



# LAMES RUBAN CARBURE

**ERKO**® La denture s'exprime en nombre de dents au pouce (TPI = Teeth Per Inch = Dents Par Pouce). Les dentures variables (par exemple 3/4TPI) permettent de réduire les vibrations et d'élargir la plage d'utilisation d'une lame. Pour choisir la denture de votre lame, vous devez connaître la taille et la forme des pièces à couper.

## Matériaux Pleins



Pleins carrés ou rectangulaires



Ronds pleins



Barres hexagonales



Plats

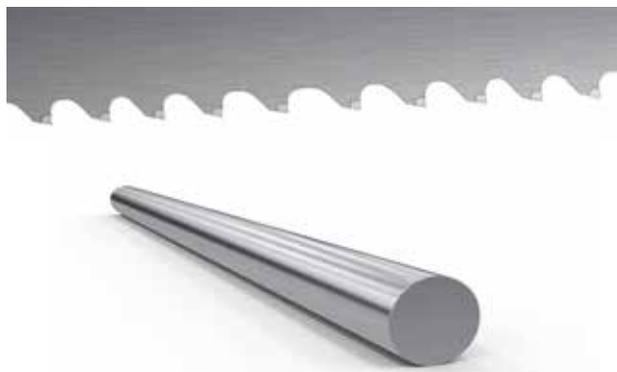
Section de la pièce

Denture Variable

Section de la pièce	Denture Variable
50 à 120 mm	3/4
100 à 250 mm	2/3
150 à 400 mm	1.5/2.0
350 à 600 mm	1.1/1.6
Sup. à 500 mm	0.85/1.15

Pour les matériaux fins ou creux, il est possible d'utiliser une lame à concrétion carbure ou diamant. Voir pages 68 et 69 pour le ERKO GRIT-K et ERKO DIAM-K.

**Pour aller plus loin :** Voir pages 66 et 67 pour les paramètres de coupes conseillés. Voir page 84 à 89 pour les fluides de coupes associés. Voir pages 72 à 73 pour le rodage, l'analyse des copeaux et des lames, le contrôle de la machine.

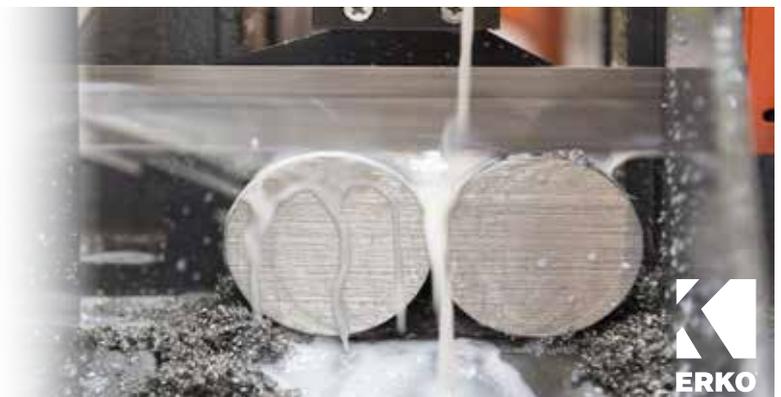


## ERKO BSK - TIP : CARBURE MULTI-USAGES

**Technologie :** PLAQUETTES en CARBURE de TUNGSTENE. Dossier très résistant CHROMIUM.

**Formes de dents :** denture à angle positif. Les dents sont meulées selon une règle géométrique qui permet de répartir les forces de manière optimale lors de l'enlèvement de matière.

**Applications :** lame conçue pour débiter une grande variété de matières. Pour les aciers à outils, les aciers inoxydables, les aciers rapides, les aciers à roulement, les plastiques.



ERKO BSK-TIP	
Hauteur x Ep.	Dentures disponibles (en TPI)
27 x 0.90 mm	3/4T
34 x 1.10 mm	2/3T - 3/4T
41 x 1.30 mm	1.4/2.0T - 2/3T - 3/4T
54 x 1.30 mm	1.4/2.0T - 2/3T - 3/4T
54 x 1.60 mm	0.9/1.1D - 1.1/1.6T - 1.4/2.0T - 2/3T - 3/4T
67 x 1.60 mm	0.9/1.1T - 1.1/1.6T - 1.4/2.0T
80 x 1.60 mm	0.9/1.1D - 1.1/1.6T



## ERKO MULTIMAT - TIP : CARBURE POUR LES MATÉRIAUX

**Technologie :** PLAQUETTES en CARBURE de TUNGSTENE. Dossier très résistant CHROMIUM.

**Formes de dents :** denture constante, positive HOOK, haute-résistance aux milieux abrasifs.

**Applications :**

- Brique,
- Bétons cellulaires (Siporex et Ytong),
- Graphite,
- Laine de verre et laine de roche,
- Plastiques et plastiques renforcés,
- Bois.
- Acier / inox / non-ferreux

Utilisable à sec.



ERKO MULTIMAT-TIP	
Hauteur x Ep.	Dentures disponibles (en TPI)
12.7 x 0.75 mm	4T
19 x 0.75 mm	3T - 4T
27 x 0.90 mm	2T - 3T - 4T
34 x 1.10 mm	2T - 3T
41 x 1.30 mm	1.25T - 2T - 3T