



SCIAGE MACHINE VOS BESOINS - NOS SOLUTIONS

ERKO®



«VOUS COUPEZ DE TOUT À LA SCIE RUBAN ?»

ERKO Nous avons la solution.

NOUVEAU! ERKO STD-K :
LE RUBAN MULTI-USAGES
APPLICATIONS COURANTES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.
Aciers, aciers légèrement alliés, non ferreux, inox ponctuellement. Endurant, accepte chocs sur machine manuelle.

ERKO BSK :
LE RUBAN MULTI-USAGES
HAUTES-PERFORMANCES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.
Aciers, inox, aciers alliés, non-ferreux. Endurant, accepte chocs sur machine manuelle. Hautes performances ACIER ET INOX

NOUVEAU! ERKO PROD - K :
MOYENNES / GROSSES
SECTIONS - PRODUCTION



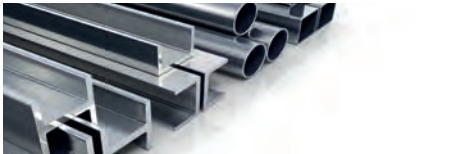
BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.
Aciers, inox, aciers fortement alliés, aciers fortement alliés. Tubes, gros profils, pleins. PRODUCTIVITE. HAUT-RENDEMENT.



«VOUS DÉBITEZ DES TUBES ET DES PROFILÉS ?»

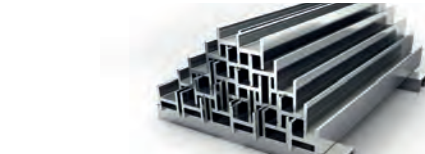
ERKO Nous avons la solution.

ERKO PROFIL - K :
POUR LES POUTRELLES,
LES TUBES ET LES PROFILS.



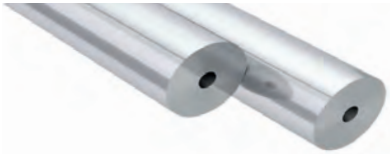
BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.
TUBES, PROFILS, POUTRELLES, PAQUETS
Tous les aciers de construction. Silence, peu de vibrations.

NOUVEAU! PROFIL -K (ALTIUM):
HAUTE PRODUCTIVITÉ
POUR LES POUTRELLES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt. REVÊTEMENT ALTIN.
TUBES, PROFILS, POUTRELLES, PAQUETS
Tous les aciers de construction. Haute-production.

NOUVEAU! ERKO PROD - K :
MOYENNES / GROSSES
SECTIONS - PRODUCTION



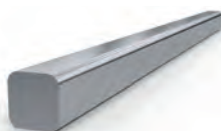
BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt.
Aciers, inox, aciers fortement alliés, aciers fortement alliés.
Tubes, gros profilés. PRODUCTIVITE. HAUT-RENDEMENT.



«VOUS TRAVAILLEZ DES ACIERS TRÈS DURS ?»

ERKO Nous avons la solution.

ERKO XTREM - K M51:
ACIERS TRÈS DURS
À USINABILITÉ DIFFICILE



BIMETAL HSS M51 - 10% Cobalt.
Pour les aciers durs et alliages base Nickel et Titane
Haute résistance à l'échauffement.

NOUVEAU! ERKO REFRA-K :
DÉBIT ET FINITION
INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES



BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt. TRAITEMENT HD.
INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES
Grande productivité et finition extrême.

NOUVEAU! ERKO TITAN - K :
SPÉCIAL TITANE
ET SES ALLIAGES

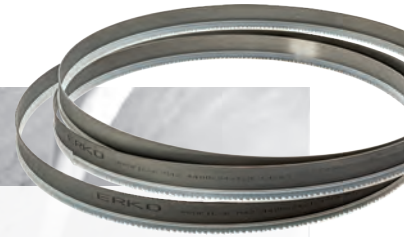


BIMETAL HSS M42 - 8% Cobalt. Traitement HD.
Titane et ses alliages, sans contamination au Tungstène.
PRODUCTIVITE. HAUT-RENDEMENT.



SCIAGE MACHINE VOS BESOINS - NOS SOLUTIONS

ERKO®



«VOUS COUPEZ DE L'ALUMINIUM ?»

K Nous avons la solution.

NOUVEAU!

ERKO STD-K :
POUR LES PROFILÉS
ALUMINIUM



BIMÉTAL HSS M42 - 8% Cobalt.
Aluminium et non ferreux. Denture peu agressive.
Idéale pour coupes nettes dans profilés alu.

ERKO ALU-K:
DÉBIT ET DÉMASSELOTAGE
REFENDAGE.

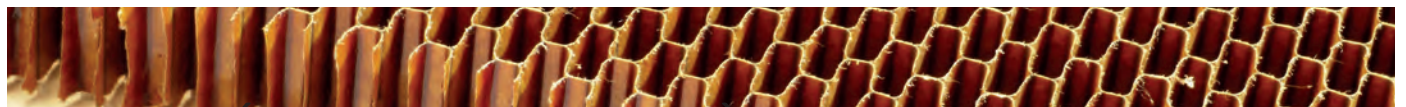


BIMÉTAL HSS M42 - 8% Cobalt.
Avoyage spécial.
Pour Aluminium de teneur inférieure à 7% de Silicium.

ERKO ALU-K - TIP
CARBURE.
DÉBIT HAUTE VITESSE.



PLAQUETTE CARBURE SPÉCIALE ALU
Refendage, débit, démasseutage haute vitesse des pièces
moulées en Aluminium.



«VOUS DÉCOUPEZ DES MATIÈRES ABRASIVES ?»

K Nous avons la solution.

NOUVEAU!

MULTIMAT-TIP:
BRIQUE - SIPOREX
BOIS - GRAPHITE - PVC



PLAQUETTE CARBURE DE TUNGSTÈNE
Denture constante, positive HOOK.
Haute-résistance aux milieux abrasifs. Utilisable à sec.

DIAM-K ET GRIT-K
CONCRÉTION DISCONTINUE
MATÉRIAUX TRÈS DURS

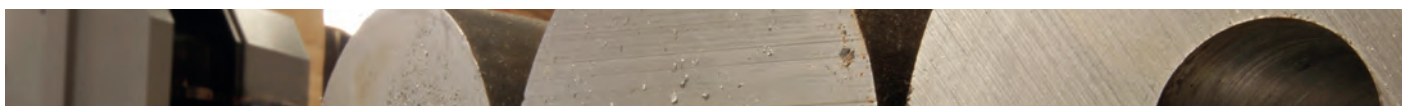


GRAIN DIAMANT - GRAIN CARBURE.
Matériaux abrasifs, très durs,
matériaux composites et mixtes

DIAM-K ET GRIT-K
CONCRÉTION CONTINUE
MATÉRIAUX FRAGILES



GRAIN DIAMANT - GRAIN CARBURE.
Matériaux abrasifs, très durs,
fragiles et à parois fines



«VOUS USINEZ AVEC DES LAMES CARBURE ?»

K Nous avons la solution.

BSK-TIP:
MULTIUSAGES
PRODUCTIVITÉ.



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE
Pour débiter une grande variété de matières.
Aciers à outils, inox, aciers rapides, aciers à roulement

XTREM-K-TIP:
REVÊTEMENT TITANE
HAUTE PRODUCTION



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE REVÊTUES
Aciers à outils, aciers trempés, aciers rapides, alliages
Chrome-Nickel, Inox. GRANDE PRODUCTIVITÉ.

NOUVEAU!

PROD-K-TIP:
CARBURE TRÈS HAUTES
PERFORMANCES



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE
Géométrie et composition chimique optimisées.
Pour une finition et une productivité exceptionnelles.



SCIAGE MACHINE VOS BESOINS - NOS SOLUTIONS



«VOUS SCIEZ DES ACIERS COMPLICQUÉS ?»

K Nous avons la solution.

TENSION-K-TIP :
LAME CARBURE AVOYÉ
ANTI-RESSERREMENT



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE AVOYÉES
Aciers de grandes sections et soumis à fortes tensions susceptibles de resserrer. Alliages de Titane, Chrome, Nickel, Cobalt.

CHROME-K-TIP :
LAME CARBURE
POUR ACIERS TREMPÉS



PLAQUETTES CARBURE DE TUNGSTÈNE
Angle à 0°, meulage et composition spécifique
Pour les aciers trempés et durcis par induction

NOUVEAU! **ERKO REFRA-K :**
DÉBIT ET FINITION
INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES



BIMÉTAL HSS M42 - 8% Cobalt. TRAITEMENT HD.
INOX ET ALLIAGES RÉFRACTAIRES
Grande productivité et finition extrême.



«VOUS DÉBITEZ DES ACIERS À LA SCIE CIRCULAIRE ?»

K Nous avons la solution.

ERKO CBK :
POUR LES ACIERS



HSS tungstène-molybdène HSS DMo5 Molybdène M2 vaporisé.
DIN 1.3343.
Pour tous les aciers courants.

ERKO CBK-X :
POUR LES ACIERS DURS
ET LES INOX



HSS tungstène-molybdène-Cobalt 5% HSS Co5(M35) vaporisé.
DIN 1.3243.
Aciers durs et Inox.

ERKO CUT PLUS :
POUR LES ACIERS.
HAUTE PRODUCTION.



HSS tungstène-molybdène-Cobalt DMC05 Cobalt 0,5%.
Revêtement Altinium.
Pour tous les aciers courants. Production en série.



«VOUS SOUHAITEZ OPTIMISER LE SCIAGE GRÂCE AU FLUIDE ?»

K Nous avons la solution.

ERKO SOLUKUT :
SOLUBLE MICROÉMULSION
USAGE GÉNÉRAL



MICRO-ÉMULSION SEMI-SYNTHÉTIQUE.
Usinage de tous les aciers et inox. Très stable.

NOUVEAU! **ERKO NANOKUT :**
SOLUBLE NANOÉMULSION
TRÈS HAUTE PERFORMANCE



NANOEMULSION 100% SYNTHÉTIQUE
Très haute performance dans les aciers, les inox, les alliages
aéronautiques, l'aluminium.

ERKO MICROKUT :
ENTIER
MICROPULVÉRISATION



FLUIDE ENTIER BASE VÉGÉTALE BIODÉGRADABLE
Pour la microlubrification. Très haut pouvoir lubrifiant sur tous
les types de métaux.