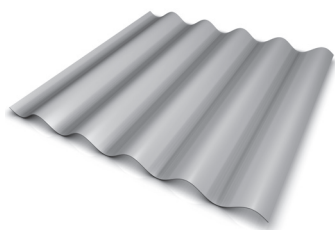
Conseils pour la coupe du bois et du plastique.

- **pour les coupes nettes** : retirer l'oscillation de la machine. La faire monter progressivement jusqu'à obtenir un ratio vitesse / état de surface acceptable.

- **respecter les contraintes de formation des copeaux** :

ne pas trop forcer la scie sauteuse vers l'avant. Il faut juste guider la scie sauteuse et toujours laisser travailler la lame à son rythme.

2- CHOISIR UNE LAME POUR LE METAL



A- La technologie

- HSS (High Speed Steel / Acier Super Rapide)

Pour la tôle en acier, l'aluminium

- BIMETAL : l'association du HSS très dur et d'un dossier souple.

Pour la tôle acier, l'inox, le travail extrême.



B- La denture (ou le pas)

Selon l'épaisseur de la tôle à couper

- 14 TPI (1.8 mm) : 2 à 6 mm d'épais
- 18 TPI (1.4 mm) : 1.5 à 3 mm d'épais
- 21 TPI (1.2 mm) : 1 à 3 mm d'épais
- 36 TPI (0.7 mm) : 0.8 à 2 mm d'épais

Conseils pour la coupe des tôles acier et inox

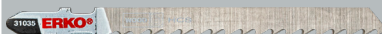
- **Réduire la vitesse et retirer l'oscillation** : selon l'épaisseur des tôles et la dureté des aciers, augmenter ensuite légèrement la vitesse. Pour les inox, il est conseillé de rester à vitesse minimum.

- **Rodage et lubrification** : toujours commencer doucement et en lubrifiant avec l'aérosol ERKO CUT-AERO650 ou lubrifiant solide ERKO TUBEKUT.

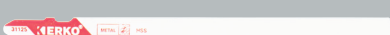
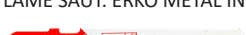
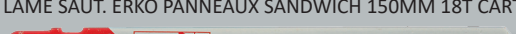
- **Pour le panneau SANDWICH épais** : dans le cas de coupes courbes, préférer la technologie BIMETAL (référence ERKO 31135) dont la hauteur est affinée.

LAMES DE SCIES SAUTEUSES

BOIS - PLASTIQUE - BOIS CLOUTÉS

Catégorie	Denture (pas)	Longueur utile	Type denture	Techno	Réf.	Désignation (avec longueur totale)	EAN13
WOOD CLASSIC (Bois ébauche)	6T (4 mm)	75 mm	meulée avoyée	HCS	31005 Bosch T144D	LAME SAUT. ERKO BOIS 100MM 6T CARTE 5 	3700333200012
	6T (4 mm)	120 mm	meulée avoyée	HCS	31010 Bosch T344D	LAME SAUT. ERKO BOIS 150MM 6T CARTE 5 	3700333200029
	6T (4 mm)	75 mm	meulée avoyée	HCS	31015 Bosch T244D	LAME SAUT. ERKO BOIS COURBE 100MM 6T CARTE 5 	3700333200036
	8T (3 mm)	75 mm	fraisée	HCS	31020 Bosch T111C	LAME SAUT. ERKO BOIS 100MM 8T CARTE 5 	3700333200043
	12T (2 mm)	50 mm	fraisée	HCS	31025 Bosch T119BO	LAME SAUT. ERKO PARQUET COURBE 75MM 12T CARTE 5 	3700333200050
	12T (2 mm)	50 mm	fraisée	HCS	31030 Bosch T119B	LAME SAUT. ERKO BOIS FIN 75MM 12T CARTE 5 	3700333200067
WOOD PERFECT (Bois net et Plastique)	6T (4 mm)	75 mm	meulée	HCS	31035 Bosch T101D	LAME SAUT. ERKO BOIS FAST NET 100MM 6T CARTE 5 	3700333200074
	6T (4 mm)	100 mm	meulée	HCS	31090	LAME SAUT. ERKO BOIS FAST NET 125MM 6T CARTE 5 	3700333200180
	10T (2,5 mm)	75 mm	meulée	HCS	31040 Bosch T101B	LAME SAUT. ERKO BOIS PLASTIQUE NET 100MM 10T CARTE 5 	3700333200081
	10T (2,5 mm)	75 mm	meulée inversée	HCS	31045 Bosch T101BR	LAME SAUT. ERKO BOIS NET INVERSEE 100MM 10T CARTE 5 	3700333200098
	10T (2,5 mm)	100 mm	meulée	HCS	31095	LAME SAUT. ERKO BOIS PLAS NET 125MM 10T CARTE 5 	3700333200197
	18T (1,4 mm)	50 mm	meulée	HCS	31050 Bosch T101AO	LAME SAUT. ERKO PARQUET COURBE NET 75MM 18T CARTE 5 	3700333200104
WOOD & METAL (Bois clouté)	8T (3 mm)	75 mm	fraisée	HSS	31055 Bosch T127D	LAME SAUT. ERKO ALU BOIS CLOUS 100MM 8T CARTE 5 	3700333200111
	6T (4 mm)	75 mm	meulée avoyée	BIMETAL	31110	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE FAST 100MM 6T CARTE 5 	3700333200319
	6T (4 mm)	90 mm	meulée avoyée	BIMETAL	31115	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE FAST 115MM 6T CARTE 5 	3700333202146
	6T (4 mm)	125 mm	meulée avoyée	BIMETAL	31120	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE FAST 150MM 6T CARTE 5 	3700333202153
	10T (2,5 mm)	75 mm	meulée	BIMETAL	31100	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE 100MM 10T CARTE 5 	3700333200296
	10T (2,5 mm)	75 mm	meulée inversée	BIMETAL	31105	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE INV. 100MM 10T CARTE 5 	3700333200302

LAMES DE SCIES SAUTEUSES POUR LE MÉTAL, LA TÔLE ET L'INOX POUR LE PANNEAU SANDWICH

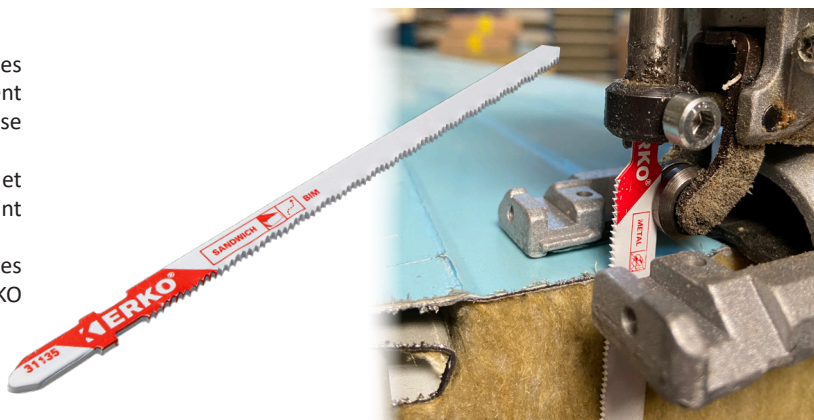
Catégorie	Denture (pas)	Longueur utile	Type denture	Techno	Réf.	Désignation (avec longueur totale)	EAN13
METAL	14T (1,8 mm)	50 mm	fraisée	HSS	31060 Bosch T118B	LAME SAUT. ERKO METAL EPAIS 75MM 14T CARTE 5 	3700333200128
	21T (1,2 mm)	50 mm	fraisée	HSS	31065 Bosch T118A	LAME SAUT. ERKO METAL FIN 75MM 21T CARTE 5 	3700333200135
	21T (1,2 mm)	105 mm	fraisée	HSS	31125	LAME SAUT. ERKO PANNEAUX SANDWICH 130MM 21T CARTE 5 	3700333202160
	18T (1,4 mm)	130 mm	fraisée	HSS	31130	LAME SAUT. ERKO PANNEAUX SANDWICH 150MM 18T CARTE 5 	3700333209312
	36T (0,7 mm)	50 mm	fraisée	HSS	31070 Bosch T118G	LAME SAUT. ERKO METAL TRES FIN 75MM 36T CARTE 5 	3700333200142
METAL X-TREM	14T (1,8 mm)	50 mm	fraisée	BIMETAL	31075 Bosch T118BF	LAME SAUT. ERKO METAL INOX EPAIS 75MM 14T CARTE 5 	3700333200159
	18T (1,4 mm)	50 mm	fraisée	BIMETAL	31080 Bosch T118EF	LAME SAUT. ERKO METAL INOX FIN 75MM 18T CARTE 5 	3700333200166
	21T (1,2 mm)	50 mm	fraisée	BIMETAL	31085 Bosch T118AF	LAME SAUT. ERKO METAL INOX TRES FIN 75MM 21T CARTE 5 	3700333200173
	18T (1,4 mm)	130 mm	fraisée	BIMETAL	31135	LAME SAUT. ERKO PANNEAUX SANDWICH 150MM 18T CARTE 5 	3700333209329

Conseils pour la coupe des tôles acier et inox

- **Réduire la vitesse et retirer l'oscillation** : selon l'épaisseur des tôles et la dureté des aciers, augmenter ensuite légèrement la vitesse. Pour les inox, il est conseillé de rester à vitesse minimum.

- **Rodage et lubrification** : toujours commencer doucement et en lubrifiant avec l'aérosol **ERKO CUT-AERO650** ou lubrifiant solide **ERKO TUBEKUT**.

- **Pour le panneau SANDWICH épais** : dans le cas de coupes courbes, préférer la technologie BIMETAL (référence ERKO 31135) dont la hauteur est affinée.



En coffret

Référence	Composition	EAN13
31K35-A	COFFRET DE 35 LAMES SAUTEUSES BIMETAL BOIS+METAL. Dans une LBOX mini by ERKO Ne manquez de rien sur vos chantiers ! Usages intensifs. - 5 lames sauteuses ERKO 31110 : BOIS CLOUTE RAPIDE 75MM 6T - 5 lames sauteuses ERKO 31100 : BOIS CLOUTE FINITION 75MM 10T - 5 lames sauteuses ERKO 31105 : BOIS CLOUTE FINITION INVERSEE INV. 75MM 10T - 5 lames sauteuses ERKO 31120 : BOIS CLOUTE RAPIDE TRES EPAIS 130MM 6T - 5 lames sauteuses ERKO 31075 : METAL ET INOX EPAIS 50MM 14T - 5 lames sauteuses ERKO 31080 : METAL ET INOX FIN 50MM 18T - 5 lames sauteuses ERKO 31085 : METAL ET INOX TRES FIN 50MM 21T	3700333201736



Correspondances indicatives

Toujours se référer à l'usage réel.

ERKO	LENEX	BOSCH	ULTRA	ERKO	LENEX	BOSCH	ULTRA
31005	BT/F406S	T144DF-T144D	8006	31080	BT/F318S	T118A - T118EF	8009/33
31010	BT/F686S	T344DF - T344D	-	31125	BT/F518S	-	-
31120	BT/F686S	T344DF - T344D	-	31085	BT/F324S	T118AF	8027
31030	BT/F410S	T119B	8005	31015	-	T244D	-
31035	BT/F456S	T144D - T101D	8002	31020	-	T111C	-
31040	BT/F450S	T101B	8001	31025	-	T119B0	-
31045	BT/F450SR	T101BR	8018	31060	BT/F314S	T118B	-
31050	BT320SC	T101AOF-T101AO	8015	31070	BT/F332S	T118G	-
31075	BT/F314S	T118BF	8011-8028	31075	BT/F314S	T118BF	8011-8028

LAMES DE SCIES SAUTEUSES

APPLICATIONS SPÉCIALES

Catégorie	Denture (pas)	Longueur utile	Type denture	Techno	Réf.	Désignation (avec longueur totale)	EAN13
CARBIDE	6 TPI (4mm)	75 mm	arête carbure	Carbure de tungstène	31305	LAME SAUT. CARBURE ERKO 100x0.9 6TPI ETUI 3 	3700333202177
CARBIDE	6 TPI (4 mm)	105 mm	arête carbure	Carbure de tungstène	31310	LAME SAUT. CARBURE ERKO 130x0.9 6TPI ETUI 3 	3700333202184

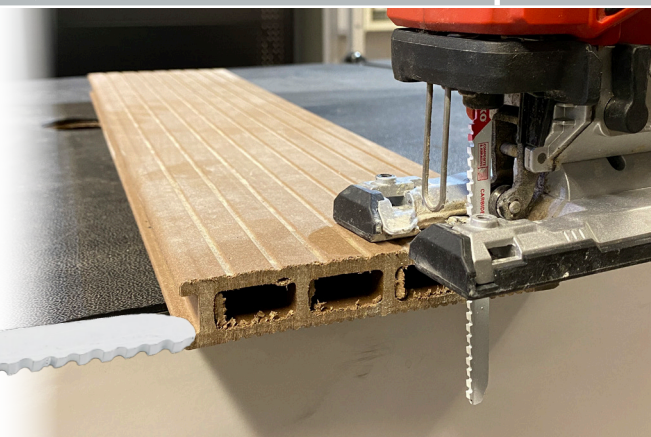
Technologie : arête Carbure de Tungstène.

Applications : lames de parquet composites, Résines, Matériaux abrasifs, Composites, Matières renforcées à la fibre de verre ou de carbone.

Bénéfices : une arête complète brasée en carbure de tungstène, pour une résistance à l'abrasion.

Denture en 6TPI pour une grande vitesse de coupe.

Pas de chaleur dégagée, le matériau n'est pas brûlé.



Catégorie	Denture	Longueur utile	Type denture	Techno	Réf.	Désignation (avec longueur totale)	EAN13
DIAM-K	Concrétion diamant	50 mm	grain	DIAMANT	31205	LAME SAUT. ERKO DIAMANT ABRASIF CERAMIQUE 75MM  CARTE DE 3	3700333200203

Technologie : concrétion diamant.

Applications : matériaux abrasifs, Carrelage, Céramiques, Pierre, Plaques de ciment.

Bénéfices : pas besoin d'arroser grâce à la technologie DIAM-K DRY-SYSTEM. Grande résistance et longévité.

Permet de couper des petites courbes en douceur et sans éclats.

Conseils d'utilisation : bien caler son support pour éviter les chocs et absorber les vibrations. Commencer à basse vitesse et augmenter progressivement selon le comportement du diamant dans la matière. La lame doit avancer constamment, même doucement. La cadence de coupe peut atteindre la vitesse maximale de la scie.



Catégorie	Denture	Longueur utile	Type denture	Techno	Réf.	Désignation (avec longueur totale)	EAN13
GRIT-K	Concrétion carbure	50 mm	grain	CARBURE	31220	LAME SAUT. ERKO GRIT-K CONCRETION CARBURE GROS GRAIN 75MM  CARTE DE 3	3700333200326

Technologie : concrétion carbure.

Applications : fibre de verre et de carbone, Brique, Plaques de plâtre, Matériaux composites, Céramiques.

Bénéfices : lame très polyvalente qui complète la DIAM-K lorsque la dureté de l'application ne nécessite pas de concrétion diamant.

Permet une découpe en douceur et sans accrocs.

Idéale pour les matériaux abrasifs et/ou fragiles.

Conseils d'utilisation : bien caler son support pour éviter les chocs et absorber les vibrations. Commencer à basse vitesse et augmenter progressivement selon le comportement du carbure dans la matière. La lame doit avancer constamment, même doucement. La cadence de coupe peut atteindre la vitesse maximale de la scie.





TOGETHER WE CUT

TESTER, FORMER, ANIMER, ÉCHANGER, PARTAGER

PARTOUT EN FRANCE :

Une force technique et commerciale
aux cotés de vos équipes pour booster
les ventes !

ACTIONS :

Journées techniques, portes-ouvertes,
tournées accompagnées, téléventes ...
Notre expertise au service de vos
équipes et de vos clients.



DÉMOS SPECTACULAIRES :

Vos clients bénéficient de notre
expérience dans l'industrie, dans le
bâtiment, auprès des services d'interven-

FORMATIONS :

La transmission est au coeur de notre
engagement terrain. Pour que vos
équipes apportent des réponses par-



NOTES ET CONTACTS

Notes :

Nous sommes à votre écoute et proches de vous !
Chez vous - A Grenoble - En ligne.

A vos côtés :

(Appelez le 04 38 70 12 12 pour connaître notre spécialiste le plus proche de chez vous)

KOPRAM - 15 rue Lucien Andrieux
38100 Grenoble - France
04 38 70 12 12

commande@kopram.com - devis@kopram.com

 www.erko-tools.com

 www.linkedin.com/company/erko-tools

 www.youtube.com/c/ERKOTOOLSTV

 www.instagram.com/erko_tools



Démo, formation, conseil
LIVE VISIO sur demande



ERKO®

TOGETHER WE CUT



Sélection bâtiment - ERKO 2024

KOPRAM

15 rue Lucien Andrieux - CS 30115
38030 GRENOBLE Cedex 02
T. 04 38 70 12 12 - F. 04 38 70 12 19
www.erko-tools.com

 [erko-tools](https://www.linkedin.com/company/erko-tools)  [ERKOTOOLSTV](https://www.youtube.com/channel/UCERKOToolstv)  [@ERKO_TOOLS](https://www.instagram.com/ERKO_TOOLS)