



LAMES RUBAN BIMÉTAL PARAMÈTRES DE COUPES

Ces données sont indicatives, valables pour des matériaux à l'état recuit, non trempés. Elles permettent d'avoir de bonnes bases pour définir au mieux une nouvelle application. Dans les faits, il faudra prendre en compte vos machines, vos matières, votre façon d'opérer. Nous sommes à vos côtés pour mettre en commun expérience et savoir-faire, afin de toujours faire progresser votre poste de sciage.

Matières	Aciers de construction, de découpage, d'emboutissage			Aciers de construction, non-alliés pour traitement thermique			Aciers de cémentation, faiblement allié pour traitement thermique, ressort			Aciers à outils faiblement alliés		
	1.0037 : St37-2 S235JR 1.0044 : St44-2 S275JR 1.0301 : C10 1.0402 : C22 1.0721 : 10S20	1.0060 : St60 E335 1.0501 : C35 1.0503 : C45 1.0570 : St52-3 S355J2G3 1.1730 : C45U	1.7131 : 16MnCr5 1.7225 : 42CrMo4 1.8159 : 50CrV4	1.2311 : 40CrMnMo7 1.2312 : 40CrMnMoS 8-6 1.2510 : 100MnCrW4 1.2713 : 55NiCrMoV6 1.2714 : 55NiCrMoV7								
Lames	STD-K / BSK / PROFIL-K			STD-K / BSK / PROFIL-K / PROD-K			BSK / PROD-K			BSK / PROD-K / XTREM-K		
Fluide	SOLUKUT 8% à 10%			SOLUKUT 8% à 10%			SOLUKUT 8% à 10%			SOLUKUT 8% à 10%		
section	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)
10 mm	77 - 104	211 - 285	19 - 25	64 - 86	181 - 245	16 - 22	60 - 81	155 - 209	14 - 19	44 - 60	84 - 113	7 - 10
25 mm	77 - 104	127 - 172	28 - 38	64 - 86	108 - 146	24 - 33	60 - 81	94 - 128	21 - 29	43 - 58	61 - 82	14 - 18
50 mm	77 - 104	105 - 143	47 - 64	60 - 82	74 - 100	33 - 45	57 - 77	67 - 91	30 - 41	41 - 55	43 - 59	19 - 26
75 mm	72 - 98	90 - 121	60 - 81	59 - 79	69 - 94	46 - 63	53 - 71	59 - 80	40 - 54	37 - 51	27 - 36	18 - 24
100 mm	72 - 98	83 - 112	74 - 100	56 - 76	63 - 85	56 - 76	53 - 71	57 - 77	51 - 69	37 - 51	25 - 33	22 - 30
150 mm	70 - 94	58 - 78	77 - 104	52 - 70	40 - 54	54 - 73	48 - 66	37 - 50	49 - 67	36 - 48	22 - 29	29 - 39
200 mm	68 - 92	44 - 60	79 - 107	48 - 64	30 - 40	53 - 71	44 - 60	27 - 37	49 - 66	32 - 44	17 - 23	29 - 39
300 mm	64 - 86	25 - 34	67 - 91	46 - 62	19 - 26	52 - 70	43 - 58	18 - 24	47 - 64	29 - 39	11 - 15	29 - 39
400 mm	60 - 81	19 - 26	67 - 91	44 - 60	14 - 19	50 - 68	41 - 55	12 - 17	44 - 60	27 - 37	7,1 - 9,6	25 - 34
500 mm	54 - 74	14 - 19	64 - 86	43 - 58	10 - 14	46 - 62	39 - 53	9,7 - 13	43 - 59	26 - 35	5,6 - 7,6	25 - 34
600 mm	48 - 66	10 - 14	55 - 75	41 - 55	8,2 - 11	44 - 60	37 - 9	7,4 - 10	40 - 54	25 - 33	4,1 - 5,5	22 - 29
700 mm	46 - 62	8,8 - 12	55 - 74	38 - 52	6,7 - 9,1	42 - 57	36 - 48	6,3 - 8,5	39 - 53	24 - 32	3,5 - 4,8	22 - 30
800 mm	43 - 58	6,4 - 8,6	45 - 61	36 - 48	5,2 - 7,0	37 - 50	33 - 45	4,8 - 6,5	35 - 47	23 - 31	2,8 - 3,8	20 - 27
900 mm	38 - 52	5 - 6,7	40 - 54	33 - 45	4,2 - 5,7	34 - 45	31 - 43	4,0 - 5,4	32 - 43	22 - 30	2,3 - 3,1	18 - 25
1000 mm	34 - 46	4,2 - 5,6	37 - 50	31 - 43	3,5 - 4,7	31 - 42	30 - 40	3,4 - 4,6	30 - 41	21 - 29	2,0 - 2,7	18 - 24
1200 mm	32 - 44	3,3 - 4,5	35 - 48	30 - 40	2,6 - 3,5	28 - 37	28 - 38	2,7 - 3,6	28 - 38	20 - 28	1,6 - 2,2	17 - 23
1500 mm	30 - 40	2,6 - 3,5	35 - 47	28 - 38	2,0 - 2,7	27 - 36	26 - 36	2,0 - 2,7	26 - 36	19 - 25	1,3 - 1,7	17 - 23
2000 mm	28 - 38	1,8 - 2,4	32 - 43	26 - 36	1,3 - 1,8	24 - 33	25 - 33	1,4 - 1,8	24 - 33	17 - 23	0,9 - 1,2	16 - 21

Matières	Aciers à outils fortement alliés, Aciers de Nitruration			Aciers à roulement, Aciers à outils au carbone			Aciers non-alliés pour le travail à froid			Aciers inoxydables (faiblement chargés)		
	1.2343 : X37CrMoV 5-1 1.2344 : X40CrMoV5 1 1.2738 : 40CrMnNiMo 8 6 4 1.8550 : 34CrAlNi 7-10	1.3505 : 100Cr6 1.1563 : C125U 1.1645 : C105W2 1.2842 : 90MnCrV8	1.2080 : X210Cr12 1.2379 : X155CrVMo12 1 1.2436 : X210CrW12 1.2501 : X165CrMoV12	1.2083 : X42Cr13 1.2085 : X33CrS16 1.4021 : X20Cr13 1.4028 : X30Cr13 1.4057 : X17CrNi16 2								
Lames	BSK / PROD-K / XTREM-K / REFRA-K			BSK / PROD-K / XTREM-K / REFRA-K			BSK / PROD-K / XTREM-K / REFRA-K			XTREM-K / BSK / PROD-K / REFRA-K		
Fluide	NANOKUT 8% à 10%			NANOKUT 8% à 10%			NANOKUT 5% à 8%			NANOKUT 10% à 12%		
section	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)
10 mm	43 - 58	80 - 109	70 - 10	51 - 69	100 - 135	9 - 12	38 - 52	70 - 95	6 - 8	43 - 58	80 - 109	7 - 10
25 mm	39 - 53	56 - 76	13 - 17	48 - 64	73 - 99	16 - 22	36 - 48	50 - 68	11 - 15	39 - 53	56 - 76	13 - 17
50 mm	37 - 51	40 - 54	18 - 24	44 - 60	51 - 68	23 - 30	34 - 46	35 - 47	16 - 21	37 - 51	40 - 54	18 - 24
75 mm	34 - 46	24 - 33	16 - 22	41 - 55	45 - 61	30 - 41	31 - 41	21 - 29	14 - 19	34 - 46	24 - 33	16 - 22
100 mm	34 - 46	23 - 32	21 - 28	41 - 55	43 - 59	39 - 52	31 - 41	19 - 26	17 - 23	34 - 46	23 - 32	21 - 28
150 mm	31 - 41	19 - 26	26 - 35	37 - 51	26 - 35	35 - 47	28 - 38	15 - 21	21 - 28	31 - 41	19 - 26	26 - 35
200 mm	27 - 37	14 - 20	26 - 35	36 - 48	20 - 27	35 - 48	26 - 35	12 - 16	22 - 29	27 - 37	14 - 20	26 - 35
300 mm	37 - 37	9,6 - 13	26 - 35	32 - 44	12 - 16	32 - 44	24 - 32	8,4 - 11	23 - 31	27 - 37	9,6 - 13	26 - 35
400 mm	26 - 35	6,5 - 8,8	23 - 31	31 - 41	8,4 - 11	30 - 41	23 - 31	6,2 - 8,3	22 - 30	26 - 35	6,5 - 8,8	23 - 31
500 mm	24 - 32	4,9 - 6,7	22 - 30	29 - 39	6,4 - 8,6	28 - 38	22 - 30	4,6 - 6,2	20 - 28	24 - 32	4,9 - 6,7	22 - 30
600 mm	22 - 30	3,8 - 5,1	20 - 27	27 - 37	4,8 - 6,5	26 - 35	20 - 28	3,5 - 4,7	19 - 25	22 - 30	3,8 - 5,1	20 - 27
700 mm	21 - 29	3,1 - 4,1	19 - 26	27 - 37	4,1 - 5,5	25 - 34	20 - 26	2,7 - 3,6	17 - 23	21 - 29	3,1 - 4,1	19 - 26
800 mm	20 - 28	2,6 - 3,5	18 - 25	26 - 35	3,2 - 4,3	23 - 31	19 - 25	2,2 - 3,0	16 - 21	20 - 28	2,6 - 3,5	18 - 25
900 mm	20 - 26	2,1 - 2,8	17 - 23	25 - 33	2,8 - 3,8	23 - 31	18 - 24	2,0 - 2,7	16 - 21	20 - 26	2,1 - 2,8	17 - 23
1000 mm	19 - 25	1,9 - 2,6	17 - 23	24 - 32	2,3 - 3,2	21 - 28	17 - 23	1,7 - 2,3	15 - 20	19 - 25	1,9 - 2,6	17 - 23
1200 mm	18 - 24	1,5 - 2,0	16 - 21	23 - 31	1,8 - 2,4	19 - 26	16 - 22	1,4 - 1,9	15 - 20	18 - 24	1,5 - 2,0	16 - 21
1500 mm	16 - 22	1,1 - 1,5	15 - 21	21 - 29	1,4 - 1,9	19 - 26	14 - 20	0,9 - 1,2	12 - 16	16 - 22	1,1 - 1,5	15 - 21
2000 mm	14 - 20	0,9 - 1,2	15 - 21	20 - 26	1,0 - 1,4	18 - 24	13 - 17	0,7 - 0,9	12 - 16	14 - 20	0,9 - 1,2	15 - 21



LAMES RUBAN BIMÉTAL PARAMÈTRES DE COUPES

ERKO

Ces données sont indicatives, valables pour des matériaux à l'état recuit, non trempés. Elles permettent d'avoir de bonnes bases pour définir au mieux une nouvelle application. Dans les faits, il faudra prendre en compte vos machines, vos matières, votre façon d'opérer. Nous sommes à vos côtés pour mettre en commun expérience et savoir-faire, afin de toujours faire progresser votre poste de sciage.

	Aciers inoxydables (fortement chargés)			Aciers résistants à la chaleur			Aciers alliés au Nickel			Fontes		
Matières	1.4301 : X5CrNi18 10 1.4404 : X2CrNiMo17 12 2 1.4534 : X3CrNiMoAl13-8-2 1.4571 : X6CrNiMoTi18 10			1.4460 : X3CrNiMoN27-5-2 1.4462 : X2CrNiMoN22-5-3 1.4501 : X2CrNiMoCuWN25-7-4 1.4841 : X15CrNiSi25 25			2.4610 : Hastelloy C 4 2.4632 : Nimonic 90 2.4668 : Inconel 718 2.4819 : Inconel C 276 2.4856 : Inconel 625			0.6025 : GG25 EN-JL 1040 0.6030 : GG30 EN-JL 1050 0.7040 : GGG40 EN-JS 1030 0.7050 : GGG50 EN-JS 1050		
Lames	XTREM-K / REFRA-K			XTREM-K / REFRA-K / TITAN-K			XTREM-K / REFRA-K / TITAN-K			BSK / XTREM-K / PROD-K		
Fluide	NANOKUT 10% à 12%			NANOKUT 8% à 10%			NANOKUT 10% à 12%			SOLUKUT 3%		
section	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)
10 mm	38 - 52	70 - 85	6 - 8	34 - 46	59 - 80	5 - 7	27 - 37	36 - 49	3 - 4	55 - 75	196 - 265	17 - 24
25 mm	36 - 48	50 - 68	11 - 15	31 - 43	42 - 57	9 - 13	26 - 35	26 - 35	6 - 8	54 - 72	123 - 167	28 - 37
50 mm	34 - 56	35 - 47	16 - 21	30 - 40	29 - 40	13 - 18	24 - 32	28 - 24	8 - 11	50 - 68	89 - 120	40 - 54
75 mm	31 - 41	21 - 29	14 - 19	27 - 37	24 - 33	16 - 22	20 - 28	12 - 16	8 - 11	46 - 62	77 - 104	51 - 70
100 mm	31 - 41	19 - 26	17 - 23	27 - 37	17 - 23	15 - 21	20 - 28	9 - 12	8 - 11	46 - 62	86 - 116	77 - 104
150 mm	28 - 38	15 - 21	21 - 28	25 - 33	11 - 15	15 - 20	19 - 25	6,7 - 9,1	9 - 12	42 - 56	49 - 67	66 - 89
200 mm	26 - 35	12 - 16	22 - 29	21 - 29	8,0 - 10,8	14 - 19	16 - 22	4,8 - 6,5	9 - 12	37 - 51	36 - 49	64 - 87
300 mm	24 - 32	8,4 - 1,1	23 - 31	20 - 26	5,0 - 6,8	13 - 18	14 - 20	3,1 - 4,2	8 - 11	36 - 48	24 - 32	64 - 87
400 mm	23 - 31	6,2 - 8,3	22 - 30	18 - 24	3,7 - 5,0	13 - 18	14 - 18	2,3 - 3,2	8 - 11	32 - 44	17 - 23	60 - 81
500 mm	22 - 30	4,6 - 6,2	20 - 28	16 - 22	2,9 - 3,9	13 - 17	13 - 17	1,8 - 2,4	8 - 11	29 - 39	12 - 16	51 - 70
600 mm	20 - 28	3,5 - 4,7	19 - 25	14 - 20	2,2 - 2,9	12 - 16	10 - 14	1,2 - 1,6	6 - 9	28 - 38	8,2 - 11	44 - 59
700 mm	20 - 26	2,7 - 3,6	17 - 23	14 - 18	1,6 - 2,2	10 - 14	9 - 13	0,8 - 1,1	5 - 7	27 - 37	6,0 - 8,1	37 - 51
800 mm	19 - 25	2,2 - 3,0	16 - 21	13 - 17	1,4 - 1,9	10 - 14	9 - 12	0,7 - 0,9	5 - 6	26 - 36	5,2 - 7,0	37 - 50
900 mm	18 - 24	2,0 - 2,7	16 - 21	12 - 16	1,2 - 1,6	10 - 13	8 - 10	0,5 - 0,7	4 - 6	26 - 35	4,0 - 5,4	32 - 44
1000 mm	17 - 23	1,7 - 2,3	15 - 20	11 - 15	1,0 - 1,4	9 - 13	7 - 9	0,4 - 0,6	4 - 5	25 - 33	2,9 - 3,9	26 - 35
1200 mm	16 - 22	1,4 - 1,9	15 - 20							23 - 31	2,1 - 2,8	22 - 30
1500 mm	14 - 20	0,9 - 1,2	12 - 16							21 - 29	1,3 - 1,7	17 - 23
2000 mm	13 - 17	0,7 - 0,9	12 - 16							20 - 26	0,8 - 1,1	15 - 20

	Aluminium, Alliages d'Aluminium Machine horizontale			Aluminium, Alliages d'Aluminium Machine verticale			Cuivre			Laiton		
Matières	EN AW 1090 Al 99.9 EN AW 5083 AlMg4.5Mn EN AW 6082 AlSi1MgMn			EN AW 1090 Al 99.9 EN AW 5083 AlMg4.5Mn EN AW 6082 AlSi1MgMn			2.0050 : KE-Cu 2.0060 : Cu57			2.0321 : CuZn37 2.0402 : CuZn40Pb2 2.1025 : CuSn7 2.1170 : CuPb5Sn		

	ALU-K / BSK / STD-K			ALU-K / BSK			BSK / ALU-K / STD-K			BSK / ALU-K / STD-K		
Fluide	NANOKUT 10%			NANOKUT 10%			SOLUKUT 5% à 8%			SOLUKUT 10% à 12%		
section	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)	Vitesse (m/min)	Descente (mm/min)	Débit (cm ² /min)
10 mm	102 - 138	482 - 652	43 - 58	2125 - 2875	9900-13600	900 - 1200	102 - 138	257 - 348	23 - 31	43 - 58	80 - 109	7 - 10
25 mm	102 - 138	366 - 495	82 - 110	2125 - 2875	4300 - 5900	1150 - 1570	102 - 138	183 - 247	41 - 55	39 - 53	56 - 76	13 - 17
50 mm	102 - 138	281 - 381	126 - 170	2125 - 2875	2400 - 4000	1300 - 1700	102 - 138	121 - 163	54 - 73	37 - 51	40 - 54	18 - 24
75 mm	102 - 138	190 - 257	127 - 172	2125 - 2875	2000 - 2800	1370 - 1860	95 - 129	75 - 101	50 - 68	34 - 46	24 - 33	16 - 22
100 mm	102 - 138	183 - 247	163 - 221	2125 - 2875	1900 - 2600	1700 - 2300	95 - 129	72 - 98	64 - 87	34 - 46	23 - 32	21 - 28
150 mm	102 - 138	126 - 170	168 - 227	1955 - 2645	1350 - 1800	1800 - 2400	92 - 124	66 - 89	88 - 119	31 - 41	19 - 26	26 - 35
200 mm	102 - 138	121 - 163	215 - 291	1870 - 2530	1000 - 1450	1900 - 2580	88 - 120	51 - 68	90 - 122	27 - 37	14 - 20	26 - 35
300 mm	102 - 138	84 - 114	226 - 306	1785 - 2415	730 - 1000	1970 - 2700	82 - 110	36 - 49	97 - 131	27 - 37	9,6 - 13	26 - 35
400 mm	102 - 138	70 - 95	251 - 340	1700 - 2300	530 - 715	1880 - 2550	75 - 101	21 - 28	74 - 100	26 - 35	6,5 - 8,8	23 - 31
500 mm	102 - 138	54 - 73	242 - 328	1530 - 2070	326 - 440	1450 - 2000	68 - 92	13 - 17	56 - 76	24 - 32	4,9 - 6,7	22 - 30
600 mm	102 - 138	43 - 59	232 - 314	1270 - 1725	215 - 300	1160 - 1570	61 - 83	10 - 14	56 - 76	22 - 30	3,8 - 5,1	20 - 27
700 mm	102 - 138	37 - 50	231 - 313	1100 - 1500	130 - 170	790 - 1100	58 - 78	8,0 - 10,8	50 - 67	21 - 29	3,1 - 4,1	19 - 26
800 mm	102 - 138	32 - 43	230 - 311	1100 - 1500	110 - 150	800 - 1050	54 - 74	6,4 - 8,7	46 - 62	20 - 28	2,6 - 3,5	18 - 25
900 mm	102 - 138	28 - 38	226 - 306	930 - 1260	90 - 125	740 - 1000	51 - 69	5,4 - 7,3	44 - 59	20 - 26	2,1 - 2,8	17 - 23
1000 mm	102 - 138	24 - 33	215 - 291	850 - 1150	70 - 90	600 - 810	48 - 64	4,7 - 6,3	42 - 57	19 - 25	1,9 - 2,6	17 - 23
1200 mm	102 - 138	20 - 27	215 - 291	760 - 1050	55 - 75	580 - 790	46 - 62	3,6 - 4,9	39 - 47	18 - 24	1,5 - 2,0	16 - 21
1500 mm	102 - 138	16 - 22	215 - 291	600 - 800	30 - 40	410 - 550	44 - 60	2,6 - 3,5	35 - 47	16 - 22	1,1 - 1,5	15 - 21
2000 mm	102 - 138	12 - 16	215 - 291	510 - 700	12 - 16	215 - 290	43 - 58	1,7 - 2,3	30 - 40	14 - 20	0,9 - 1,2	15 - 21