



# SCIAGE MACHINE VOS BESOINS - NOS SOLUTIONS

**ERKO®**



«VOUS COUPEZ DE TOUT À LA SCIE RUBAN ?»

**ERKO** Nous avons la solution.

**NOUVEAU!** ERKO STD-K :  
LE RUBAN MULTI-USAGES  
APPLICATIONS COURANTES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.  
Aciers, aciers légèrement alliés, non ferreux, inox ponctuellement. Endurant, accepte chocs sur machine manuelle.

ERKO BSK :  
LE RUBAN MULTI-USAGES  
HAUTES-PERFORMANCES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.  
Aciers, inox, aciers alliés, non-ferreux. Endurant, accepte chocs sur machine manuelle. Hautes performances ACIER ET INOX

**NOUVEAU!** ERKO PROD - K :  
MOYENNES / GROSSES  
SECTIONS - PRODUCTION



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.  
Aciers, inox, aciers fortement alliés, aciers fortement alliés. Tubes, gros profils, pleins. PRODUCTIVITE. HAUT-RENDEMENT.



«VOUS DÉBITEZ DES TUBES ET DES PROFILÉS ?»

**ERKO** Nous avons la solution.

ERKO PROFIL - K :  
POUR LES POUTRELLES,  
LES TUBES ET LES PROFILS.



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.  
TUBES, PROFILS, POUTRELLES, PAQUETS  
Tous les aciers de construction. Silence, peu de vibrations.

**NOUVEAU!** PROFIL -K (ALTIMIUM):  
HAUTE PRODUCTIVITÉ  
POUR LES POUTRELLES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt. REVÊTEMENT ALTIM.  
TUBES, PROFILS, POUTRELLES, PAQUETS  
Tous les aciers de construction. Haute-production.

**NOUVEAU!** ERKO PROD - K :  
MOYENNES / GROSSES  
SECTIONS - PRODUCTION



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.  
Aciers, inox, aciers fortement alliés, aciers fortement alliés.  
Tubes, gros profilés. PRODUCTIVITE. HAUT-RENDEMENT.



«VOUS TRAVAILLEZ DES ACIERS TRÈS DURS ?»

**ERKO** Nous avons la solution.

ERKO XTREM - K M51:  
ACIERS TRÈS DURS  
À USINABILITÉ DIFFICILE



BIMETAL HSS M51 - 10% Cobalt.  
Pour les aciers durs et alliages base Nickel et Titane  
Haute résistance à l'échauffement.

**NOUVEAU!** ERKO REFRA-K :  
DÉBIT ET FINITION  
INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt. TRAITEMENT HD.  
INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES  
Grande productivité et finition extrême.

**NOUVEAU!** ERKO TITAN - K :  
SPÉCIAL TITANE  
ET SES ALLIAGES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt. Traitement HD.  
Titane et ses alliages, sans contamination au Tungstène.  
PRODUCTIVITE. HAUT-RENDEMENT.



# SCIAGE MACHINE VOS BESOINS - NOS SOLUTIONS

**ERKO®**



«VOUS COUPEZ DE L'ALUMINIUM ?»

**ERKO** Nous avons la solution.

**NOUVEAU!**

**ERKO STD-K :**  
POUR LES PROFILÉS  
ALUMINIUM



BIMÉTAL HSS M42 - 8% Cobalt.  
Aluminium et non ferreux. Denture peu agressive.  
Idéale pour coupes nettes dans profilés alu.

**ERKO ALU-K:**  
DÉBIT ET DÉMASSELOTAGE  
REFENDAGE.



BIMÉTAL HSS M42 - 8% Cobalt.  
Avoyage spécial.  
Pour Aluminium de teneur inférieure à 7% de Silicium.

**ERKO ALU-K - TIP**  
CARBURE.  
DÉBIT HAUTE VITESSE.



PLAQUETTE CARBURE SPÉCIALE ALU  
Refendage, débit, démasseutage haute vitesse des pièces  
moulées en Aluminium.



«VOUS DÉCOUPEZ DES MATIÈRES ABRASIVES ?»

**ERKO** Nous avons la solution.

**NOUVEAU!**

**MULTIMAT-TIP :**  
BRIQUE - SIPOREX  
BOIS - GRAPHITE - PVC



PLAQUETTE CARBURE DE TUNGSTÈNE  
Denture constante, positive HOOK.  
Haute-résistance aux milieux abrasifs. Utilisable à sec.

**DIAM-K ET GRIT-K**  
CONCRÉTION DISCONTINUE  
MATÉRIAUX TRÈS DURS



GRAIN DIAMANT - GRAIN CARBURE.  
Matériaux abrasifs, très durs,  
matériaux composites et mixtes

**DIAM-K ET GRIT-K**  
CONCRÉTION CONTINUE  
MATÉRIAUX FRAGILES



GRAIN DIAMANT - GRAIN CARBURE.  
Matériaux abrasifs, très durs,  
fragiles et à parois fines



«VOUS USINEZ AVEC DES LAMES CARBURE ?»

**ERKO** Nous avons la solution.

**BSK-TIP :**  
MULTIUSAGES  
PRODUCTIVITÉ.



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE  
Pour débiter une grande variété de matières.  
Aciers à outils, inox, aciers rapides, aciers à roulement

**XTREM-K-TIP :**  
REVÊTEMENT TITANE  
HAUTE PRODUCTION



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE REVÊTUES  
Aciers à outils, aciers trempés, aciers rapides, alliages  
Chrome-Nickel, Inox. GRANDE PRODUCTIVITÉ.

**NOUVEAU!**

**PROD-K-TIP :**  
CARBURE TRÈS HAUTES  
PERFORMANCES



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE  
Géométrie et composition chimique optimisées.  
Pour une finition et une productivité exceptionnelles.



# SCIAGE MACHINE VOS BESOINS - NOS SOLUTIONS



«VOUS SCIEZ DES ACIERS COMPLICQUÉS ?»

**K** Nous avons la solution.

**TENSION-K-TIP :**  
LAME CARBURE AVOYÉ  
ANTI-RESSERREMENT



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE AVOYÉES  
Aciers de grandes sections et soumis à fortes tensions susceptibles de resserrer. Alliages de Titane, Chrome, Nickel, Cobalt.

**CHROME-K-TIP :**  
LAME CARBURE  
POUR ACIERS TREMPÉS



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE  
Angle à 0°, meulage et composition spécifique  
Pour les aciers trempés et durcis par induction

**NOUVEAU!** **ERKO REFRA-K :**  
DÉBIT ET FINITION  
INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES



BIMÉTAL HSS M42 - 8% Cobalt. TRAITEMENT HD.  
INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES  
Grande productivité et finition extrême.



«VOUS DÉBITEZ DES ACIERS À LA SCIE CIRCULAIRE ?»

**K** Nous avons la solution.

**ERKO CBK :**  
POUR LES ACIERS



HSS tungstène-molybdène HSS DMo5 Molybdène M2 vaporisé.  
DIN 1.3343.  
Pour tous les aciers courants.

**ERKO CBK-X :**  
POUR LES ACIERS DURS  
ET LES INOX



HSS tungstène-molybdène-Cobalt 5% HSS Co5(M35) vaporisé.  
DIN 1.3243.  
Aciers durs et Inox.

**ERKO CUT PLUS :**  
POUR LES ACIERS.  
HAUTE PRODUCTION.



HSS tungstène-molybdène-Cobalt DMC05 Cobalt 0,5%.  
Revêtement Altinium.  
Pour tous les aciers courants. Production en série.



«VOUS SOUHAITEZ OPTIMISER LE SCIAGE GRÂCE AU FLUIDE ?»

**K** Nous avons la solution.

**ERKO SOLUKUT :**  
SOLUBLE MICROÉMULSION  
USAGE GÉNÉRAL



MICRO-ÉMULSION SEMI-SYNTHÉTIQUE.  
Usinage de tous les aciers et inox. Très stable.

**NOUVEAU!** **ERKO NANOKUT :**  
SOLUBLE NANOÉMULSION  
TRÈS HAUTE PERFORMANCE



NANOEMULSION 100% SYNTHÉTIQUE  
Très haute performance dans les aciers, les inox, les alliages  
aéronautiques, l'aluminium.

**ERKO MICROKUT :**  
ENTIER  
MICROPULVÉRISATION



FLUIDE ENTIER BASE VÉGÉTALE BIODÉGRADABLE  
Pour la microlubrification. Très haut pouvoir lubrifiant sur tous  
les types de métaux.