

**ERKO®**

SYSTÈME ET FLUIDE DE MICROLUBRIFICATION



ERKO PULSE 3.0 R-MAX SIMPLE, PROPRE ET ÉCONOMIQUE

La version 3.0 du ERKO PULSE permet d'équiper la plupart des machines d'atelier en microlubrification : scie à ruban, scie circulaire, poinçonneuse, perceuse, etc, etc ... équipé de raccords métriques pour s'adapter à tous les ateliers et fonctionnant à l'air comprimé, le PULSE 3.0 R-Max est un système simple d'utilisation, qui nécessite peu de maintenance. Pour les pièces creuses et pleines jusqu'à 50 mm d'épaisseur maxi conseillée.

Les bénéfices de la microlubrification ERKO PULSE 3.0 R-Max :

- Très économique, fonctionne avec le fluide ERKO MICROKUT, pour tous les métaux.
- Pas d'eau, très peu de fluide, aucun retraitement : réduction de l'empreinte écologique.
- La performance du fluide est parfaitement maîtrisée dans le temps. Aucune dérive.
- Refroidissement et évacuation du copeau exceptionnels, même sans brosse à copeaux.
- Un environnement sain ; le fluide ERKO MICROKUT est biodégradable. Le brouillard est contrôlé et inerte.
- L'atelier est propre : le sol n'est plus souillé par le fluide qui coule autour de la machine.
- Pas de pollution du bac, pas d'émulsion stagnante, pas de retraitement des fluides usagés.
- Nettoyez votre scie simplement, juste avec une brosse et un aspirateur !
- Conçu et assemblé à Grenoble, toutes les pièces détachées du ERKO PULSE 3.0 R-Max sont disponibles sur stock immédiat.

| Référence | Désignation | Code-barres |
|--------------|---|---------------|
| PLS3-RMAX021 | PULSE 3.0 R-MAX : POSTE COMPLET : Livré avec 2 Mètres de flexible et une buse cuivre double jet | 3700333209176 |

Pièces détachées :

| | | |
|-----------|---|---------------|
| PLS3-SP1 | PULSE 3.0 R-MAX : PARTIE AIR | 3700333209060 |
| PLS3-SP2 | PULSE 3.0 R-MAX : MANOMETRE PARTIE AIR | 3700333209077 |
| PLS3-SP3 | PULSE 3.0 R-MAX : PARTIE FLUIDE | 3700333209121 |
| PLS3-SP5 | PULSE 3.0 R-MAX : MAMELON FLUIDE-AIR | 3700333209138 |
| PLS3-SP6 | PULSE 3.0 R-MAX : VANNE SORTIE | 3700333209145 |
| PLS3-SP7 | PULSE 3.0 R-MAX : RACCORD POUR SORTIE | 3700333209169 |
| PLS3-SP8 | PULSE 3.0 R-MAX : EMBOUT ENTREE AIR | 3700333209152 |
| PLS3-SP9 | PULSE 3.0 R-MAX : RACCORD POUR BUSE DOUBLE CUIVRE | 3700333209091 |
| PLS3-SP10 | PULSE 3.0 R-MAX : FLEXIBLE 6MM (LE METRE) | 3700333209107 |
| PLS3-SP11 | PULSE 3.0 R-MAX : BUSE DOUBLE CUIVRE | 3700333209084 |
| PLS3-SP12 | PULSE 3.0 R-MAX : VIS CONTROLE VISUEL | 3700333209053 |
| PLS3-SP13 | PULSE 3.0 R-MAX : AIMANT POUR BUSE DOUBLE CUIVRE | 3700333209114 |
| PLS3-SP14 | PULSE 3.0 R-MAX : SUPPORT MAGNETIQUE DE LA BASE | 3700333209039 |
| PLS3-SP15 | PULSE 3.0 R-MAX : FILTRE A COALESCENCE PARTIE HUILE | 3700333209183 |
| PLS3-SP16 | PULSE 3.0 R-MAX : JOINT TORIQUE RESERVOIR HUILE | 3700333209190 |
| PLS3-SP17 | PULSE 3.0 R-MAX : JOINT TORIQUE RESERVOIR AIR | 3700333209206 |

En option :

| | | |
|---------------|--|---------------|
| PLS3-SP-EV24A | PULSE 3.0 R-MAX : ELECTROVANNE 24V ALTERNATIVE | 3700333209022 |
| PLS3-SP-EV24C | PULSE 3.0 R-MAX : ELECTROVANNE 24V CONTINUE | 3700333209046 |

Feuilles de données sécurité sur demande : FDS@erko-tools.com



ERKO MICROKUT FLUIDE ENTIER DE MICROLUBRIFICATION

Technologie : fluide entier sur base végétale biodégradable, à très haut pouvoir lubrifiant.

Applications : pour la micropulvérisation. Usinage avec tous les types d'outils, sur tous types de métaux. Le MICROKUT convient aussi pour la découpe et l'emboutissage sur feuillets fins, et pour le perçage et le sciage électroportatif (foret, trépan, sauteuse, sabre)

Particularités :

- Inerte vis à vis des opérateurs et des constituants des machines.
- Sans chlore - biodégradable
- Inodore et translucide
- Absence de rejets
- Inerte vis à vis des métaux jaunes

Conditionnements disponibles :

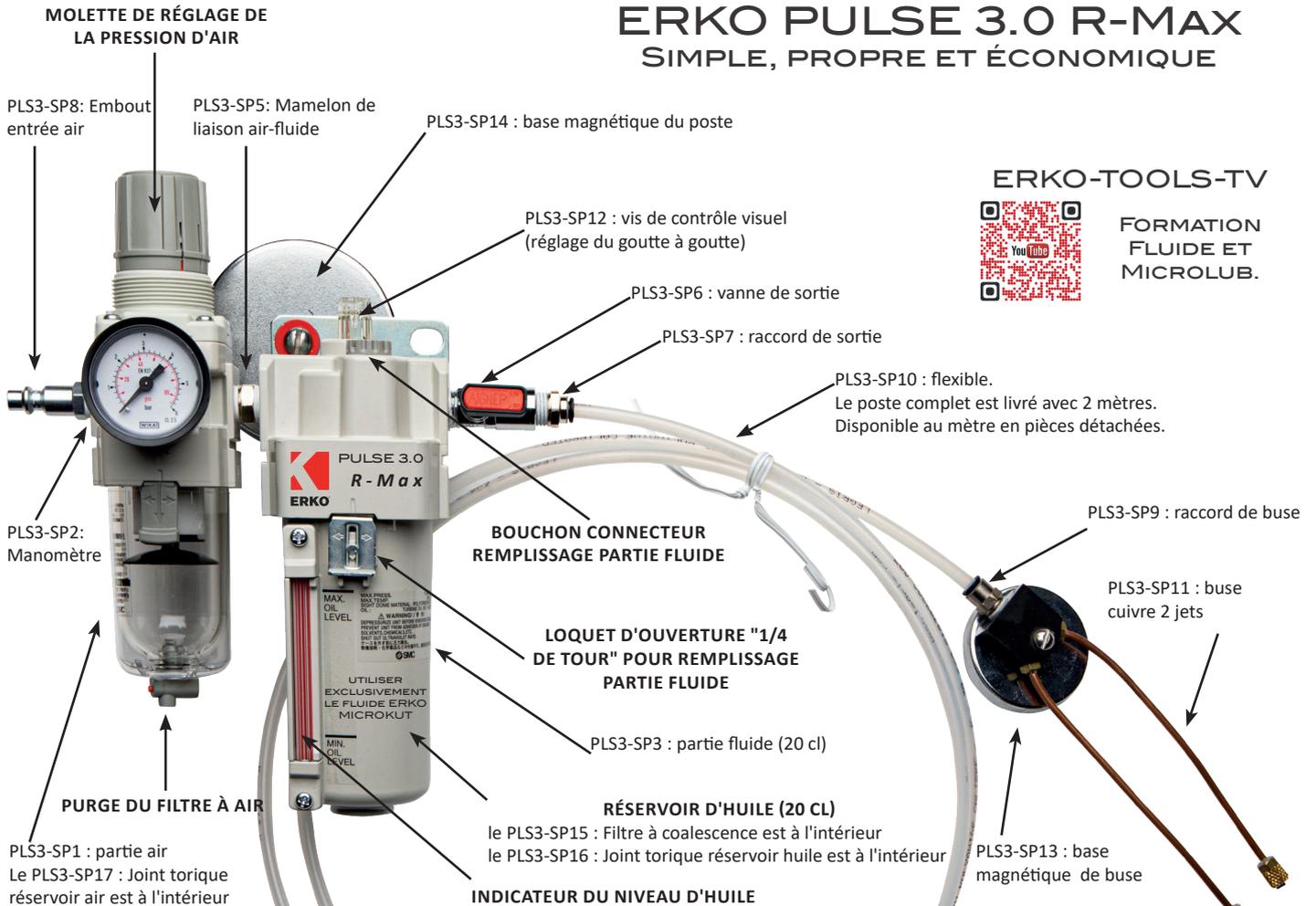
| Référence | Conditionnement | code-barres |
|----------------|-----------------|---------------|
| MICROKUT-200ML | Flacon 200 ML | 3700333204997 |
| MICROKUT-1L | Bidon 1L | 3700333204133 |
| MICROKUT-5L | Bidon 5L | 3700333204140 |



ERKO®

SYSTÈME ET FLUIDE DE MICROLUBRIFICATION

ERKO PULSE 3.0 R-MAX SIMPLE, PROPRE ET ÉCONOMIQUE



ERKO-TOOLS-TV



FORMATION FLUIDE ET MICROLUB.

Instructions :

- Fixez le PULSE 3.0 sur le châssis de votre machine. L'aimant fourni assure une parfaite stabilité.
- Vérifiez que le poste PULSE 3.0 ne gêne pas l'opérateur, et qu'il ne soit pas en contact avec la matière à couper.
- Remplissez le réservoir de la partie fluide avec le fluide ERKO MICROKUT en dévissant le réservoir (loquet 1/4 de tour)
- Fixez la buse de préférence en sortie de coupe, ainsi le flux d'air / fluide participe à l'évacuation des copeaux. ATTENTION : la lame et les copeaux ne doivent pas détériorer la buse ! Il est conseillé de régler la buse en position de fin de coupe et de vérifier que le champ est libre sur toute la course de la coupe.
- Orientez soigneusement les buses vers le fond de la dent, de chaque coté de la lame de scie à ruban (ou de la lame de scie circulaire).
- Raccordez la buse au PULSE 3.0 avec le flexible fourni (2 mètres). Avec des colliers, assurez que le flexible ne gêne pas et ne soit pas en contact avec la lame.
- Raccordez le PULSE 3.0 à l'air comprimé, régler la pression entre 3 et 4 bars avec la molette de réglage et le manomètre. Ouvrir la vanne de sortie.
- Réglez le goutte à goutte à l'aide du bouton de réglage et de la vis de contrôle visuel : 5 à 7 gouttes par minute pour l'acier - 10 gouttes par minute pour l'inox.

Electrovanne en option :

- Consultez le manuel de votre machine pour connaître si elle délivre une consigne en 24V Alternatif ou en 24V Continu.
- L'électrovanne 24V Alternatif ou Continu se branche en lieu et place de la vanne de sortie.

Entretien :

- Purgez régulièrement le filtre à air
- Contrôlez l'orientation des buses et l'état du flexible.
- Utilisez uniquement le fluide entier MICROKUT ERKO

Valeurs types du fluide entier ERKO MICROKUT :

| Caractéristiques de la matière active | Unités | Valeurs | Méthodes |
|---------------------------------------|--------|-------------|------------|
| Couleur | | Jaune clair | Visuelle |
| Viscosité à 40°C | mm²/S | 45 | NFT 60 100 |
| Masse volumique à 20°C | KG/M3 | 917 | NFT 60 101 |
| Point éclair | °C | >284 | NFT 60 118 |

