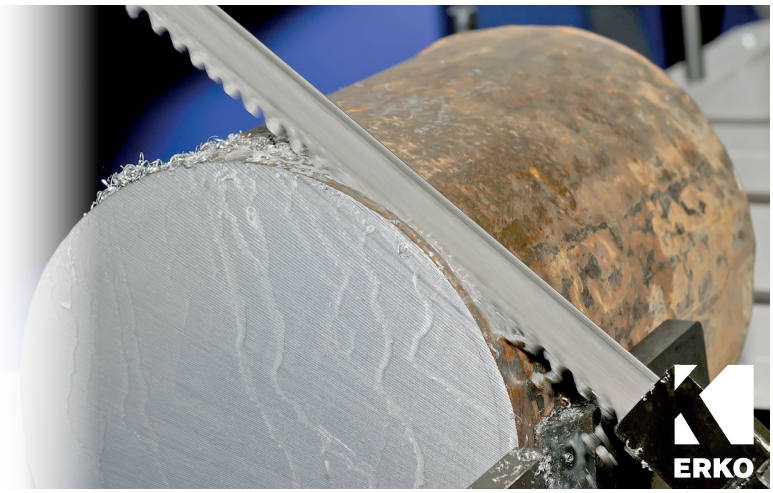
LAMES RUBAN BIMÉTAL

ERKO TITAN-K :
POUR LE TITANE ET LES ALLIAGES DE TITANE

Technologie : BIMETAL. Dossier très résistant CHROMIUM.
Pointes de dents HSS M42 (8% de Cobalt - 10% de Molybdène) avec renforcement HD.
Formes de dents : angle super positif KH 15° pour soulever davantage de matière. Larges chambres à copeaux pour application à haute productivité. Géométrie pour casse et élimination du copeau.
Applications : pour les postes de sciage dédié au Titane et à ses alliages, évitant toute contamination au Tungstène.
Fluide recommandé : ERKO NANOKUT à 10%

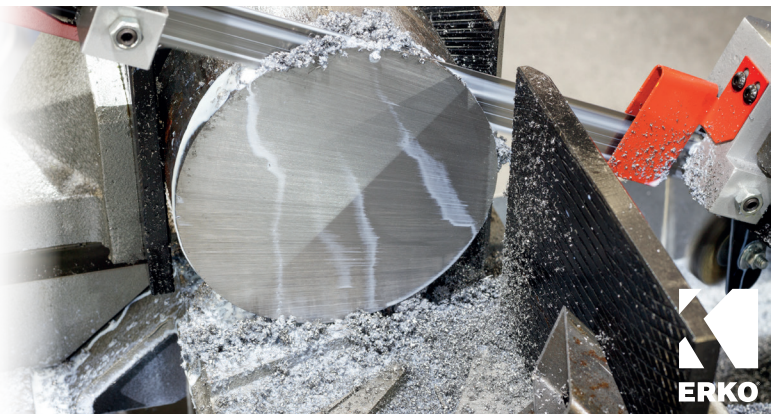
ERKO TITAN-K

Hauteur x Ep.	Dentures disponibles (en TPI)
27 x 0.90 mm	**2.5/3.4T**
34 x 1.10 mm	**2.5/3.4T - 1.8/2.5T**
41 x 1.30 mm	**2.5/3.4T - 1.8/2.5T - 1.4/1.8T**
54 x 1.60 mm	**2.5/3.4T - 1.8/2.5T - 1.4/1.8T - 1.2/1.6T - 1.0/1.4T**
67 x 1.60 mm	**1.8/2.5T - 1.4/1.8T - 1.2/1.6T - 1.0/1.4T - 0.7/1.0T**
80 x 1.60 mm	**1.4/1.8T - 1.2/1.6T - 1.0/1.4T - 0.7/1.0T**



ERKO REFRA-K :
PRODUCTION ET FINITION INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES

Technologie : BIMETAL. Dossier très résistant CHROMIUM.
Pointes de dents HSS M42 (8% de Cobalt - 10% de Molybdène) avec renforcement HD.
Formes de dents : angle super positif KH 15° pour soulever davantage de matière. Larges chambres à copeaux pour application à haute productivité. Géométrie pour casse et élimination du copeau.
Applications : pour les postes de sciage des inox, des alliages chargés en nickel et titane et des alliages réfractaires, avec des besoins de finition excellente et de haute-production.
Fluide recommandé : ERKO NANOKUT à 10%

ERKO REFRA-K

Hauteur x Ep.	Dentures disponibles (en TPI)
27 x 0.90 mm	**2/3T - 3/4T - 4/6T**
34 x 1.10 mm	**2/3T - 3/4T - 4/6T**
41 x 1.30 mm	**1.4/2.0T - 2/3T - 3/4T - 4/6T**
54 x 1.60 mm	**1.4/2.0T - 1.0/1.4T - 2/3T - 3/4T**
67 x 1.60 mm	**0.7/1.0T - 1.0/1.4T - 1.4/2.0T - 2/3T - 3/4T**
80 x 1.60 mm	**0.7/1.0T - 1.0/1.4T**